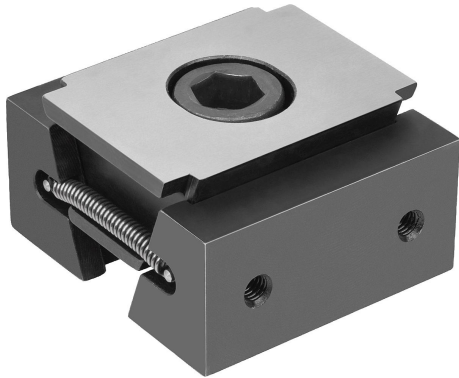


웨이 클램프 스틸, D형, 가공 가능함

품목 설명/제품 이미지



설명

제품 설명:

작동 원리로 인해 엣지 클램프는 멀티 클램핑에 적합합니다.

엣지 표면을 통해 높은 클램핑력 가능.

클램핑을 위해 텐서닝 레일과 함께 나사 홀 또는 T-슬롯에 엣지 클램프를 선택적으로 삽입할 수 있습니다.

클램핑 나사를 돌려 두 클램핑 세그먼트가 바깥쪽으로 이동하고 작업 장치에서 고정된 스톱에 대해 공작물을 누름.

더블 엣지에 가공된 긴 홀을 통해 엣지 클램프를 이동하거나 오차를 조절할 수 있습니다.

이동 거리: M12 = $\pm 1.0\text{mm}$, M16 = $\pm 1.5\text{mm}$.

재질:

더블 엣지 및 클램핑 세그먼트 경화 스틸.

표면 마무리:

더블 엣지 및 클램핑 세그먼트 경화, 인산염 처리.

정보:

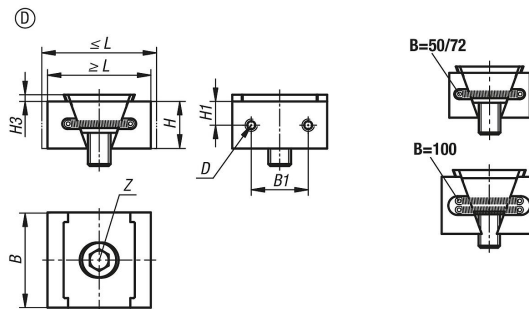
클램핑 표면에 두 개의 나사 드릴 홀이 있어 최적의 워크피스 클램핑 깊이를 위해 부착 스트립을 추가로 조립할 수 있습니다.

공급 내역:

엣지 클램프.

고정 나사.

도면



품목 요약

주문 번호	타입	형태 타입	L min.	L max.	B	H	B1	H1	H3	D 암나사	Z 소켓 헤드 스크류 DIN 912	클램핑력 max. kN	조임 토크 max. Nm
K1748.0500412	D	기계 허용 있음	54,5	60,5	50	25	30	12,5	3,5	M5	M12x25	30	85
K1748.0720412	D	기계 허용 있음	71	78	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M12X40	30	85
K1748.0720416	D	기계 허용 있음	71	78	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M16X40	50	150
K1748.1000416	D	기계 허용 있음	81,5	91,5	100	42,6	64	21,6	5	M8	M16X40	50	150

