

서포트 부품 자동화 기능

품목 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

서포트 부품은 가공 중 공작물의 진동을 줄여줍니다.

모든 움직이는 부품은 절삭유, 먼지 및 칩의 유입을 방지하도록 밀봉되어 있습니다.

재질:

단강.

표면 마무리:

몰체 검정 산화 마무리. 스러스트 핀 열처리 및 검정 산화 마무리.

액추에이션 원리:

토크 조절이 가능한 임팩트 렌치 또는 렌치를 사용하여 수동으로 조작. 예를 들면 토크 조절이 가능한 임팩트 렌치와 같이 자동화된 조작의 경우, 기재된 최대 조임 토크 또는 기재된 최대 장력의 최대 50%까지 풀림 및 조임을 하여야 합니다.

장점:

자동화 기능

높은 클램핑력

빠른 조임

공급 내역:

K2160.05012: 2x 로케이팅 볼트 Ø 6 (h7) x 20, 나사 홀용 보호 플러그.

K2160.10016: 2x 로케이팅 볼트 Ø 8 (h7) x 25, 나사 홀용 보호 플러그.

액세서리:

토글 로케이터 K0282.

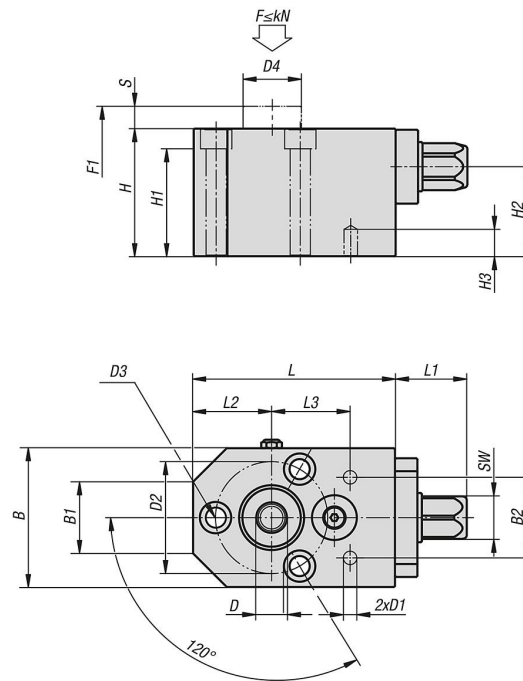
포지셔닝 피트 K0298.

포지셔닝 피트 K0299.

지탱 볼트 K0307.

서포트 부품 자동화 기능

도면



품목 요약

서포트 부품 자동화 기능

주문 번호	B	B1	B2	D	D1	D2	D3 스크류 DIN 912	D4	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	L3	F=스프링력 (N)	F max. kN	조임 토크 max. Nm	스트로크 S	SW
K2160.05012	62	32	36	M12x24	6	50	M8	26	57	48	40	12	90	32	35	35	15-30	5	40	10	19
K2160.10016	75	35	48	M16x32	8	60	M10	33	72	61	50	16	115	42	42	45	15-35	10	80	10	19