



설명

재질:

본체, 경화 스틸
하우징, 알루미늄.

표면 마무리:

본체, 아질산염 처리, 인산 망가니즈 코팅 처리 및 연마.
하우징, 적색 산화처리.

정보:

서포트 부품은 부품의 특정한 클램핑 위치를 지지하는데 사용됩니다.
이들 부품은 작업하는 동안 진동과 굽힘을 방지합니다.

액추에이션 원리:

1. 적색 보호 슬리브의 피복면에 있는 클램핑 캠(육각 소켓 SW 6)을 돌리면 약간의 스프링력으로 서포트 볼트가 공작물에 닿습니다.
2. 끝까지(lock) 계속 돌리면 클램핑 기구가 위치 변화 없이 서포트 볼트를 고정합니다.
3. 반대 방향으로 돌리면(unlock) 클램핑 기구가 풀립니다. 끝까지 계속 해서 풀면 서포트 볼트가 최종 위치로 이동하게 됩니다.

조립:

서포트 부품을 연결 나사 M6으로 지그에 고정합니다.

대안: 그러브 나사M12x10을 그러브 나사M12x30으로 교체하고 서포트 부품을 스패너(SW 21)를 이용하여 조립합니다(예를 들면 T-슬롯 고정용).

안전한 작동을 위해 나사 홀 M12는 항상 닫혀 있어야 합니다.

서포트 부품 안착은 16 mm까지 가능합니다.

나사부 M8에는 다양한 지탱 볼트를 끼울 수 있습니다.

그러브 나사M12x30 및 T-슬롯용 너트 M12x14(DIN 508)가 함께 제공됩니다.

도면 설명:

- 1) 그러브 나사M12x30 DIN 913(교환 가능)
- 2) T-슬롯용 너트 M12x14 DIN 508

