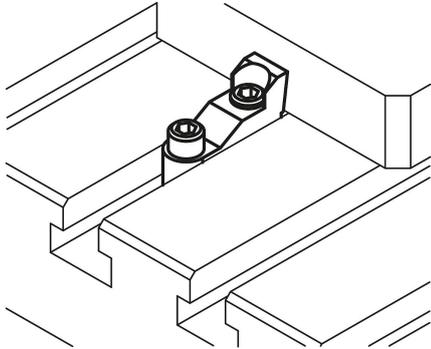


T-슬롯 클램프

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

기본 몸체, 스테인레스 스틸 1.7225.

나사, 스틸 등급 8.8.

표면 마무리:

기본 몸체, 경화 처리 및 니켈 도금 처리.

나사, 검정 산화 처리.

정보:

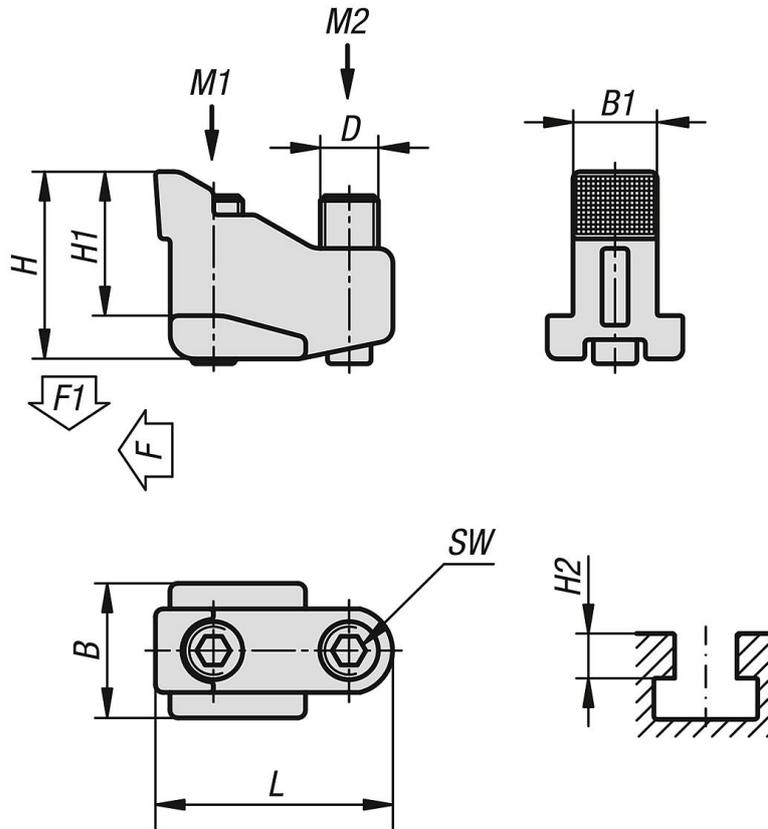
T-슬롯 클램프를 이용하면 특히 낮은 공작물을 클램핑할 수 있습니다.

풀 다운력은 추가로 공작물을 기계 테이블에 압착합니다.

이용:

1. T-슬롯 클램프를 기계 테이블의 T-슬롯 안으로 공작물까지 삽입하십시오.
2. 토크 값에 따라 T-슬롯 클램프의 지지 나사(고정 부품)를 조이십시오.
3. T-슬롯 클램프 클램핑 나사를 조이면 공작물이 고정됩니다.

도면



품목 요약

T-슬롯 클램프

주문 번호	슬롯 너비	B	D	H	H1	H2	L	SW	B1	F kN	F1 kN	조임 토크 M1 Nm	조임 토크 M2 Nm
K1412.1014	14	22	M10	31	24	14-19	40	5	13,6	7	3,5	18	9
K1412.1218	18	28	M12	39	30	18-24	49	6	17,4	10	5	32	15
K1412.1622	22	35	M16	50	37	22-30	63	8	21,5	16	8	75	35