

토글 클램프, 정전기 방지, 수직형, 수직발 및 조절형 클램핑 스펀들

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

스틸.
폴리아미드 그립 유닛.

표면 마무리:

침질 탄화 및 검정 산화 처리.
그립 부위, 흑연 검정.

정보:

정비가 필요 없는 높은 품질의 조인트 부싱.
열거나 닫을 때 지속적이고 일정한 힘 사용.
최상의 안정성은 U-프로필 원추형 클램핑 압으로 인해 이루어집니다.

이용:

민감한 전기 및 전자 부품, 구성요소, 기계 (ESD-민감한 구성 부품)는 인근의 정전기 방전으로 (electrostatic discharge=ESD) 손상되거나 심지어 파괴될 수 있습니다.
정전기 방전은 사람으로 인해 또는 ESD 민감한 구성 부품의 취급으로 인해 발생할 수 있습니다(제조, 조립, 운송, 보관 등의 경우).
정전기 방전을 방지하기 위해서는 정전기 환경에 DIN EN 61340-5-1 기준에 부합하는 전기 전도성 제품들이 필요합니다.
이러한 제품들은 DIN EN61340-5-1에 따라 ESD 용도와 ESD 보호구역 (EPA)에서 사용될 수 있습니다.

장점:

- 특수 전기 전도성 플라스틱으로 제작되었습니다
- 정밀 부품, 전기 혹은 전자 부품, 부품 및 기기 보호용
- 토글 클램프(파워 클램프, 토글 클램프)는 조립 장치 및 고정 장치로 사용됩니다
- 인체 공학적이고 사용이 편리한 그립

안전:

이 ESD 제품은 폭발 위험이 있는 영역의 기계, 구성요소, 보호 시스템에도 사용 가능합니다.

이 ESD 제품을 사용하면 정전기 스파크 방전을 방지하여, 밀폐된 공간에서 가스와 먼지의 발화 위험을 제거할 수 있습니다.

폭파 위험이 있는 영역에서 근무하는 작업자를 보호하기 위해, 제품 제작사 및 운용자들은 ATEX 지침을 적용하고 준수해야 합니다.

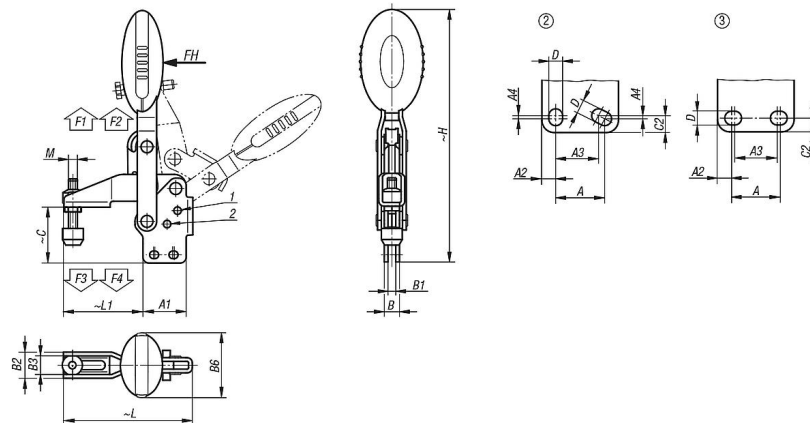
이 ESD 제품은 정전기 소산성과 관련하여 TÜV Süd의 점검을 받았습니다.

목표그룹 :

ATEX 제품 지침 2014/34/EU를 준수해야 하는 제품 제작사.
ATEX 운용 지침 1999/92/EG를 준수해야 하는 운용자.

토글 클램프, 정전기 방지, 수직형, 수직발 및 조절형 클램핑 스피들

도면



품목 요약

토글 클램프, 정전기 방지, 수직형, 수직발

주문 번호	핀 위치1 홀딩암의 개구 각도	핀 위치2 홀딩암의 개구 각도	스토퍼 없음 홀딩암의 개구 각도	핀 위치1 그립의 개구 각도	핀 위치2 그립의 개구 각도
K0663.005024	100°	-	129°	64°	-
K0663.006024	56°	83°	141°	46°	56°
K0663.008024	13°	93°	158°	26°	61°

주문 번호	손 힘 FH N	홀딩력 F1 N	홀딩력 F2 N	클램핑력 F3 N	클램핑력 F4 N
K0663.005024	100	750	1050	620	750
K0663.006024	160	1350	1650	920	1050
K0663.008024	190	2000	2800	940	1350

주문 번호	장착 홀 모양	M	A	A1	A2	A3	A4	B	B1	B2	B3	B6	C	C2	D	H	L	L1
K0663.005024	2	M5x25	16	25	4,5	14	1	8,1	4,1	13,2	9,2	22,5	29,8	5,5	4,5	119,2	65,6	35
K0663.006024	3	M6x35	14	29	7	12	-	10,2	5,2	17,5	12,5	43,5	37,6	5,5	5,5	169	86,5	53
K0663.008024	3	M8x45	21	39	9	19	-	10,2	5,2	20,6	15,6	41,5	49	6,5	6,5	200,4	107	62