

# 유지 마그네트 및 마그네트 원재료 기술 데이터

## 구조:

자석 그리퍼는 기술 구조상 단 한 개의 접착면을 가지고 있는 시스템입니다. 마그네트 원재료와 달리 자석 그리퍼는 본체의 한 면에만 자성 효과가 나타납니다. 이러한 구조 형태로 자기장이 공간에 미치는 영향을 제한할 수 있습니다. 따라서 자석 그리퍼에 의한 공작물 또는 기계 유닛에서 우발적인 자화가 발생하지 않습니다.

마그네트 원재료는 본체의 모든 면에 자성 효과가 있는 자석 시스템이 아닙니다.

## 표면 마무리:

### 바 마그네트:

자성 코어는 하우징에 적용되어 있거나 가압되어 있습니다. 마그네트와 하우징 사이 비자성 분리층이 있습니다. 이에 따라 차폐 시스템이 이루어집니다.

### 홀딩 마그네트:

홀딩 마그네트에서 자성 코어는 플라스틱 커버로 둘러싸여 있습니다. 이 마그네트는 구조로 인해 특히 게시판 및 얇은 판에 사용하기에 적합합니다.

### 버튼 마그네트/U 마그네트

이는 접착 표면이 분리되는 비차폐형 시스템입니다.

### 고무 보호캡이 있는 마그네트:

마그네트는 고무로 감싸져서 민감한 표면을 보호합니다.

## 마그네트 원재료:

이는 비차폐형 시스템입니다. 마그네트 모든 면에는 자성 효과가 있습니다.

### 바 마그네트:

이 마그네트는 영구 마그네트 소재로 이루어진 코어가 있는 마그네트입니다. 이는 자기 차폐를 위해 비자성 소재로 하우징과 분리되어 있습니다. 이에 따라 차폐 시스템이 이루어집니다.

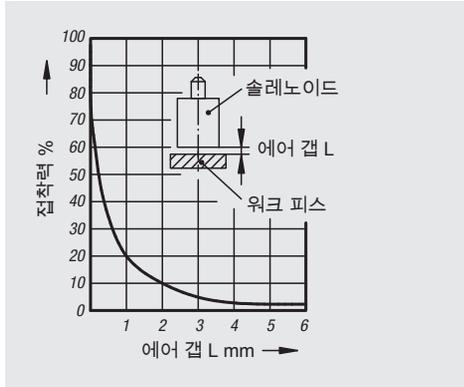
## 특성:

명칭	명칭 참조	약한 ←————→ 강한			
		하드 페라이트	AlNiCo	SmCo	NdFeB
자력	자성 잔류자기	하드 페라이트	AlNiCo	SmCo	NdFeB
반복 가능한 흡착	지탱력	AlNiCo	하드 페라이트	SmCo	NdFeB
기계적 안정성	-	SmCo	하드 페라이트	NdFeB	AlNiCo
부식 방지	-	NdFeB	AlNiCo	SmCo	하드 페라이트
온도 안정성	재료별 퀴리 온도	NdFeB	SmCo	하드 페라이트	AlNiCo

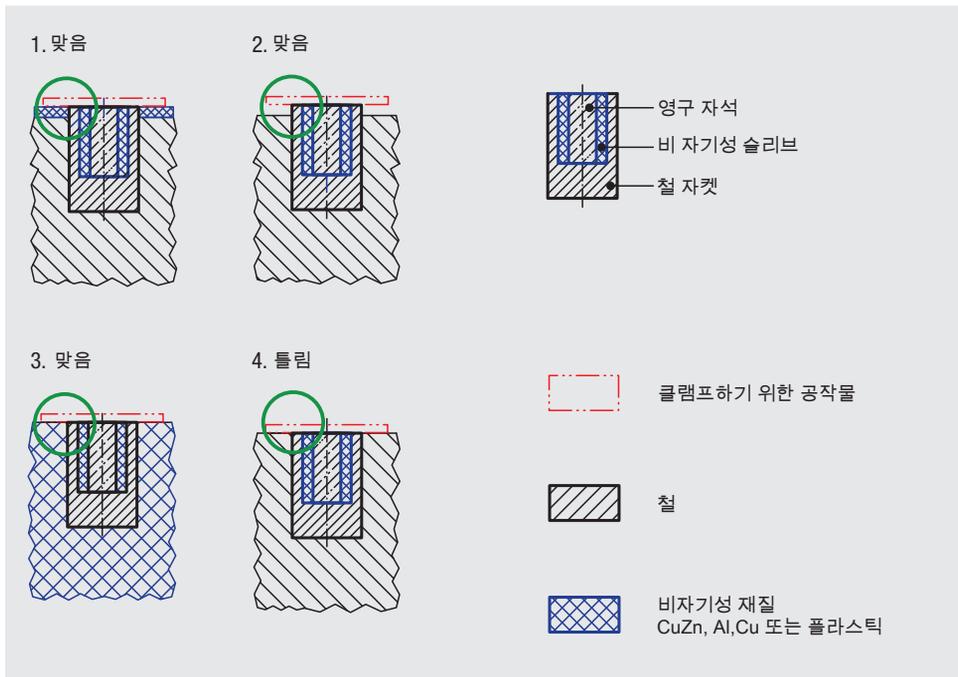
장기간 가열 또는 번갈아가며 나타나는 열 응력으로 자석 시스템이 기계적으로 변경될 수 있습니다. 하지만 많은 경우 기능에는 영향을 주지 않습니다. 화학적 응력(케미컬 배스, 자극적인 가스 등)에도 동일하게 적용됩니다.

### 접착력:

제시된 접착력은 수직 전단 및 충분한 강도에서 도달하는 최소값입니다. 극 표면이 깨끗하지 않거나 공작물이 평탄하지 않은 경우에는 접착력을 매우 감소시키는 간극이 형성됩니다. 일반적으로, 마그네트의 접착력은 간극이 증가함에 따라 감소합니다. 때문에 항상 극표면을 깨끗하게 유지하고 필요한 경우 때때로 청소하는 것을 권장합니다. 전자가 통하지 않는 중간층도 간극처럼 작용합니다.



### 핀 없는 그리퍼 마그네트 설치법



1. -기계 유닛 또는 구성요소의 우발적인 자화는 비자성 재료에 의해 방지됩니다.
2. -공작물과 자화 가능한 재료 사이에 충분히 큰 간극이 있습니다.
3. -기계 유닛 또는 구성요소의 비자화 재료가 우발적인 자화를 방지합니다.
4. 고정할 공작물이 자화 가능한 재료에 놓여 있어 바람직하지 않습니다. 이로 인해 기계 유닛 또는 구성요소에서 우발적인 자화가 발생합니다.