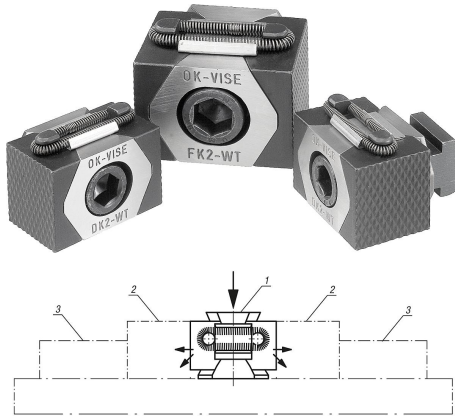


엣지 클램프 더블 클램핑 면 세레이션

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

기본 몸체, 클램핑 세그먼트, 톨 스틸

표면 마무리:

기본 몸체, 경화 처리

클램핑 세그먼트, 경화 처리(49-51 HRC) 및 검정 산화 처리
엣지 표면, 연마.

정보:

엣지 클램프는 컴팩트한 설계로 인해 수평 및 수직 멀티 클램핑 모두에 특히 적합함. 경화, 연마된 빼기 표면으로 인해 클램핑 장력이 큼.

그리드 홀 또는 T 슬롯으로 해당 엣지 클램프를 고정시킬 수 있음. DIN 912 소켓 헤드 스크류를 돌려 두 클램핑 세그먼트가 바깥쪽으로 이동되고 고정 스톱퍼에 대해 공작물을 누름.

이중 빼기로 인해 이 버전은 "풀 다운" 효과가 있음.

주문 번호별 이동 거리:

K0042.12 = ± 1.0 mm

K0042.16 = ± 1.5 mm

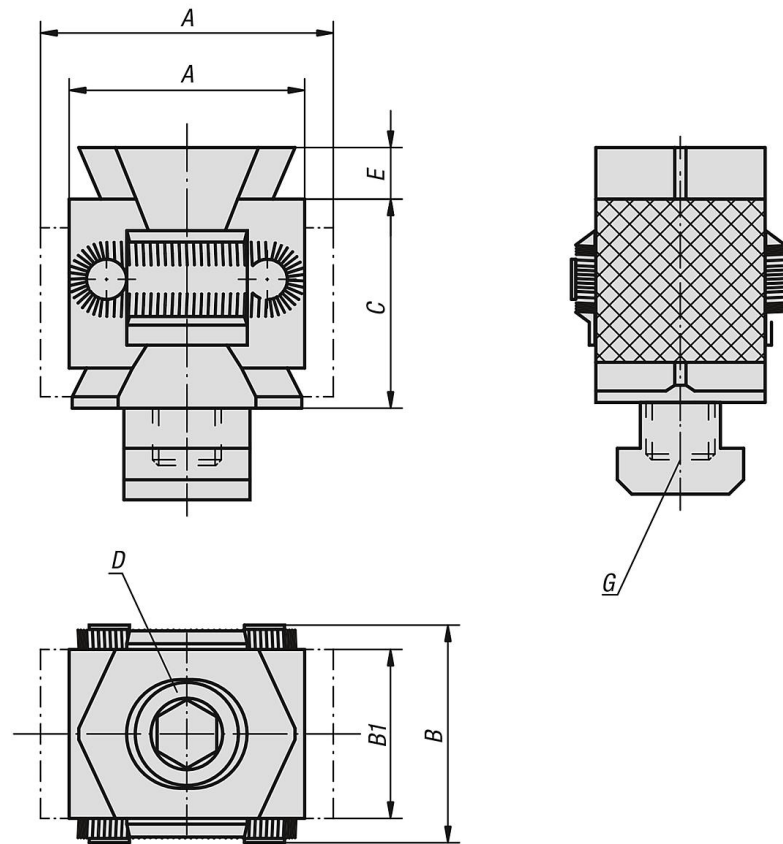
도면 설명:

D) 소켓 캡 스크류 DIN 912

- 1) 테이퍼 클램프
- 2) 워크 피스
- 3) 고정 스톱퍼

엣지 클램프 더블 클램핑 면 세레이션

도면



품목 요약

엣지 클램프 더블 클램핑 면 세레이션

주문 번호	A min.	A max.	B	B1	C	D	E	버전 2	G	클램핑력 max. kN	조임 토크 max. Nm
K0042.12	42	49	41	30	36	M12X60	5	나사 홀	M12	40	85
K0042.1214	42	49	41	30	36	M12X50	5	t-슬롯용	14	40	85
K0042.16	57	67	56	42	50	M16X80	5	나사 홀	M16	60	210
K0042.1618	57	67	56	42	50	M16X70	5	t-슬롯용	18	60	210