

기술 정보

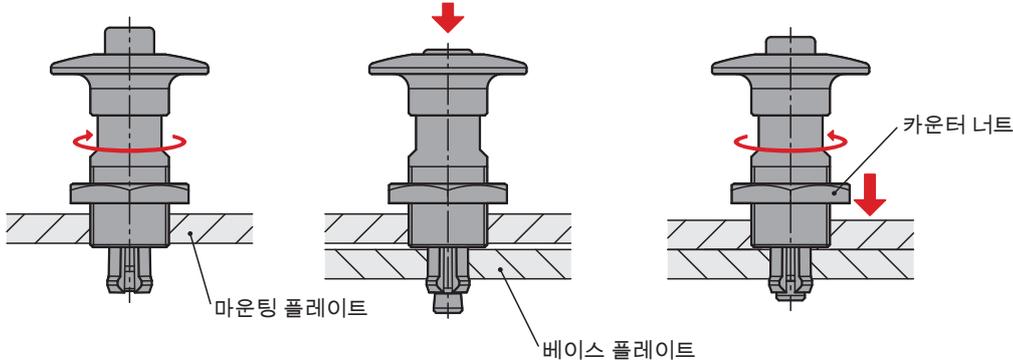
로킹 핀 K1565



정보:

이 품목은 2개의 플레이트를 신속하게 클램핑할 수 있도록 설계되었습니다.

본 시스템은 예를 들어 자동 설비 개조 등의 조립 분야 또는 기타 수동 조절 작업 시 교체 장치용으로 사용할 수 있습니다.



로킹 핀을 마운팅 플레이트에 나사가 다른 쪽에서 보일 때까지 돌리십시오.

버튼을 누르고 로킹 핀을 사전 가공한 베이스 플레이트에 끼우십시오.

두 플레이트가 맞물릴 때까지 로킹 핀을 다른 방향으로 돌리고 카운터 너트로 고정하십시오.

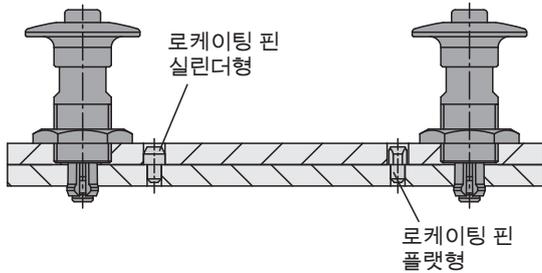
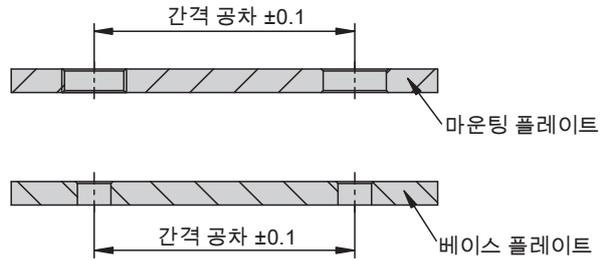
조립:

설치 상태는 고객이 정할 수 있습니다. 두께가 다른 플레이트를 연결할 수 있습니다.

반복 정확도:

추가로 로케이팅 핀(공급 내역에 포함되지 않음)을 사용하여 반복 정확도를 높일 수 있습니다.

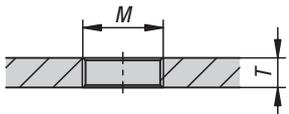
2개의 품목을 사용할 경우 권장 공차



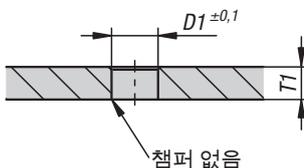
주의:

스테인리스 스틸과 같은 단단한 소재의 베이스 플레이트를 사용하십시오.

마운팅 플레이트의 고정 구멍:



베이스 플레이트의 고정 구멍:



적용 예:

홀더 플레이트 교체

