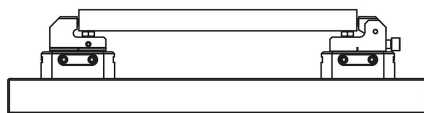
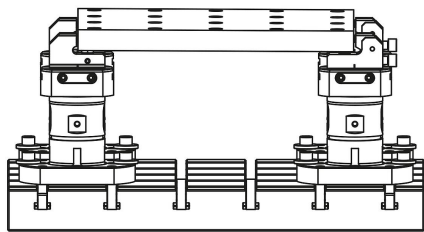
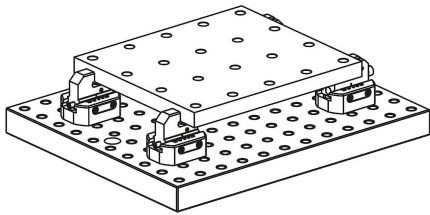


플다운 클램핑 시스템용 그립 인서트가 있는 클램핑 유닛

품목 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

사전 가공 직접 클램핑 및 블랭크 가공을 위한 그립 인서트 및 하향 압력이 있는 클램핑 유닛.

재질:

스틸.

표면 마무리:

몸체 검정 산화 마무리.
그립 인서트 경화 처리.

정보:

매우 안정적인 구조, 높은 클램핑 파워와 컴팩트한 디자인 덕분에 하향 압력이 있는 클램핑 유닛은 5축 모듈식 클램핑 시스템을 사용한 사전 가공 직접 클램핑(OP10)은 물론 모든 패널 및 기타 공작물의 블랭크 클램핑에 적합합니다.

두 가지 시스템 크기와 지속적으로 조절 가능한 클램핑 시스템으로 모든 공작물 크기를 클램핑할 수 있습니다.

공작물의 클램핑 높이는 다양한 포지셔닝 피트와 정밀 조절을 사용하여 유연하게 조정할 수 있습니다.

그리드 판용 폼(그리드 치수 40/50) 및 UNILOCK 제로점 클램핑 시스템용 인터페이스가 표준으로 통합되어 있습니다.

장점:

- 하향 압력.
- 수평 조정.
- 다양한 공작물 지지 높이 가능.
- 클램핑 높이용 통합 정밀 조정.

공급 내역:

그립 인서트가 있는 클램핑 유닛 1개.
포지셔닝 피트 K0298.2081 1개.

액세서리:

- 포지셔닝 피트 K0298.
- 플다운 클램핑 시스템용 어댑터 플레이트 K2199.
- 적응 링 K2200.

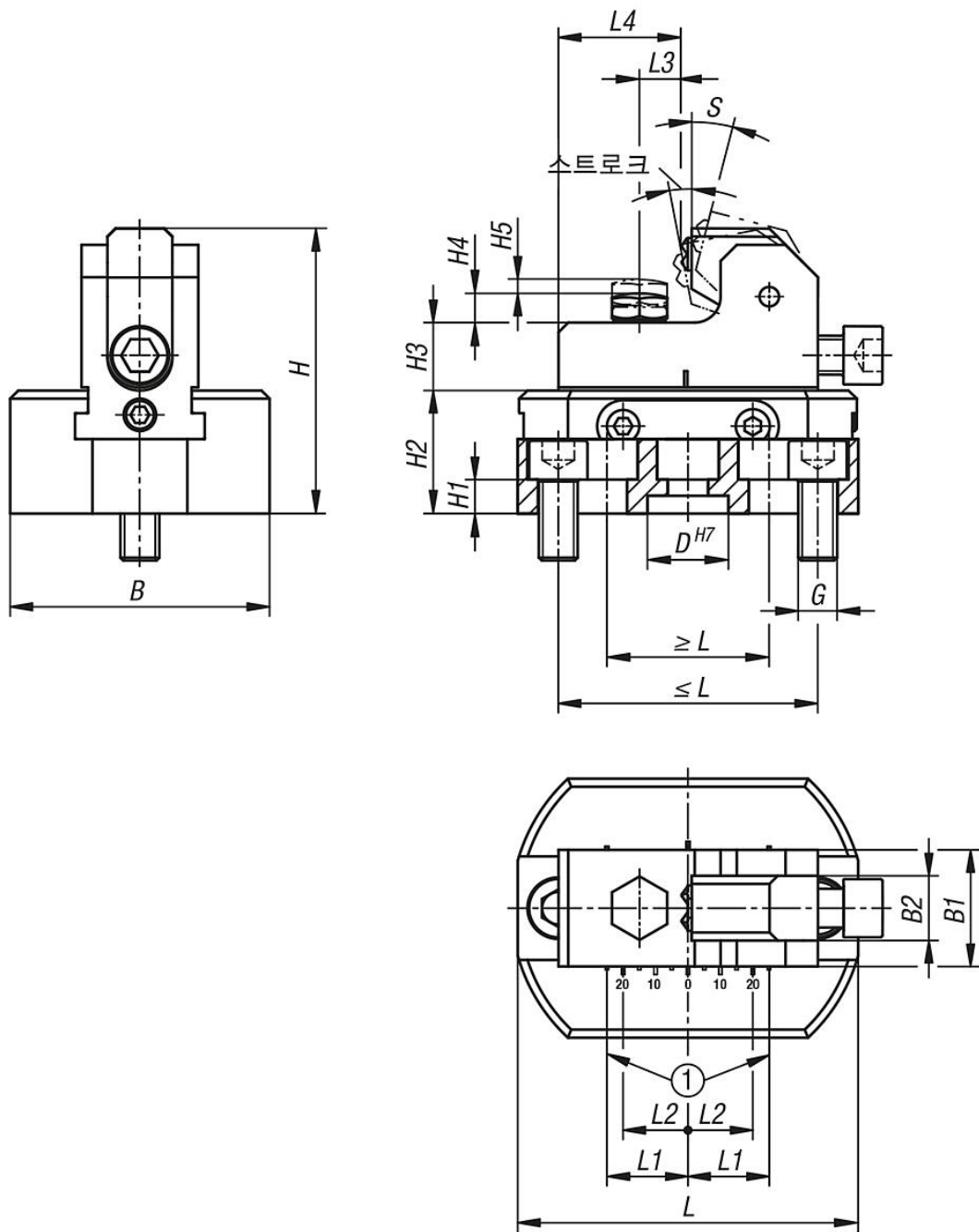
도면 설명:

1) 주의: 변형 위험!

이 영역에는 고정 클로를 장착할 수 없습니다!

풀다운 클램핑 시스템용 그립 인서트가 있는 클램핑 유닛

도면



품목 요약

풀다운 클램핑 시스템용 그립 인서트가 있는 클램핑 유닛

주문 번호	크기	B	B1	B2	D	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L	L	L1	L2	L3	L4	스트로크	스트로크	조임	토크	F
														min.	max.						S			
K2195.121050801	시스템 크기 12	80	36	20	25	M12	88	10,5	38	21	8	5	105	50	80	25	22,5	13	38	12	6,2	40	20	
K2195.161301001	시스템 크기 16	100	45	25	25	M16	113	13,5	50	25	8	7	130	80	100	33	27,5	18,75	53,75	12	6,2	65	30	

플다운 클램핑 시스템용 그립 인서트가 있는 클램핑 유닛

품목 요약
