

클램핑 볼트, 유동적

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

본체, 알루미늄.
클램핑 표면 스틸.

표면 마무리:

본체, 청색 산화처리.
클램핑 표면, 경화 및 검정 산화처리.

정보:

클램핑 볼트는 외부 윤곽이 규칙적이거나 불규칙한 공작물의 안전하고 강력한 클램핑을 위한 유동적인 클램핑 시스템입니다.

클램핑 볼트는 T-슬롯이 있는 기계 테이블에 고정하거나 나사 구멍에 직접 고정할 수 있습니다. 클램핑 볼트는 동시에 지지대 및 스토퍼 역할을 합니다.

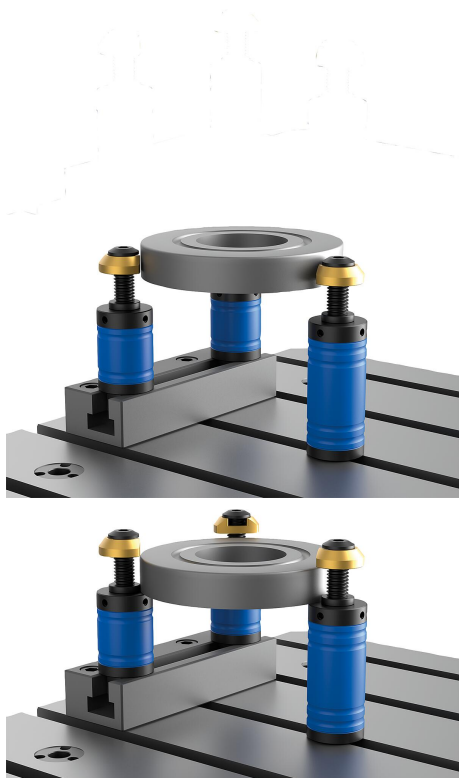
클램핑 볼트는 50 및 80 mm 높이로 제공됩니다. 클램핑 범위는 5 - 25 mm입니다. 확장 부품을 통해 클램핑 범위를 20 - 40 mm 또는 40 - 60 mm로 늘릴 수 있습니다. 황동으로 된 클램핑 링이 공작물에 압력 자극을 방지합니다.

클램핑 나사와 확장 부품은 별도로 주문하십시오.

조립:

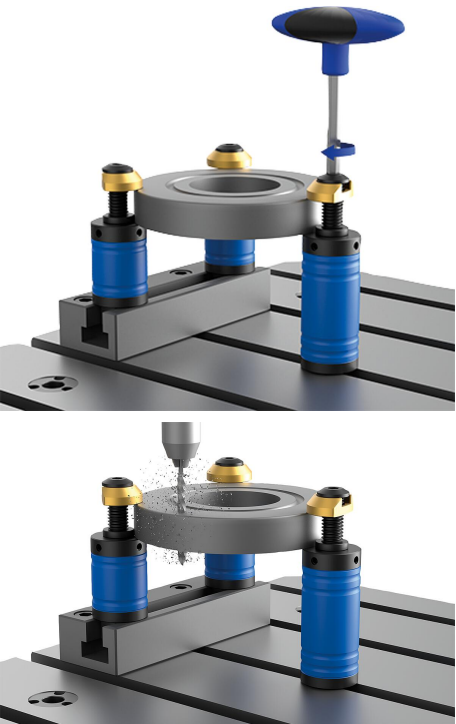
클램핑 볼트는 중앙 나사를 사용하여 배치하고 고정합니다.

기계 테이블에 클램핑 볼트 (클램핑 나사 없음)를 놓습니다. 그런 다음 육각 소켓 렌치로 중앙의 나사를 조입니다. 그런 다음 위에서 삽입된 클램핑 나사가 공작물을 강력하고 안전하게 고정합니다.

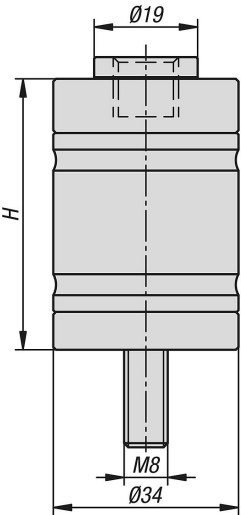


클램핑 볼트, 유동적

품목 설명/제품 이미지



도면



품목 요약

클램핑 볼트, 유동적

주문 번호	H	클램핑 범위
K2068.050	50	5-25 (20-40/40-60)
K2068.080	80	5-25 (20-40/40-60)

