

자동 잠금 나사산 스톨드 스틸

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

카본 스틸 볼트, 열처리.
카본 스틸 새클, 열처리.
스테인레스 스틸 나사산 요소 1.4542.
알루미늄 푸시 버튼.
스테인레스 스프링.

표면 마무리:

망간 인산염 처리된 볼트망간 인산염 처리된 새클
분리 경화된 나사산 요소산화 처리된 주황색 푸시 버튼

정보:

나사산 지지 볼트는 움직이는 새클과 함께 빠르고 간단한 지지 요소로 사용됩니다.
푸시 버튼을 누르면 나사산 부분이 풀릴 수 있으므로, 나사산 지지 볼트를 나사 홀에 밀어 넣거나 빼낼 수 있습니다. 푸시 버튼을 놓으면 나사산 부분이 단단히 잠깁니다. 따라서 링 나사 경우처럼 조이고 푸는 시간이 많이 걸리지 않습니다.

새클은 180° 회전할 수 있습니다. 새클의 안전 바는 일직선으로 당길 때 푸시 버튼이 의도치 않게 풀리지 않도록 보호합니다.

사용하기 위한 조건은 해당 재료 강도의 게이지가 정확한 나사 홀이 있어야 합니다.

각 나사산 지지 볼트에 자세한 사용 설명서가 첨부되어 있습니다.

내식성.

TÜV 검증.

Xmin., F1, F2 및 F3 정보는 DIN EN 13155에 따라 검사된 것으로, 시험 하중은 공칭 하중의 3배에 해당합니다.

온도 범위:

max. +250 °C.

조립:

조립:

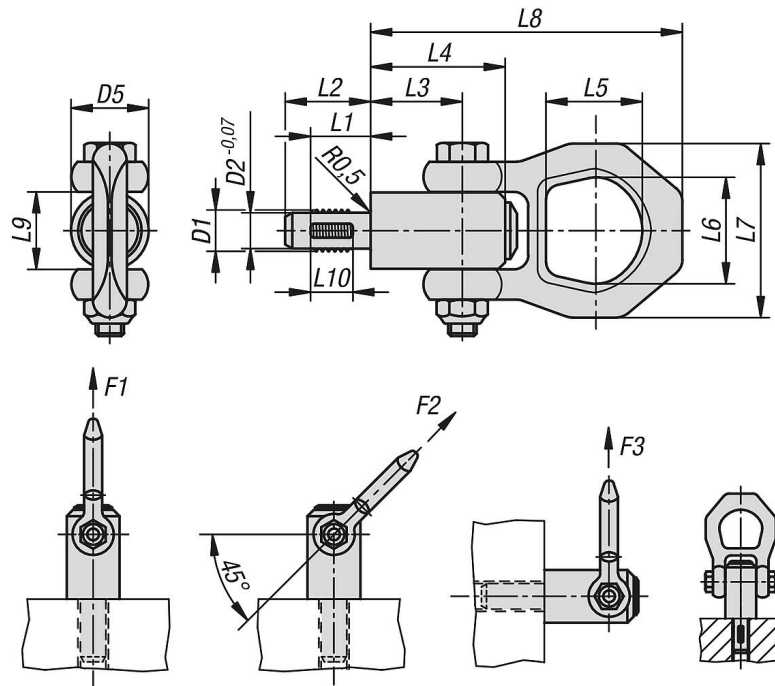
1. 버튼을 누르고 계속 누른 상태를 유지합니다.
2. 나사산 지지 볼트를 삽입합니다.
3. 버튼에서 손을 뗐다(버튼이 다시 시작 위치에 있어야 합니다).
4. 나사산 지지 볼트가 지지 표면에 완전히 닿을 때까지 손으로 조입니다.
5. 나사산 요소가 마운팅 스레드에 맞물려 있는지 확인해야 합니다.

분해:

1. 나사산 지지 볼트를 시계 반대 방향으로 약 1/4 바퀴 돌립니다.
2. 버튼을 밀어 넣고 계속 누릅니다.
3. 나사산 지지 볼트를 빼냅니다.
4. 버튼에서 손을 뗍니다.

자동 잠금 나사산 스톨드 스틸

도면



품목 요약

자동 잠금 나사산 스톨드 스틸

주문 번호	D1	D2	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	F1 kN	F2 kN	F3 kN
K2154.08	M8	6,62	12	17,8	25,7	36	27	30	49	87,5	21,5	8	2,1	0,9	0,8
K2154.10	M10	8,35	14	20	25,7	36	27	30	49	87,5	21,5	10	3,9	1,5	1,5
K2154.12	M12	10,07	17	24	25,7	36	27	30	49	87,5	21,5	12	6,2	2,5	2,3
K2154.16	M16	13,8	17	24	25,7	36	27	30	49	87,5	21,5	12	8,4	4,5	4,2
K2154.20	M20	17,25	22	30	36,5	52	32,6	36	56	114	26	17	16,6	7,7	5,8
K2154.24	M24	20,7	27	36	42	60	50,6	49,8	82	152	36	22	23	11,1	8,6