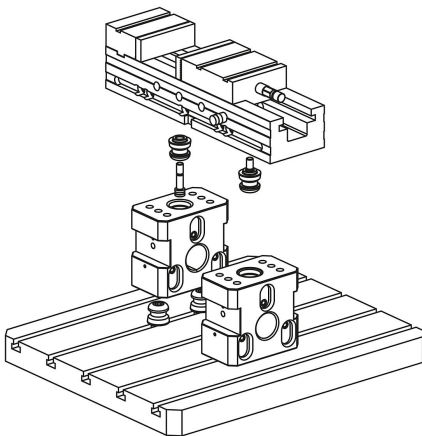
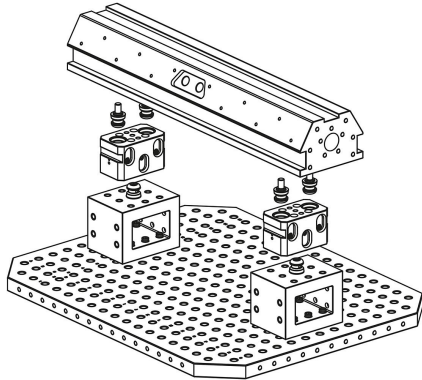


UNILOCK 5축 베이스 모듈 DUO 시스템 크기 80 mm

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
단강.

표면 마무리:
기본 몸체, 산화처리.
기능면, 경화 처리 및 연마.

정보:

세 개의 클램핑 핀 연결 지점이 있는 UNILOCK 5축 베이스 모듈은 무거운 공작물이 포함된 안정적이고 높은 구조물에 사용됩니다. 원형 베이스 모듈보다 치수가 더 커 더욱 넓은 접촉면이 형성됩니다. 베이스 모듈 DUO는 이중 연결 지점이 아래쪽이나 위쪽을 향하도록 하여 사용할 수 있습니다. 타입 A에서는 양면의 관통형 보어 홀에 소켓 헤드 스크류를 사용하여 추가로 고정할 수 있습니다. 타입 B 버전의 경우 이중 연결 지점 측에서 클램핑 핀을 아래쪽으로 고정할 수도 있습니다. 측면 클램핑 엣지에는 고정 클로를 고정할 수 있습니다. 맞춤 구멍을 이용하면 추가적으로 위치를 조정할 수 있습니다.

바이스를 안정적으로 늘릴 수 있도록 이중 연결 지점이 아래쪽을 향하도록 하여 UNILOCK 5축 베이스 모듈 두 개를 DUO를 기계 테이블 위에 고정합니다. 바이스는 단일 연결 지점이 위쪽을 향하도록 하여 고정합니다.

UNILOCK 클램핑 핀을 M10, M12, M16 고정 나사와 결합하면 다음과 같은 클램핑 파워가 형성됩니다:

- 클램핑 파워(M10) 35,000 N
- 클램핑 파워(M12) 50,000 N
- 클램핑 파워(M16) 75,000 N

소켓 헤드 스크류 DIN EN ISO 4762 -12.9 사용 시 클램핑 파워

클램핑 핀은 반드시 클램핑 모듈에 교체 유닛을 조립한 상태로 고정해야 합니다.

5축 모듈형 클램핑 시스템 80에는 일관된 사이즈의 클램핑 핀이 사용되고 공압식 제로점 클램핑 시스템과 호환되어 여러가지 사용 방식이 보장됩니다.

기술 데이터:

- 견인력 15 kN.
- 조임 토크 15 Nm.
- 반복 정확도 ≤ 0.005 mm.

장점:

- 안정적인 베이스 모듈.
- 세 개의 클램핑 핀 연결 지점.
- 유연한 고정 방법.
- 기계식 작동.
- 짧은 원추형 로케이터로 포지셔닝.
- 높은 견인력.
- 셋업 시간 최적화.

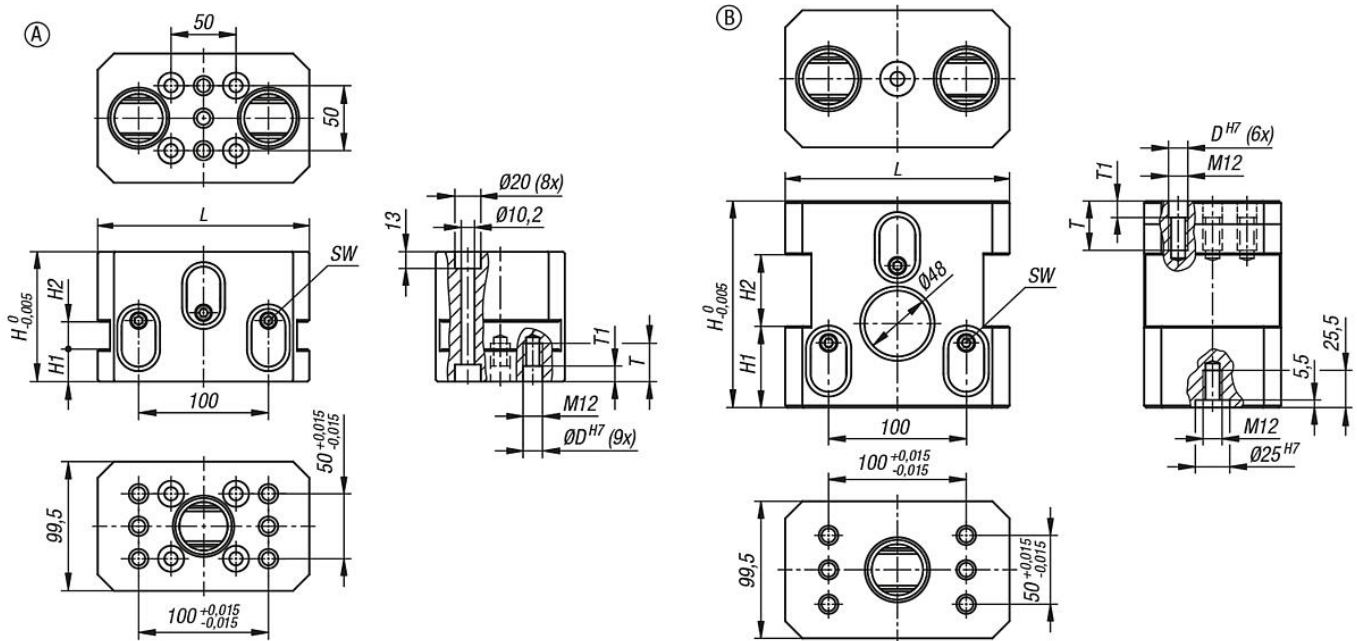
액세서리:

UNILOCK 5축 베이스 모듈 DUO 시스템 크기 80 mm

품목 설명/제품 이미지

클램핑 핀 K0967, K0968, K0969, K1471.

도면



품목 요약

시스템 크기 80 mm의 UNILOCK 5축 베이스 모듈 DUO

주문 번호	타입	L	H	D	H1	H2	SW	T	T1	조임 토크 max. Nm	견인력 kN
K1867.12075500	A	149,5	75	12	25	25	6	16,5	5,5	15	15
K1867.12100500	A	162,5	100	12	25	21	6	30	12	15	15
K1867.12150500	B	162,5	150	12	59	52	6	35	12	15	15