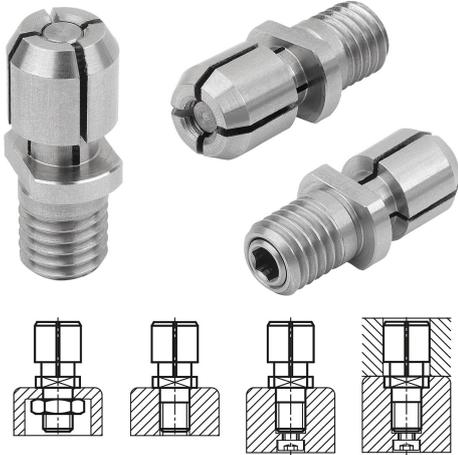


클램핑 플러그, 작은 보어홀용, 타입 B

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

스테인리스 스틸 1.4305.

표면 마무리:

무광택 처리.

정보:

클램핑 플러그는 작은 보어홀(관통홀의 경우 A형, 관통홀 또는 막힘홀의 경우 B형)에서 공작물을 한 위치에 놓고 클램핑하는데 사용됩니다. 클램핑은 육각 소켓 렌치로 위에서부터 수동으로 진행됩니다. 이 클램핑 플러그는 원하는 직경으로 자체적으로 연마할 수 있습니다. 공작물의 수용 구멍은 공차 H7을 가져야 합니다.

D min. = 연마 가능한 "D"의 최소 허용 직경.

- Ø5 ~ Ø12.5 mm 보어홀에서 사용 가능
- 컴팩트한 구조, 작은 설치 공간
- 간단한 조작
- 임의의 조립 위치
- 다양한 조립 사양 가능
- 표면 압착으로 공작물 표면 보호
- 직경에 따라 개별적으로 맞출 수 있음

A형: 관통홀용.

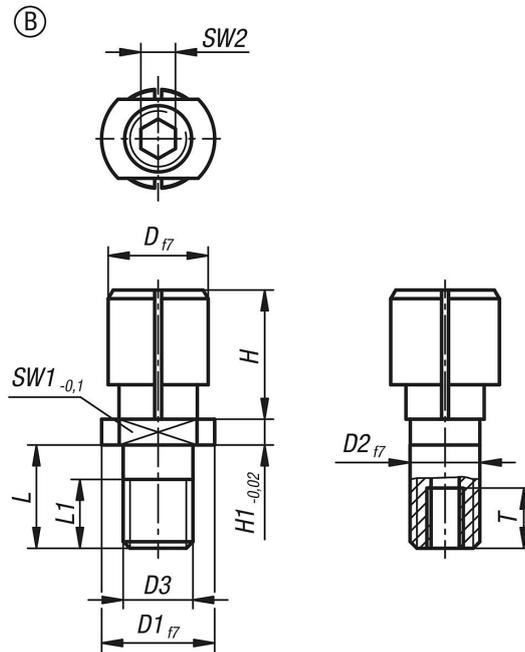
B형: 관통홀 또는 막힘홀용.

조립:

필요한 경우 직경 D를 클램핑하려는 직경에 맞출 수 있습니다. 이 경우 클램핑 플러그를 정지 상태에서 직경보다 약 0.2mm(클램핑 거리) 넓게 합니다. 이제 클램핑 플러그를 공작물의 내부 직경에 맞게 연마합니다.

클램핑 플러그, 작은 보어홀용, 타입 B

도면



품목 요약

주문 번호	타입	D	D min.	D1	D2	D3	H	H1	L	L1	SW1	SW2	T	조임 토크 max. Nm	클램핑력 max. kN
K1293.204050	B	5	4	10	8	M8	6,5	2,5	9,8	6	8	2	2	0,9	0,15
K1293.205060	B	6	5	12	8	M8	8	2,5	9,8	6	10	2	2	0,9	0,19
K1293.206080	B	8	6	12	8	M8	10	2,5	9,8	6	10	2,5	2,5	2,4	0,34
K1293.208100	B	10	8	12	8	M8	12	3	11,8	8	10	3	3	4,4	0,62
K1293.210120	B	12	10	14	10	M10	15	3	11,8	8	10	4	4	8,1	0,8