

포지셔닝 실린더 고속 클램핑 시스템

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

단강 포지셔닝 실린더 롤러 베어링 스틸 볼

표면 마무리:

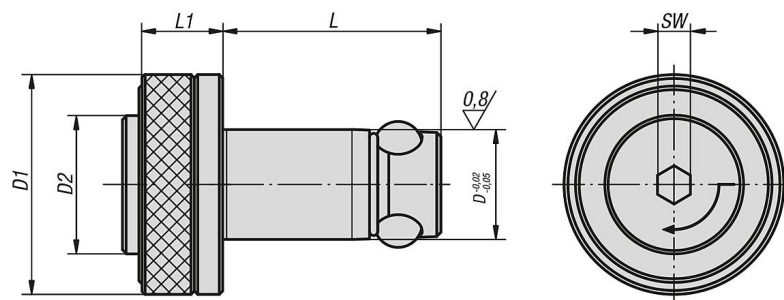
포지셔닝 실린더 열처리, 검정 산화 처리 볼 경화, 블랭크

정보:

설정 시 추가적인 시간 절약을 위한 고속 클램핑 시스템이 있는 포지셔닝 실린더.

포지셔닝 실린더를 위치 홀에 설치하고 노브를 누릅니다. 이 방법으로 부품의 위치 설정을 위해 세개의 고정 볼이 바깥쪽으로 분산됩니다. 육각 소켓 렌치로 고정 스크류를 1/4 회전 돌려 조이면 부품이 제 위치에 정확히 고정됩니다.

도면



품목 요약

포지셔닝 실린더 고속 클램핑 시스템

품목 요약

포지셔닝 실린더, 고속 클램핑 시스템

주문 번호	클램핑 플레이트 두께 $\pm 0,05$	D	D1	D2	L	L1	SW	홀딩력 F kN	조임 토크 max. Nm
K0935.116025	25	16	32	20	41,5	15	6	8	2
K0935.113013	13	13	25	16	27,6	12	4	4	1
K0935.116020	20	16	32	20	36,5	15	6	8	2
K0935.120020	20	20	40	25	39,5	15	6	8	2
K0935.113020	20	13	25	16	34,6	12	4	4	1
K0935.120025	25	20	40	25	44,5	15	6	8	2