

컴팩트형 5축 클램핑 시스템



기능

당사는 „컴팩트형 KIPP 5축 클램핑 시스템“의 새로운 클램핑 물리적 특성을 가지고 이 분야의 표준을 설정했습니다. 이 시스템은 최신 5축 머신에서 복잡한 공작물을 최적화하게 가공하기 위해 개발되었습니다.

지능형 클램핑 기술로 인해 최대 절삭력 및 이송력 사용을 위한 클램핑 강성이 높아졌습니다. 공작물에 최적으로 접근할 수 있기 때문에 짧은 표준 툴을 사용할 수 있습니다. 이로써 툴 비용이 상당히 절감됩니다.



- 1** 클램핑 조오가 달린 포지셔닝 부품
- 2** 클램핑 장치
- 3** 너링 볼트를 이용한 미세 조정
- 4** 클램핑 나사
- 5** 확장 샤프트
- 6** 베이스 플레이트

장점:

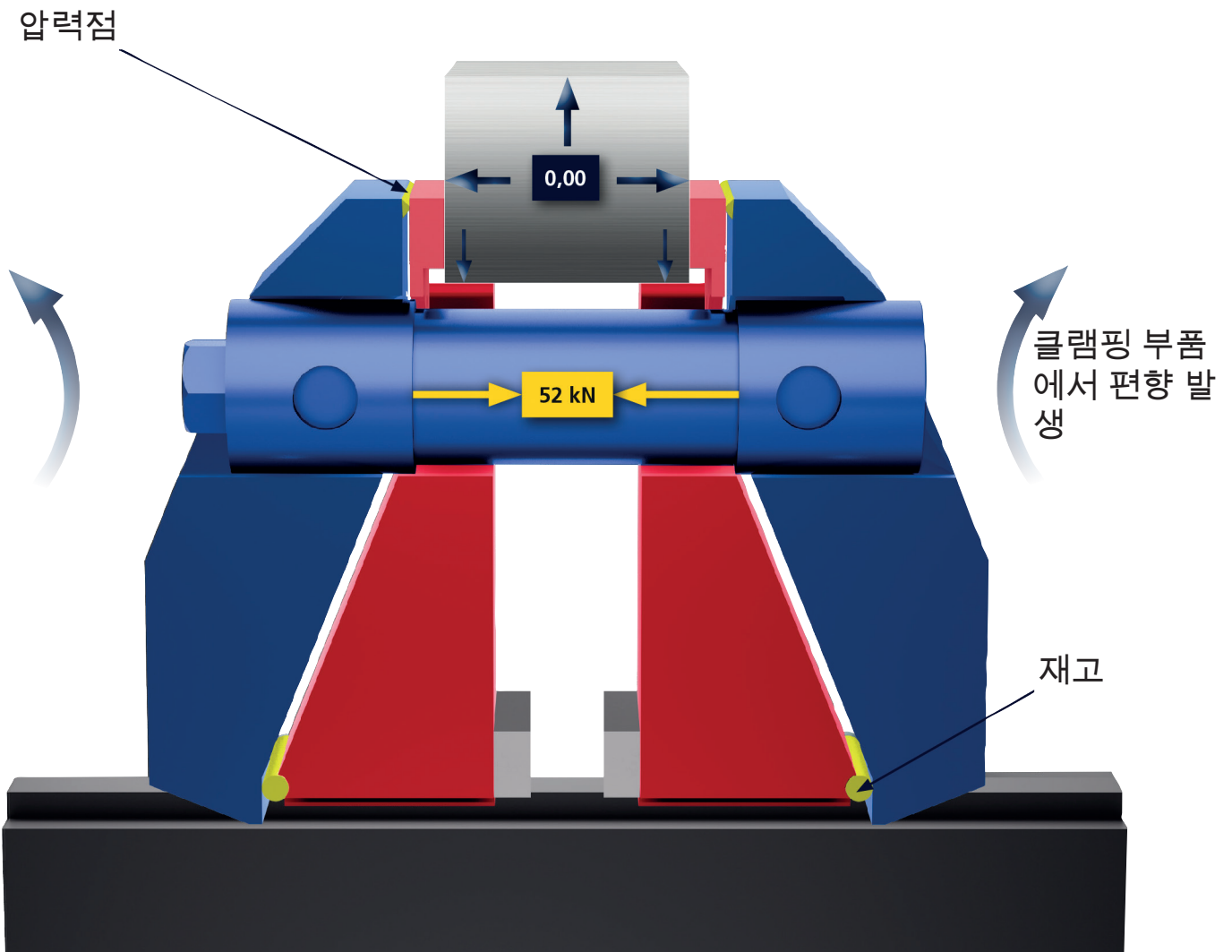
- 매우 높은 장력
- 시스템의 높은 강성
- 클램핑 조오의 양쪽 풀다운 기능
- 공작물에 맞춰 클램핑 조오를 최적으로 미세 조정할 수 있음
- 공작물의 수명 증가
- 대칭적 구조로 공작물이 항상 중앙에 위치
- 큰 클램핑 폭, 20 mm - 320 mm, 임의 확장 가능
- 클램핑 깊이를 서포트를 이용하여 3 mm - 20 mm까지 조절 가능
- 모든 방향에서 뛰어난 공구 접근성 확보
- 빠른 청소

힘

새로운 클램핑 역학이 힘의 흐름과 공작물 포지셔닝의 분리를 보장합니다. 시스템 내부에서 힘이 지능적으로 분배되어 매우 적은 힘만 기계 테이블로 전달됩니다.

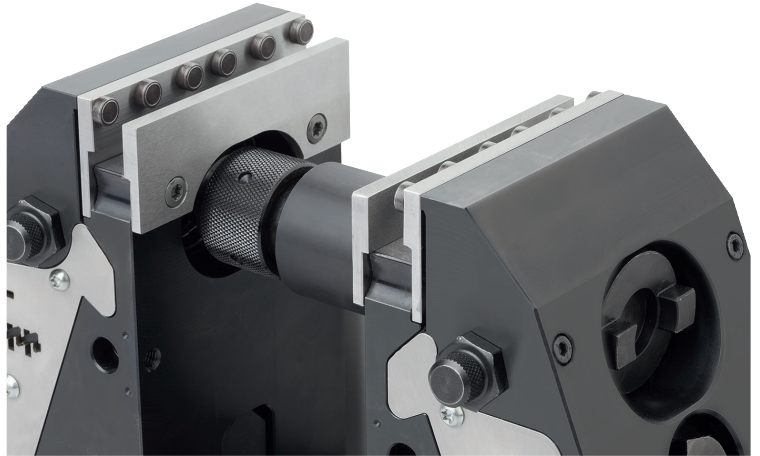
새로운 클램핑 역학 특히 부여

- 전력의 흐름과 포지셔닝 분리
- 공작물에 가해지는 최대 클램핑력
- 최대 강성
- 중심 클램핑

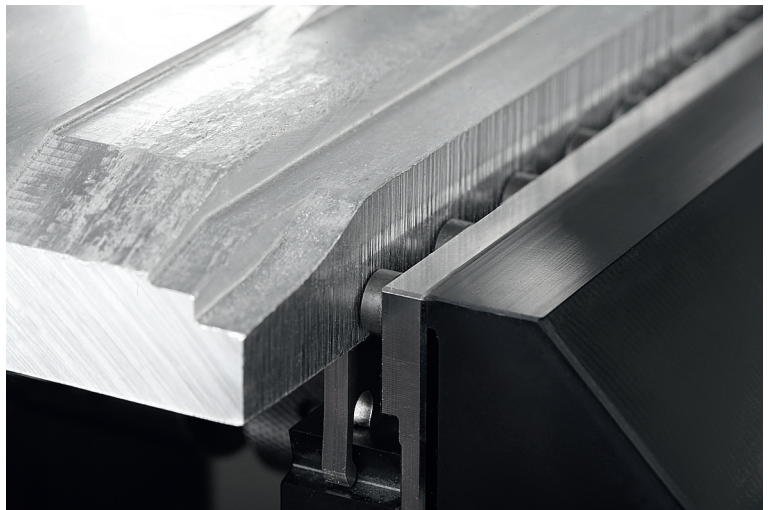


- 클램핑 유닛
- 포지셔닝 부품

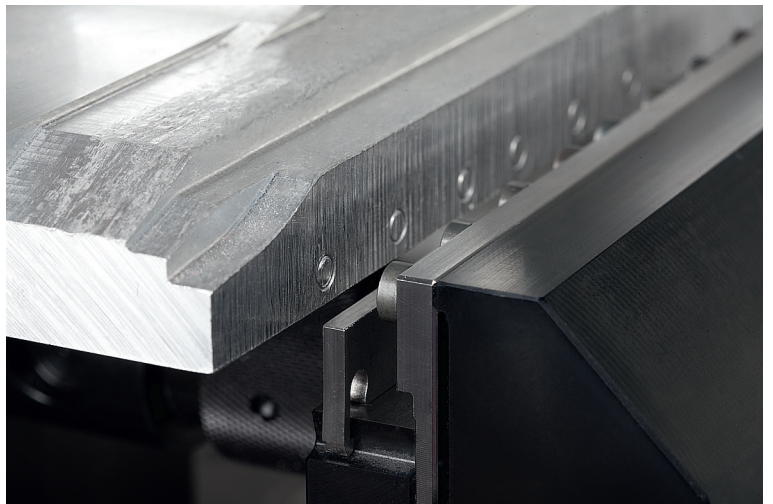
컴팩트형 5축 클램핑 시스템에는 원자재 클램핑 핀이 있는 클램핑 조와 나사가 장착된 부착 스트립이 있습니다. 클램핑 깊이는 자체 절삭을 통해 결정할 수 있습니다.



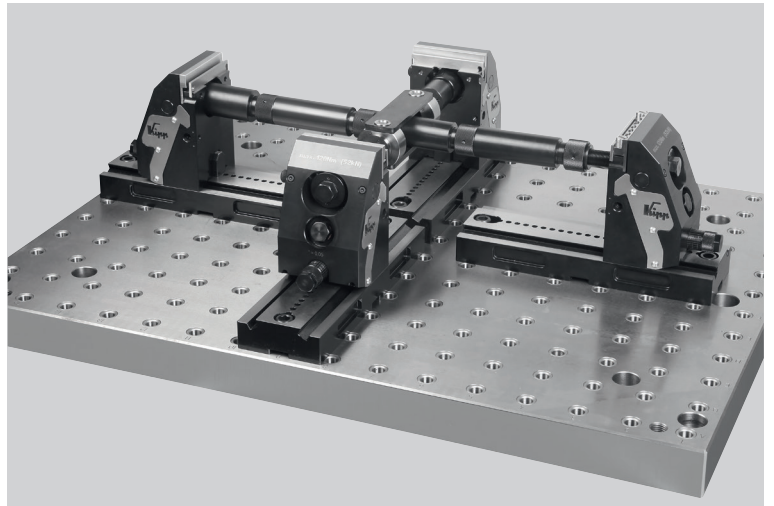
클램핑된 상태의 비가공 부품. 형상 결합식 클램핑 핀으로 안전하게 클램핑됩니다.



클램핑 과정 완료 후 비가공 부품, 공작품 클램핑 가장자리에 클램핑 핀의 자국이 보입니다.

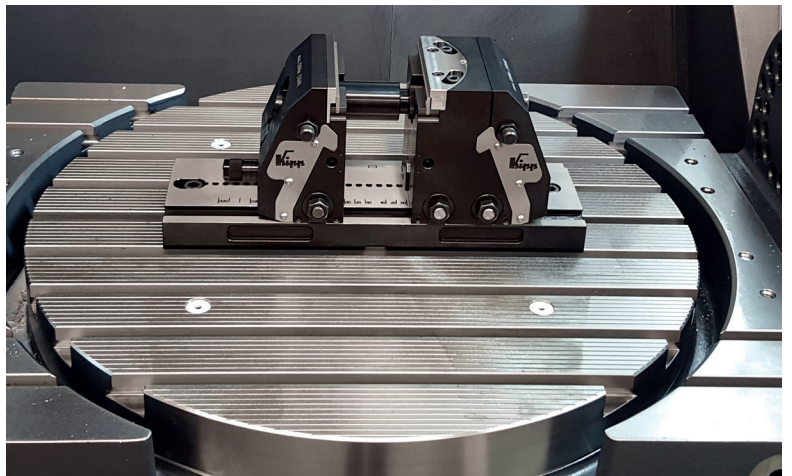


교차 클램핑용 커플링으로 2개의 컴팩트형 5축 클램핑 시스템을 90도 옮겨서 서로 연결할 수 있습니다. 다양한 치수의 공작물을 4면에서 클램핑하는 것이 가능합니다.



컴팩트형 5축 클램핑 시스템을 직접 기계 테이블에 설치.

또한 고정식 조로도 기능하는 진자식 조의 사용
매끄러운 클램핑 조를 이용한 작업물 고정.



5축 컴팩트 클램프 베이스 플레이트에 내장된 클램핑 핀을 사용하여 KIPP 제로점 클램핑 시스템에 직접 장착.

