



설명

표면 마무리:

클램핑 볼트, 경화처리 및 검정 산화 처리.

클램핑 링, 불랭크.

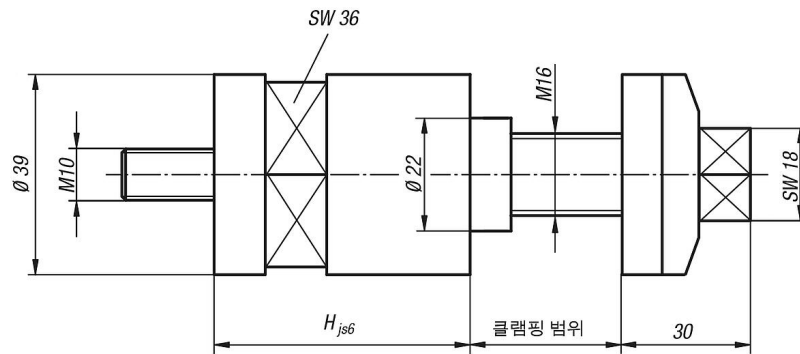
정보:

클램핑 볼트는 T-슬롯 너트와 함께 기계 테이블에 직접 고정될 수 있습니다. 높이에서 좁은 공차 등급(js6)으로 인해 테이블과 평행으로 고정되는 것이 보장됩니다.

클램핑 범위는 8 - 40mm 입니다. 이외에도 클램핑 범위 40 - 67 및 65 - 87mm용 클램핑 스크류도 구매가 가능합니다.

중간 디스크는 조일 때 기계 테이블에서 손상 및 밀림을 방지합니다. 황동으로 이루어진 클램핑 링이 공작물에서 압착을 방지합니다.

도면



품목 요약

주문 번호	H	클램핑 범위
K1232.050	50	8-40
K1232.100	100	8-40