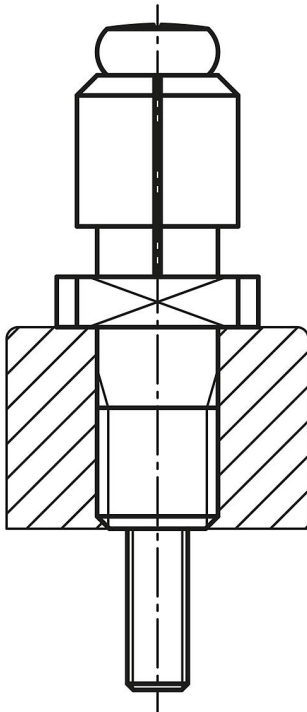
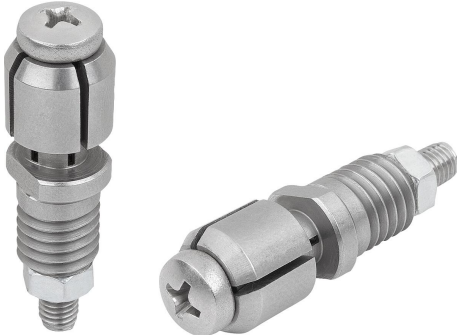


클램핑 플러그 작은 보어홀용, 자동 클램핑용

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

스테인리스 스틸 1.4305.

표면 마무리:

무광택 처리.

정보:

클램핑 플러그는 작은 보어홀(막힘홀 또는 관통홀)에서 공작물을 한 위치에 놓고 클램핑하는데 사용됩니다. 클램핑은 아래쪽으로 부터 수동으로 또는 자동으로 공압이나 유압을 사용하여 작동됩니다. 이 클램핑 플러그는 원하는 직경으로 자체적으로 연마할 수 있습니다. 공작물의 수용 구멍은 공차 H7을 가져야 합니다.

D min. = 연마 가능한 "D"의 최소 허용 직경.

- Ø5 ~ Ø12.5 mm 보어홀에서 사용 가능
- 컴팩트한 구조, 작은 설치 공간
- 간단한 조작
- 임의의 조립 위치
- 다양한 조립 사양 가능
- 표면 압착으로 공작물 표면 보호
- 직경에 따라 개별적으로 맞출 수 있음

기술 데이터:

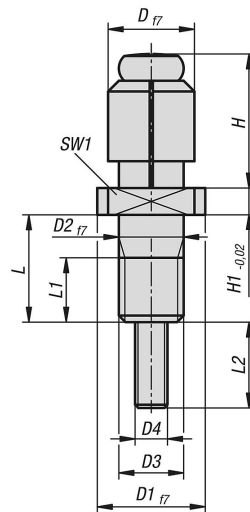
표에 제시된 최대 인장력 kN은 인장 볼트 D4와 관련이 있습니다.

조립:

필요한 경우 직경 D를 클램핑하려는 직경에 맞출 수 있습니다. 이 경우 제공된 육각 너트로 당김나사 (십자형 팬헤드 나사)를 고정하여 클램핑 플러그를 정지 상태에서 직경보다 약 0.2 mm (클램핑 거리) 넓게 합니다. 이제 클램핑 플러그를 공작물의 내부 직경에 맞게 연마합니다.

클램핑 플러그 작은 보어홀용, 자동 클램핑용

도면



품목 요약

클램핑 플러그, 작은 보어홀용, 자동 클램핑용

주문 번호	타입	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	L2	SW1	클램핑력 max. kN	견인력 max. kN
K2098.06080	A	8	6	10	6	M6	M3	12,5	2,5	10	6	8	6	2,6	3,5
K2098.08100	A	10	8	12	8	M8	M4	15	3	12	8	13	8	3,9	6
K2098.10125	A	12,5	10	12,5	10	M10	M5	19	3	12	8	15	10	8,5	9,5