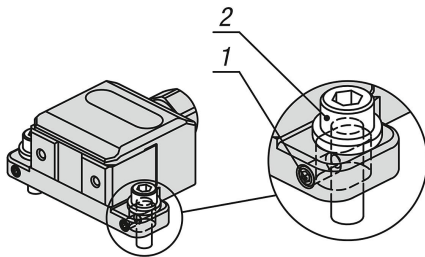
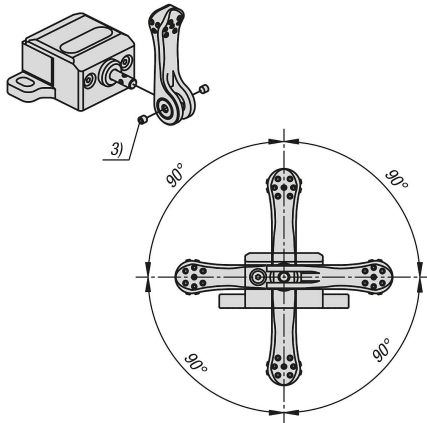


사이드 클램프

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

기본 몸체: 단강.

텐션 레버: 단강.

표면 마무리:

몸체 검정 산화 처리.

클램핑 표면 연마됨.

타입 B 텐션 레버 검정 산화 처리.

타입 C 텐션 레버 니켈 처리.

정보:

조절 볼트를 조여 클램핑 중 측면 클램프가 뒤로 미끄러지는 것을 방지합니다. (타입 A)

텐션 레버는

나사 스톨드를 풀어 90° 단계로 수평 및 수직으로 정렬할 수 있습니다.

텐션 레버 타입 C에 통합된 표면으로 인해 일정한 클램핑력으로 공작물을 클램핑할 수 있습니다.

장점:

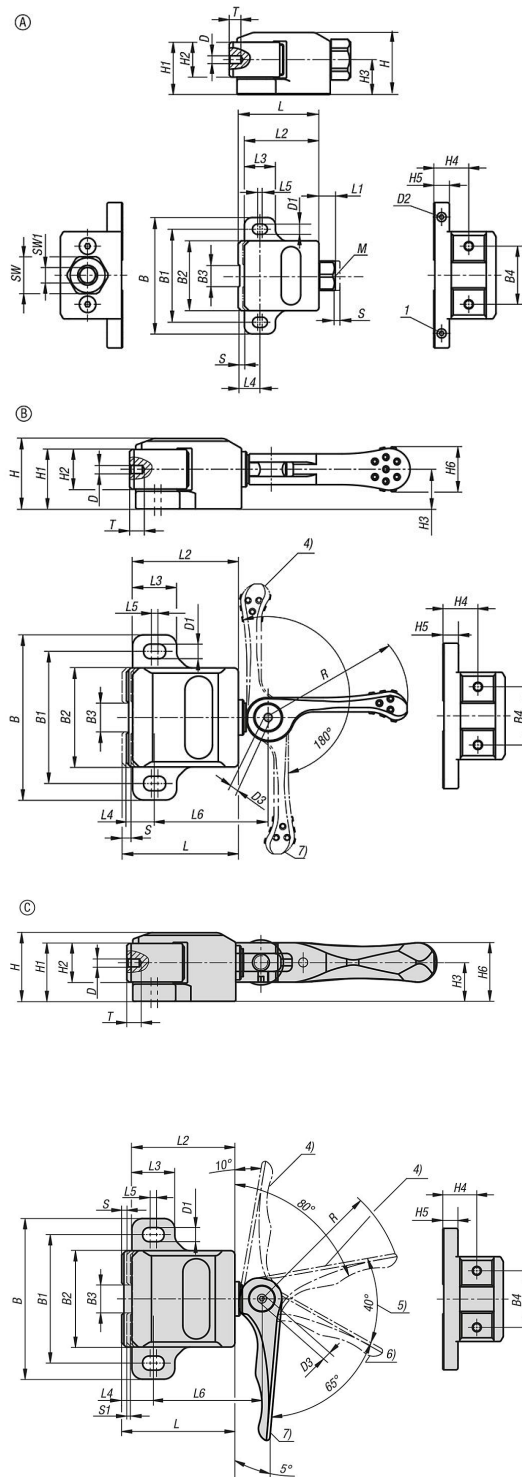
- 높은 텐서능력
- 연마된 클램핑 표면
- 끌어 내리는 힘에 의해 공작물 들림이 방지됨

도면 설명:

- 1) 고정 나사
- 2) 실린더 헤드 나사
- 3) 나사 스톨드
- 4) 클램핑되지 않은 위치
- 5) 프리텐셔닝 이동거리
- 6) 시작 위치 클램핑
- 7) 클램핑된 위치

사이드 클램프

도면



품목 요약

사이드 클램프

주문 번호	타입	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.1400	A	100	80	60	20	40	M5	8,6	M5x8	-	40	33	22	22	22	10	-
K1697.0900	A	75	60	45	15	30	M4	6,6	M4x6	-	32	27	18	18	18	8	-

사이드 클램프

품목 요약

주문 번호	타입	B	B1	B2	B3	B4	D	D1	D2	D3	H	H1	H2	H3	H4	H5	H6
K1697.03001	B	100	80	60	20	40	M5	8,6	-	M5x6	40	33	22	22	22	10	24
K1697.02001	B	75	60	45	15	30	M4	6,6	-	M4x5	32	27	18	18	18	8	19
K1697.01202	C	100	80	60	20	40	M5	8,6	-	M5x6	40	33	22	22	22	10	18
K1697.00602	C	75	60	45	15	30	M4	6,6	-	M4x5	32	27	18	18	18	8	14

주문 번호	타입	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	R	SW	SW1	T	스트로크 S	손 힘 FH N	S1= 프리로드 스트로크	클램핑력 kN	조임 토크 max. Nm
K1697.1400	A	69	13	63	26	19	4	-	-	24	10	8	4	-	-	14	50
K1697.0900	A	52	10	48	20	14	3	-	-	19	8	6	3	-	-	9	25
K1697.03001	B	67	-	63	26	17	4	67	80	-	-	8	2,2	200	-	3	-
K1697.02001	B	51	-	48	20	13	3	51,5	63	-	-	6	1,6	150	-	2	-
K1697.01202	C	67	-	63	26	17	4	67	80	-	-	8	0,4	50	0,8	1,2	-
K1697.00602	C	51	-	48	20	13	3	51,5	63	-	-	6	0,3	40	0,8	0,6	-