

5축 모듈 클램핑 시스템 138



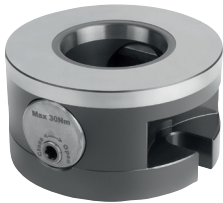
볼 로크 부시

5축 모듈 클램핑 시스템 138

특징	설명
작동 방식	기능 슬라이드는 오른손잡이 나사 왼손잡이 나사의 수동 회전 동작으로 닫히고 자동 잠금 방식으로 클램핑 핀을 잠급니다.
자동 잠금식	닫은 후에 외부에서 당기는 힘이 안으로 당기는 힘을 초과하여도 클램핑 핀은 클램핑 된 모듈에 남아있습니다.
작동 순간	30 Nm
반복 정확도: 클램핑 핀 타입 A 포함	< 0,005 mm
쇼트 콘 센터링	삽입 반경을 사용한 간단한 결합으로 정확한 센터링
밀링 애플리케이션	클램핑 모듈은 일반적으로 터닝 애플리케이션용으로 승인되지 않았습니다.
온도 범위	+5°C ~ +60°C

축 방향으로 당기는 힘

30 Nm 작동 토크에서의 당기는 힘 = 30,000 N



축 하중 및 피드 경로

축 방향 하중 $F_{Axial} = 45.000\text{ N (4.5 t)}$

피드 경로 = 0.7 mm

기울기/토크 피드 경로

$M_{기울기\ 모듈} = 1000\text{ Nm (경험적으로 결정됨)}$

$M_{회전\ 모듈} = 200\text{ Nm}$

$F_{변환력} = 3\ 000\text{ N [상대성 이동이 없는 변환력]*}$



* 클램핑 모듈의 올바른 기능은 최대 3,000 N의 변환력에서, 특히 반복정확성이 보장됩니다. 최대 20,000N의 임계 힘력까지 클램핑 모듈은 오류 방지 및 사람에게 안전함을 보장합니다.