

## 플라스틱 보우 그립, 내고온성

### 품목 설명/제품 이미지



#### 설명

##### 재질:

열가소성 PPA (내고온성), 유리섬유강화

##### 표면 마무리:

검정색.

##### 정보:

마운팅 홀이 설계되어 고정 면에서 보우 그립을 소켓 헤드 스크류 또는 육각 너트로 고정시킬 수 있음.

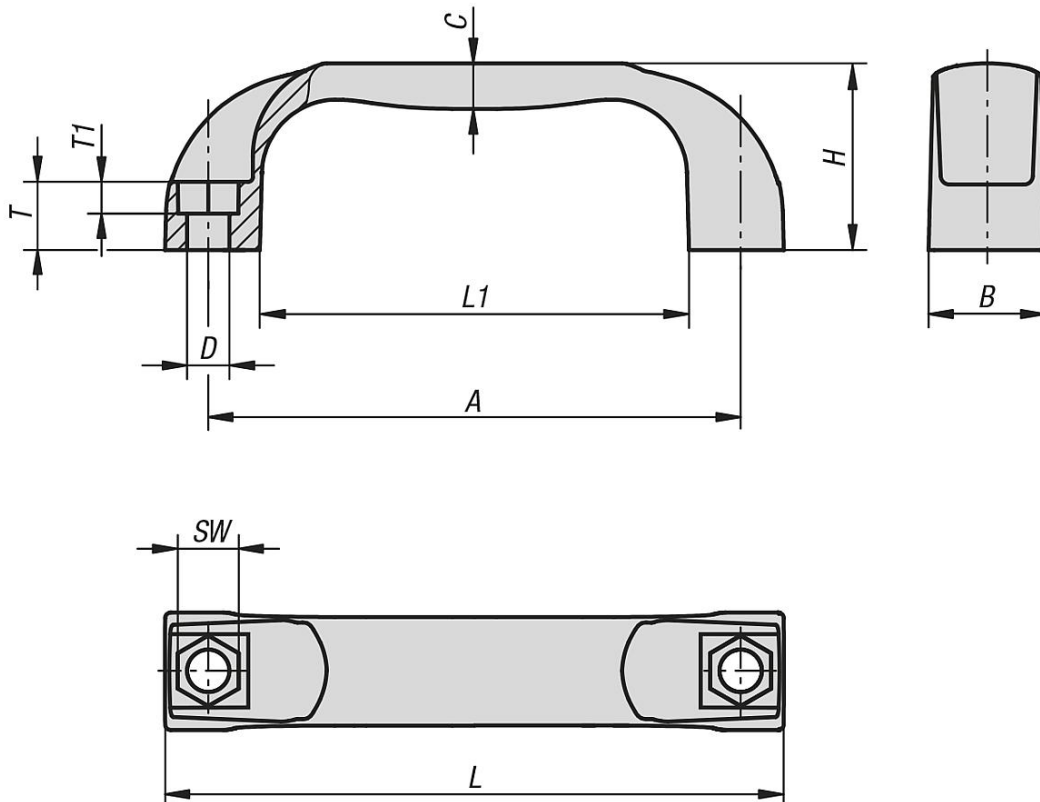
##### 온도 범위:

IEC 216에 따른 연속 사용 온도, 최대 150 C에서 160 C.  
단기 사용 온도, 최대 250 C.

##### 조립:

조작면 또는 뒷 부분으로부터

### 도면



### 품목 요약

### 보우 그립, 내고온성

# 플라스틱 보우 그립, 내고온성

## 품목 요약

주문 번호	A	B	C	D	H	L	L1	SW	T	T1	하중 N
K0190.311708	117	26	10	9	41	136	94	13	15	8	1500
K0190.313208	132	27	11	9	44	154	112	13	16	8	1500
K0190.315008	150	27	11	9	44	172	132	13	16	8	1500

## 품목 정보

열이 가해져 있을 때도 견고성 유지- KIPP 보우 그립: 열가소성 소재의 내고온성 보우 그립은 최고 250° 까지 형태를 유지합니다 KIPP의 내열성 보우 그립은 고온에 노출되었을 때 플라스틱 그립이 변형되지 않아야 하는 작업 분야에서 사용하기 위해 특별히 개발되었습니다. 이는 빠른 마모(용융 및 변형에 의한)를 방지하여 일정하게 높은 보우 그립 기능을 보장합니다. KIPP의 그립은 연속 사용 온도 (IEC 216에 따른) 최대 160° 까지 모양을 유지합니다. 단기 사용 온도는 심지어 최대 250 까지도 문제없습니다. 보우 그립은 뜨거운 물에도 견디고 증기 살균이 가능하며 소재의 내화학성이 양호합니다. 이러한 특성으로 그립은 정기적인 기계 청소(예를 들면 화학 및 식품 산업) 시 영향을 받지 않습니다. PPA 소재의 열가소성 수지: 이 경우 선택 소재는 열 방출 개선을 위해 유리 섬유가 적용된 내고온성 열가소성 수지 PPA입니다 (이 고온 플라스틱은 기본 플라스틱과 달리 특히 형상 안정적입니다). 기존 플라스틱에서 분자 간 결합력은 열의 영향 하에서 종종 빠르게 불안정적이 되곤 하였습니다. 열가소성 수지 PPA에서는 매우 더 높아진 열 영향에서만 이러한 상황이 발생합니다. 그 밖의 장점은 그립의 내구성입니다. 고온에서 중합체 사슬은 일반적으로 점점 분할되어 일반적으로 소위 물질의 취성이 이루어집니다. 이 현상도 온도 저항성 보우 그립을 사용하여 대응할 수 있습니다. 가능한 분야와 가장 자주 적용되는 영역이 다음에 나열되어 있습니다. 가능한 분야와 적용 영역: 다음 분야를 위해 KIPP의 내고온성 보우 그립이 개발되었습니다:

- 일반 기계 제작
- 식품 산업
- 의학 기술
- 화학 산업
  
- 식품 생산용 기계 및 장치
- 기계 제작용 기기 및 장치(예: 예열로)
- 산업용 주방 장치 및 주방 기계
- 위생 분야
- 청소 장치

HEINRICH KIPP WERK에는 다양한 크기의 온도 저항성 보우 그립이 있습니다. 이는 의도적으로 인체공학적으로 설계되었으며 RoHS를 준수합니다. 보우 그립은 조작면 또는 후면에 장착할 수 있으며 허용 부하 용량은 1500N(K1090) 및 1000N

»K1060입니다.

중요 정보: 열가소성 수지 소재의 KIPP 표준 보우 그립은 80°C 연속 사용 온도까지만 적용해야 합니다.