

간격 와셔, 연마

품목 설명/제품 이미지

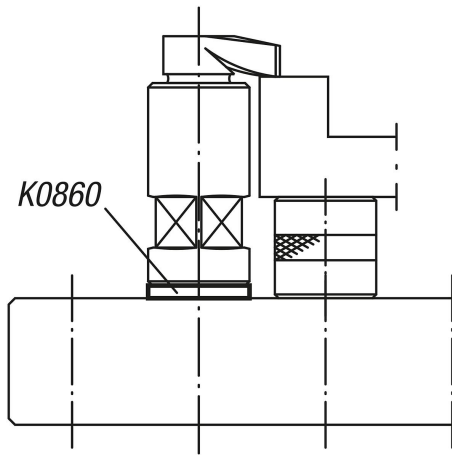


설명

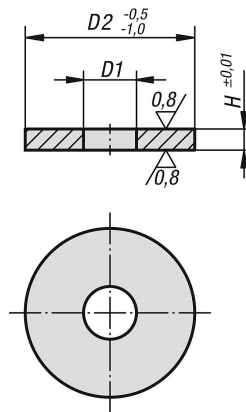
재질:
단강.

표면 마무리:
열처리 및 검정 산화처리접촉면 연마

정보:
스페이싱 와셔로 후크 클램프와 후크 클램프 홀더의 클램핑 범위를 변경할 수 있습니다. 기본 몸체와 후크 풀램프 홀더 혹은 높이 실린더 사이에 스페이싱 와셔를 삽입하여 서포트 표면의 손상을 방지합니다.



도면



품목 요약

간격 와셔, 연마

주문 번호	D1	D2	H
K0860.08003	9	24	3
K0860.08005	9	24	5
K0860.08008	9	24	8
K0860.12001	12,5	40	1
K0860.12003	12,5	40	3
K0860.12005	12,5	40	5
K0860.16001	16,5	50	1
K0860.16003	16,5	50	3

간격 와셔, 연마

품목 요약

주문 번호	D1	D2	H
K0860.16005	16,5	50	5
K0860.16105	16,5	60	5