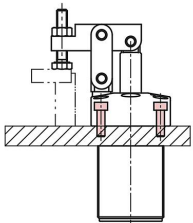


레버 클램프, 공압식, 스크류식 고정 가능, 플랜지 있음

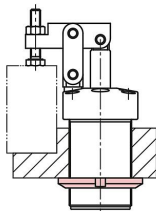
품목 설명/제품 이미지



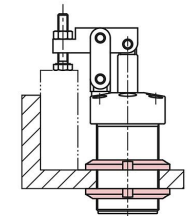
조립 예시:



플랜지를 통해 소켓 헤드 스크류 네 개로 위에서 고정.



하우징은 나사산 홀에 스크류를 돌려 넣은 후 슬롯 너트로 고정합니다.



슬롯 너트로 한 개로 위 및 아래에서 고정.

설명

재질:

본체, 알루미늄.

피스톤, 스틸.

표면 마무리:

검은색 산화 처리된 본체.

경질 크롬 도금된 피스톤.

정보:

플랜지가 있는 스크류식 고정이 가능한 공압식 레버 클램프는 적은 클램핑력으로도 충분하거나 공작물 삽입 및 제거를 위해 클램핑 포인트를 비워 두어야 하는 경우에 사용됩니다.

설계 덕분에 조립 시 공간을 절약할 수 있습니다. 스크류 나사산을 통해 스윙 클램프의 높이를 조정할 수 있으며 고정장치에 매립형으로 장착하는 데 적합합니다.

레버의 복동 기능에 기반하여 피스톤이 압력에 의해 위아래로 이동합니다.

레버 클램프는 낮은 프로파일의 공작물을 클램핑하는 데 사용할 수 있습니다.

레버 클램프의 움직임이 방해되어서는 안 됩니다. F1 = 7bar에서의 최대 허용 작동 압력.

레버 클램프는 레버 메커니즘으로 인해 동일한 크기의 스윙 클램프와 비교해서 더 큰 클램핑력을 생성할 수 있습니다.

플랜지가 있는 스크류식 고정이 가능한 레버 클램프는 DIN 70852에 따른 슬롯 너트로 위나 아래에서 고정할 수 있습니다. 또는 소켓 헤드 스크류 네 개를 이용해 레버 클램프를 위에서 고정장치에 고정하는 방법도 있습니다.

클램핑 압의 위치는 개별적으로 조정할 수 있습니다.

스윙 클램프는 유분을 포함한 공기만으로 작동해야 합니다.

플랜지의 고정 홀 치수는 K1820 나사산 플랜지의 치수와 같습니다.

슬롯 너트는 공급 범위에 포함되어 있지 않습니다.

액세서리:

DIN 70852 슬롯 너트.

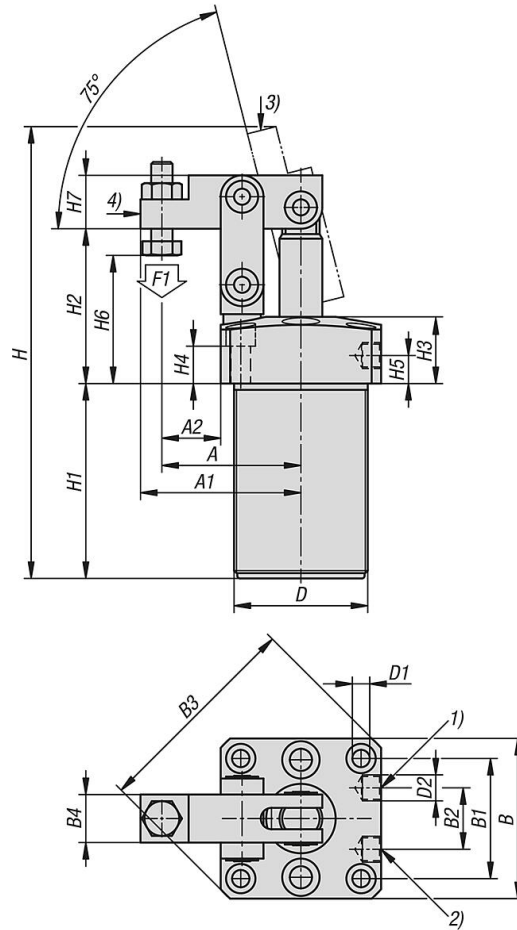
K1820 나사산 플랜지.

도면 설명:

- 1) 클램핑
- 2) 클램핑 해제
- 3) 클램핑 해제됨
- 4) 클램핑됨

레버 클램프, 공압식, 스크류식 고정 가능, 플랜지 있음

도면



품목 요약

레버 클램프, 공압식, 스크류식 고정 가능, 플랜지 있음

주문 번호	크기	A	A1	A2	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	F1 N
K1819.25	25	41	48	16	50	37	23	66	16	M40X1,5	5,5	M5	144	62	51	25	15	12	37-47	17	230
K1819.32	32	52	60	22	60	45	23	80	18	M50X1,5	6,5	G1/8	170	73	57	25	13	10,5	50-56	20	370
K1819.40	40	56	66	23,5	65	50	26	87	20	M55X1,5	6,8	G1/8	17	73	60	25	13	10,5	50-54,5	25	560
K1819.50	50	63,5	77,5	26	75	58	32	100	22	M65X1,5	8,5	G1/8	200	79	65	25	11	10,5	47-57	30	760
K1819.63	63	74	88	29,5	89	70	35	118	22	M80X1,5	8,5	G1/8	211	80	71,5	25	11	9	54-64	30	1350