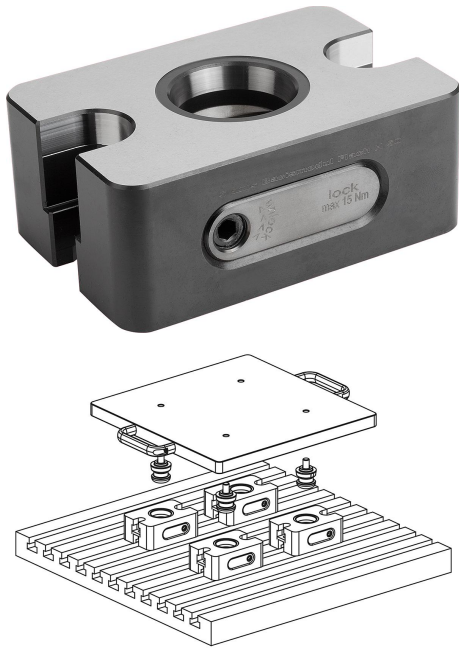


UNILOCK 수동 클램핑 모듈

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
단강.

표면 마무리:
기능면, 경화 처리 및 연마.

정보:

UNILOCK 수동 클램핑 모듈은 홀 그리드 시스템이 있는 기계 테이블이나 T 슬롯 모델의 기계 테이블과 그리드 간격이 50 mm(시스템 사이즈 M12/M16)인 그리드 판 위에서 직접 조절할 수 있습니다.

UNILOCK 수동 클램핑 모듈 H 50은 이동 경로가 좁은 Z형 기계에 사용하기에 특히 적합합니다. 수동 클램핑 모듈은 높이가 낮아 Z형의 이동 경로를 충분히 활용할 수 있습니다.

UNILOCK 수동 모듈 H 50은 어떤 위치에도 설치할 수 있습니다.

UNILOCK 클램핑 핀을 M10, M12, M16 고정 나사와 결합하면 다음과 같은 클램핑 파워가 형성됩니다:

- 클램핑 파워(M10) 35,000 N
- 클램핑 파워(M12) 50,000 N
- 클램핑 파워(M16) 75,000 N

소켓 헤드 스크류 DIN EN ISO 4762 -12.9 사용 시 클램핑 파워.

클램핑 핀은 반드시 클램핑 모듈에 교체 유닛을 조립한 상태로 고정해야 합니다.

UNILOCK 수동 클램핑 모듈은 M12 또는 M16 소켓 헤드 스크류 DIN EN ISO 4762 -10.9를 사용하여 고정할 수 있습니다.

UNILOCK 수동 클램핑 모듈은 두 개의 정렬 보어홀 D1 또는 중앙 보어홀 D를 사용하는 방식으로 배치할 수 있습니다.

또한 UNILOCK 수동 클램핑 모듈에는 장착면에서의 교체 장치 정렬을 돕는 위치 홀 B1 두 개도 있습니다.

기술 데이터:

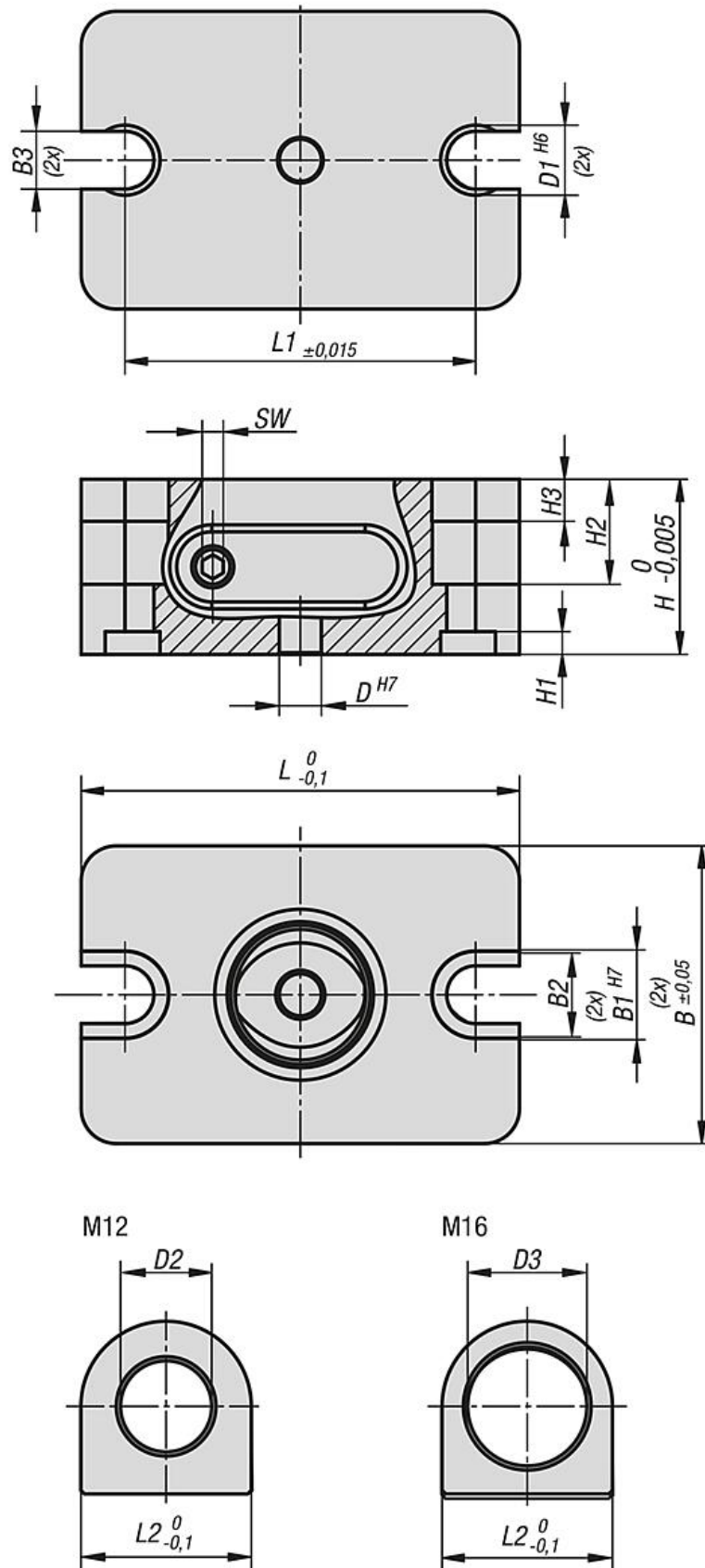
최대 작동 토크: 15 Nm.

최대 견인력: 15 Nm.

반복 정확도 ≤ 0.005 mm

공급 내역:

수동 클램핑 모듈 1개, 고정 액세서리 포함.



UNILOCK 수동 클램핑 모듈

품목 요약

UNILOCK 수동 클램핑 모듈

주문 번호	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	L	L1	L2	SW	무게 kg
K1123.1605050	85	25	24,75	16,5	12	20	13	17	50	6,5	30	12	125	100	24,3	6	3.52