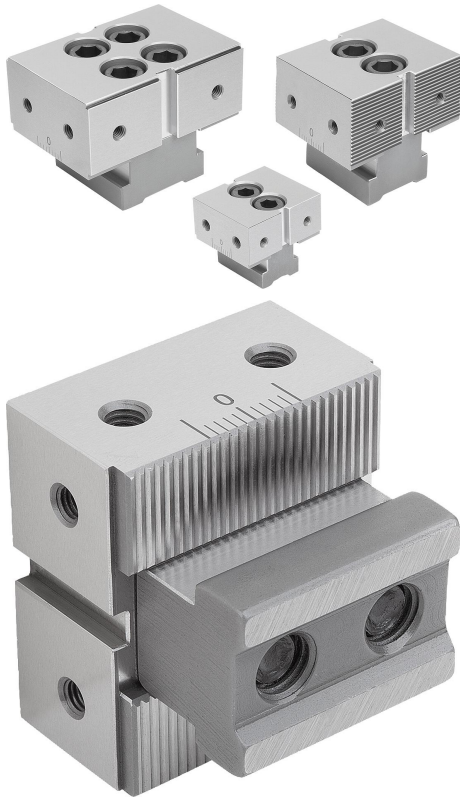


멀티 클램핑 시스템용 고정식 죠오, DS

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
툴 스틸.

표면 마무리:
경화 처리 및 연마(HRC 55 ±2).

정보:

세 가지 모델의 고정식 죠오에서 선택할 수 있습니다:

- 사전 가공된 워크피스용 모델, 자연적 마무리, A형.
- 거친 제품용 모델, 세레이션, B형.
- 작은 클램핑 에지를 사용한 고정용 클램핑 죠오, 분리형, C형.

측면 고정 구멍은 워크피스 스톱 고정에 사용됩니다. 클램핑 표면에 두 개의 안전 나사 드릴 홀이 있어 최적의 워크피스 클램핑 깊이를 위해 부착 스트립을 추가로 조립할 수 있습니다.

기술 데이터:

K1828, K1829, K1830 제품군에서 각 시스템 폭의 최대 클램핑 파워와 조임 토크를 준수해야 합니다.

이용:

DS 고정식 죠오는 클램핑 상황에 따라 클램핑 레일에 배치됩니다.
고정 나사를 조여 기어를 통해

인터로킹 결합에 도달할 수 있습니다.

두 개의 고정 나사가 있는 고정식 죠오는 큰 가공력이 사용되는 가공에서 우선적으로 사용됩니다.

장점:

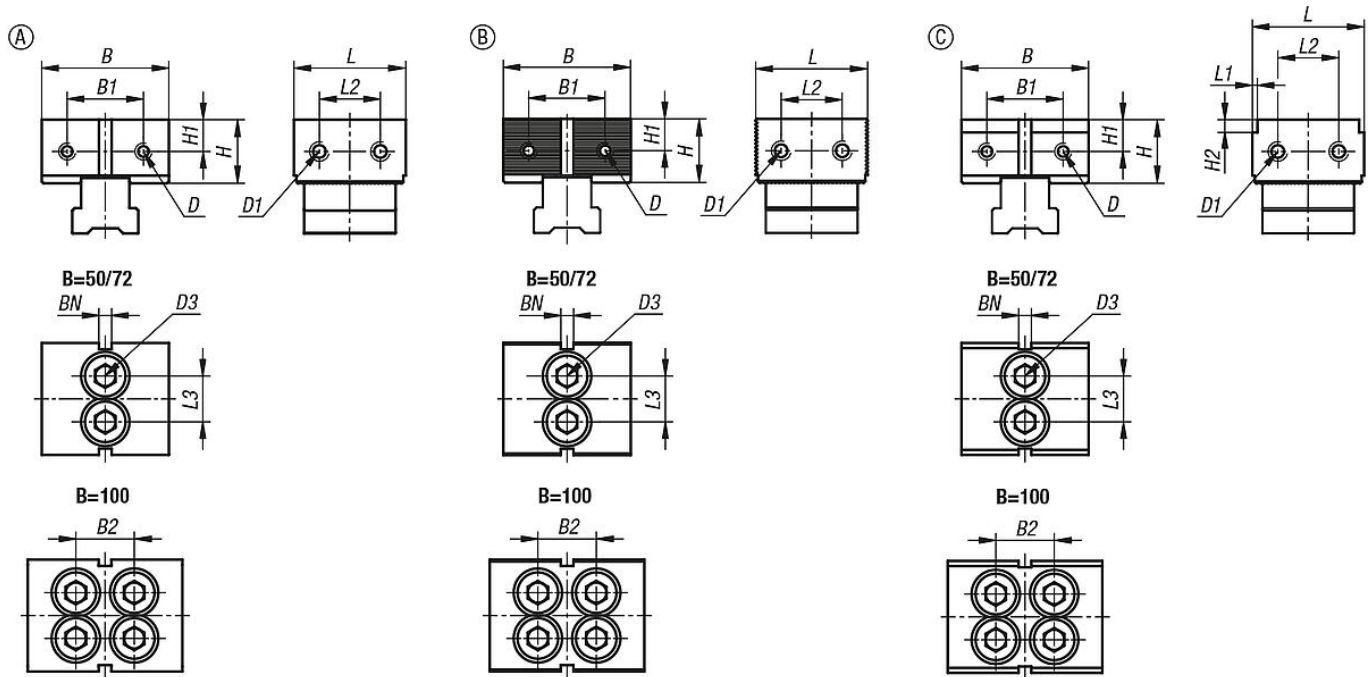
클램핑 레일 및 고정식 죠오의 측면 눈금을 통해 고정식 스톱의 위치를 정확하게 조정할 수 있습니다.

공급 내역:

DS 고정식 죠오.
고정 나사.
슬롯 너트.

멀티 클램핑 시스템용 고정식 죠오, DS

도면



품목 요약

멀티 클램핑 시스템용 고정식 죠오, DS

주문 번호	시스템 폭에 적합함	타입	형태 타입	L	B	H	L1	L2	L3	B1	B2	H1	H2	D	D1	D3	BN=슬롯 너비
K1751.0504401	50	A	매끈함	44	50	25	-	24	18	30	-	12,5	-	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504402	50	B	세레이션	44	50	25	-	24	18	30	-	12,5	-	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504423	50	C	정지됨	44	50	25	2	24	18	30	-	12,5	2	M5	M6	M10x30	5
K1751.0504453	50	C	정지됨	44	50	25	2	24	18	30	-	12,5	5	M5	M6	M10x30	5
K1751.0726501	72	A	매끈함	65	72	40	-	35	25	44	-	21,5	-	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1751.0726502	72	B	세레이션	65	72	40	-	35	25	44	-	21,5	-	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1751.0726523	72	C	정지됨	65	72	40	2	35	25	44	-	21,5	2	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1751.0726553	72	C	정지됨	65	72	40	2	35	25	44	-	21,5	5	M6	M6	M14x1,5x50	8
K1751.1007001	100	A	매끈함	70	100	43	-	35	30	64	26	22	-	M8	M8	M14x1,5x50	10
K1751.1007002	100	B	세레이션	70	100	43	-	35	30	64	26	22	-	M8	M8	M14x1,5x50	10
K1751.1007023	100	C	정지됨	70	100	43	2	35	30	64	26	22	2	M8	M8	M14x1,5x50	10
K1751.1007053	100	C	정지됨	70	100	43	2	35	30	64	26	22	5	M8	M8	M14x1,5x50	10