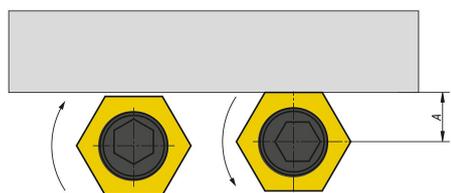
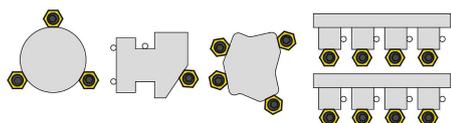
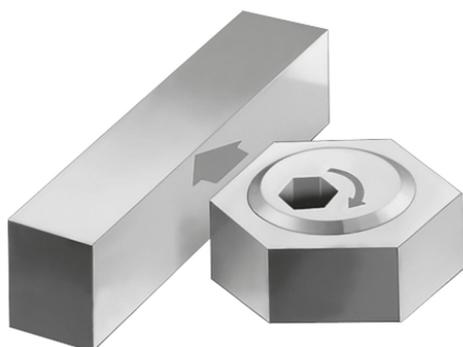


Excentrique de bridage hexagonal

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Vis excentrique en acier de traitement.

Pièce hexagonale en laiton.

Finition :

Vis de serrage : acier traité, classe de résistance 10.9, bruni.

Nota :

La très faible hauteur des vis excentriques de bridage permet de résoudre une multitude de problématiques de serrage dans la construction d'appareils et de dispositifs. L'écrou de serrage en laiton garantit un serrage extrêmement ferme et sûr des pièces à usiner tout en respectant leur matériau. L'utilisation de plusieurs vis excentriques de bridage permet d'équiper des palettes entières.

Le sens de rotation recommandé pour le serrage est le sens horaire. Le six pans creux de la vis doit se trouver à droite à l'issue du serrage. (Visser la vis excentrique jusqu'à la butée, puis la dévisser d'un tour).

« A » = distance entre la pièce à usiner et le centre du filetage (vis de serrage).

Montage :

Processus de serrage :

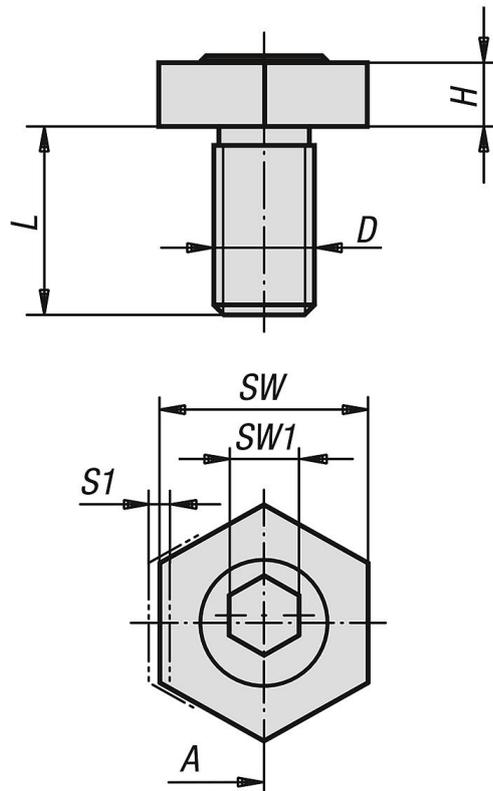
1. Vissez la vis excentrique jusqu'à la butée.
2. Dévissez ensuite la vis excentrique d'un tour.
3. Insérez la pièce à usiner.
4. Tournez la vis excentrique dans le sens horaire pour serrer la pièce. (Le six pans creux de la vis excentrique doit se trouver à droite à l'issue du serrage).

Sur demande :

Vis de rechange pour vis excentriques de bridage K1969.

Excentrique de bridage hexagonal

Dessins



Aperçu des articles

Excentrique de bridage hexagonal

Référence	A	D	H	L	SW	SW1	S1 (course de serrage)	Force de serrage kN	Couple de serrage max. Nm	Accessoires KIPP
K0026.04	3,8	M4	2,8	10	8	3	0,76	0,91	2	K1969.0410
K0026.06	7,8	M6	4,8	12	16	4	1,01	3,56	8,5	K1969.0612
K0026.08	10,2	M8	4,8	15	20,6	5	1,01	3,56	11,3	K1969.0815
K0026.10	10,2	M10	6,4	20	20,6	7	1,27	8,89	28	K1969.1020
K0026.12	12,7	M12	9,5	25	25,4	8	2,03	17,79	88	K1969.1225
K0026.16	15	M16	12,7	30	30,2	12	2,54	26,68	125	K1969.1630