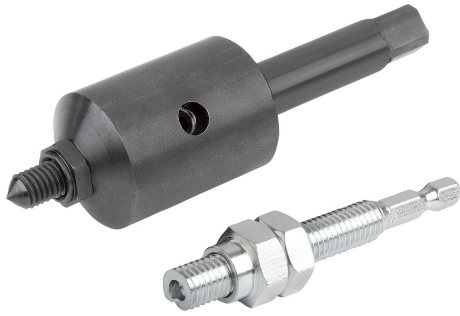


셀프 태핑 나사 인서트용 조립 툴

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
스틸

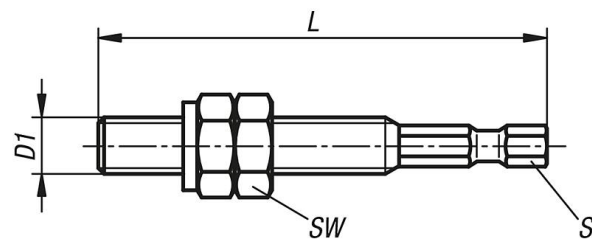
표면 마무리:
수동 조립 툴, 아연 도금
기계 조립 툴, 검정 산화 마무리

정보:

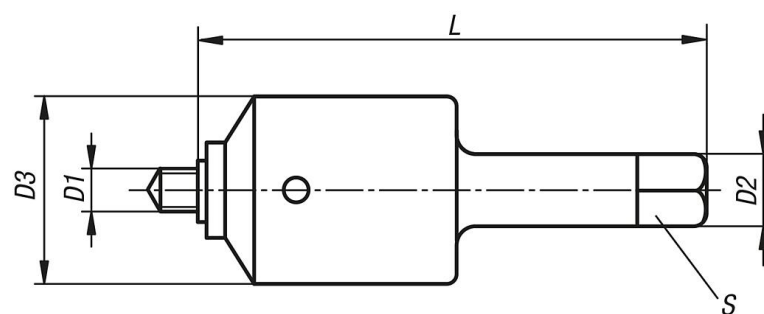
수동 삽입은 수동식 조립공구와 충전 스크류 드라이버, 소켓 렌치, 복스 스패너 등을 사용하여 이루어집니다. 기계적 조립은 기계식 조립공구로 이루어지며 태퍼에서 선호됩니다.

도면

수동 조립 툴



기계 조립 툴



품목 요약

주문 번호	모델 1	D1 암나사	D2	D3	L 길이	S	SW	삽입 토크 기준값 Nm	경금속 min-1당 속도 기준값
K0978.803	수동 작동	M3	-	-	46	1/4	5,5	2,5	-
K0978.804	수동 작동	M4	-	-	48	1/4	7	5,5	-
K0978.805	수동 작동	M5	-	-	57	1/4	8	10	-
K0978.806	수동 작동	M6	-	-	62	1/4	10	15	-
K0978.808	수동 작동	M8	-	-	72	1/4	13	28	-
K0978.810	수동 작동	M10	-	-	82	1/4	17	40	-
K0978.812	수동 작동	M12	-	-	92	1/4	19	60	-
K0978.903	기계 버전	M3	8	18	80	6	-	2,5	650 - 900

셀프 태핑 나사 인서트용 조립 툴

품목 요약

주문 번호	모델 1	D1 암나사	D2	D3	L 길이	S	SW	삽입 토크 기준값 Nm	경금속 min-1당 속도 기준값
K0978.904	기계 버전	M4	8	18	80	6	-	5,5	400 - 600
K0978.905	기계 버전	M5	12,5	30	96,5	10	-	10	400 - 600
K0978.906	기계 버전	M6	12,5	30	96,5	10	-	15	280 - 400
K0978.908	기계 버전	M8	12,5	30	96,5	10	-	28	280 - 400
K0978.910	기계 버전	M10	13	40	110	10	-	40	200 - 300
K0978.912	기계 버전	M12	13	40	110	10	-	60	200 - 300
K0978.916	기계 버전	M16	13	40	110	10	-	160	150 - 200