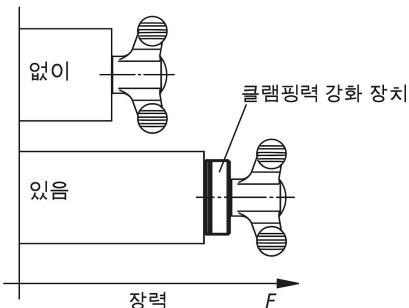


클램핑력 강화 장치

품목 설명/제품 이미지



일정한 토크에서



설명

재질:

베어링 하우징 스틸.

표면 마무리:

검정 산화.

정보:

클램핑력 강화 장치는 일반적으로 장력 부품 또는 클램핑 부품과 결합하여 사용됨.

통합된 베어링 유닛을 통해 한 개의 축 니들 케이지와 두 개의 축 베어링 와셔로 구성되어 있으며 레버 길이가 같으면 약 두 배의 인장력에 도달할 수 있음.

장점:

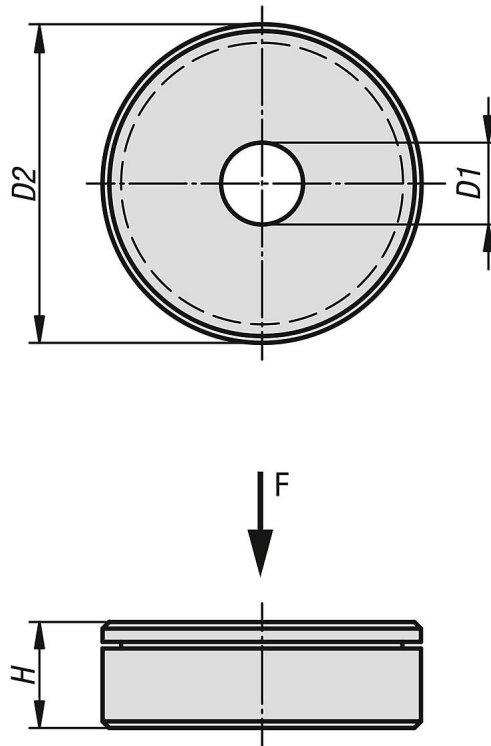
고정 지탱면으로 구성 부품을 살펴줌.

높은 인장력은 나사의 낮은 취결에 영향을 줌.

인장 유닛 또는 클램핑 유닛으로서는 예를 들어 클램프 레버, 윙 그립, 별 모양 그립, 널링 노브, 육각 스크류, 소켓 헤드 스크류 등의 이용을 참고함.

클램핑력 강화 장치

도면



품목 요약

클램핑력 강화 장치

주문 번호	D1	D2	H	동적 부하 등급 N	정적 부하 등급 N
K0584.06	6	24	8	6800	15500
K0584.08	8	25	8	7800	19400
K0584.10	10	30	8	9200	25500
K0584.12	12	35	8	9900	29000