# 센터링 클램프 스틸, 원형

## 품목 설명/제품 이미지

### 설명

**재질:**
센터링 클램프 담금질 및 열처리 강
스프링 스테인레스 스틸.

**표면 마무리:**
센터링 클램프 경화처리 (47-53 HRC) 및 검정 산화 처리.
스프링, 광택처리.

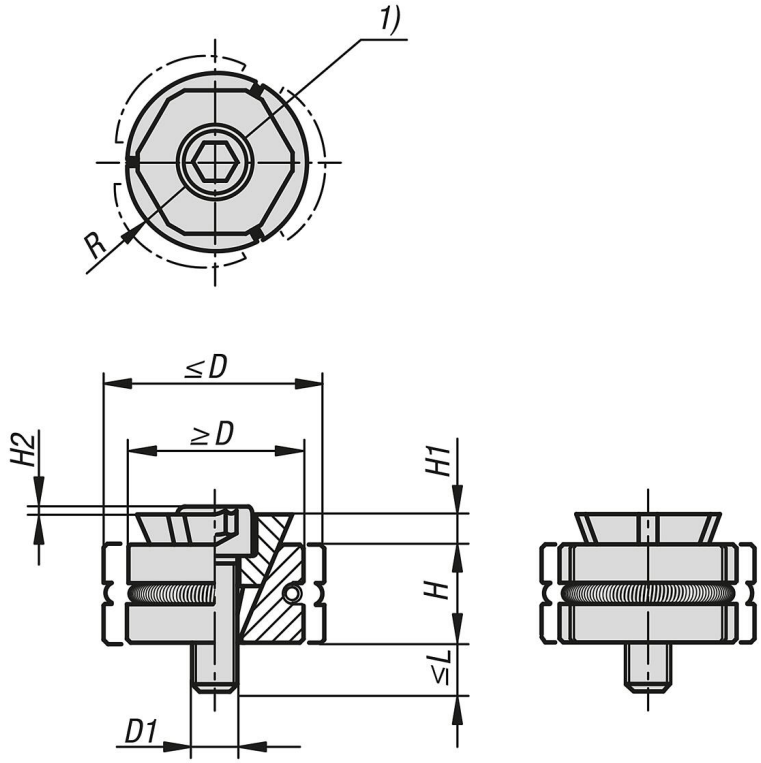
**정보:**
센터링 클램프는 공작물을 홀에 센터링 및 클램핑하는 것을 가능하게 합니다.

클램핑 과정 중에 클램핑력이 광택처리 작용합니다.

**도면 설명:**
치수 H1은 D min 의 높이에 관련이 있습니다.

1) 소켓 헤드 스크류

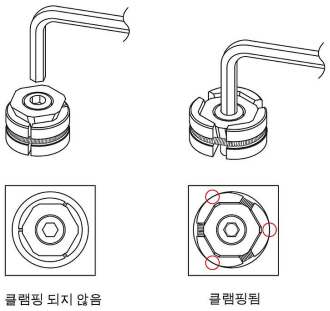
## 도면



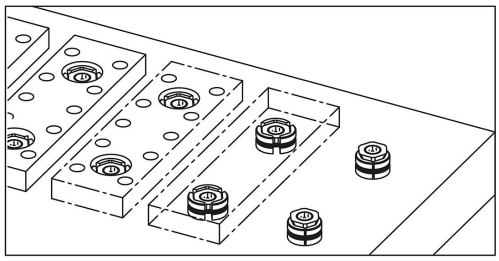

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

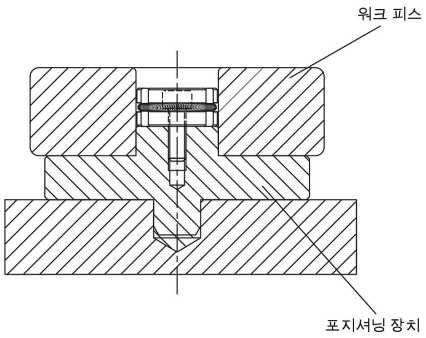
# 센터링 클램프 스틸, 원형

## 도면




정보:
클램핑 과정 중에 클램프가 구멍 벽면에 작용합니다.






## 품목 요약

### 센터링 클램프 스틸, 원형

| 주문 번호 | D min. | D max. | D1 | L max. | H | H1 | H2 | R | 조임 토크 max. Nm | 클램핑력 kN |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **K1965.04024** | 19,5 | 24 | M4x12 | 9,4 | 9 | 2,5 | 0,5 | 9,5 | 3,2 | 2 |
| **K1965.06029** | 23,5 | 29 | M6x18 | 13 | 13 | 4 | 0,5 | 11,5 | 10,5 | 5 |
| **K1965.08036** | 28,5 | 36 | M8x25 | 19 | 17 | 5,5 | 0,5 | 14 | 25 | 9 |

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG