

UNILOCK 클램핑 볼트 시스템 크기 80mm

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
경화 스틸.

표면 마무리:
경화 처리 및 검정 산화 처리.
접촉면 연마

정보:
UNILOCK 클램핑 핀은 공작물과 장치의 클램핑 및 위치 설정에 적합합니다.
클램핑 핀은 교체 부품으로 나사 체결되며 각종 기본 모듈에 어댑테이션할 수 있습니다.

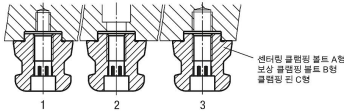
UNILOCK 클램핑 핀을 고정 나사 M10, M12, M16를 사용하여 결합할 때 다음의 지지력을 가질 수 있습니다:

- 지지력(M10) 35,000N
- 지지력(M12) 50,000N
- 지지력(M16) 75,000N

소켓 헤드 스크류 DIN EN ISO 4762 -12.9 사용 시 클램핑 파워.

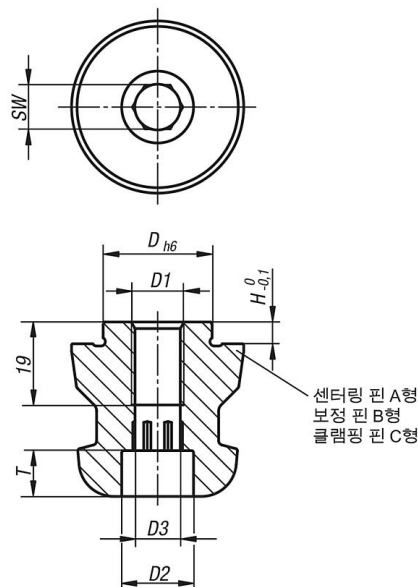
나사 핀이 있는 K1471, K0968 및 K0967에서 동일한 시스템 크기의 다른 클램핑 핀을 찾을 수 있습니다.

1 = 클램핑 핀을 통해 나사 DIN 912로 고정
2 = 지그 혹은 공작물을 통해 나사 DIN 912로 고정
3 = 스레드 핀 DIN 913으로 고정



센터링 클램핑 볼트 A형
보정 클램핑 볼트 B형
클램핑 핀 C형

도면



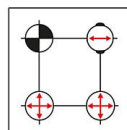
센터링 핀 A형
보정 핀 B형
클램핑 핀 C형

- 센터링 핀 A형
- 보정 핀 B형
- ⊕ 클램핑 핀 C형

x, y 방향 고정(기준점)

자유핀

언더사이즈 핀(센터링 기능없고 클램핑 기능만함)



UNILOCK 클램핑 볼트 시스템 크기 80mm

품목 요약

UNILOCK 클램핑 볼트

주문 번호	타입	D	D1	D2	D3	H	T	SW
K0967.140160512	A	16	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.140180512	A	18	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.140220516	A	22	M16	18,5	14,2	5	12,5	17
K0967.140250512	A	25	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.140250516	A	25	M16	18,5	14,2	5	12,5	17
K0967.240160512	B	16	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.240180512	B	18	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.240220516	B	22	M16	18,5	14,2	5	12,5	17
K0967.240250512	B	25	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.240250516	B	25	M16	18,5	14,2	5	12,5	17
K0967.340160512	C	16	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.340180512	C	18	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.340220516	C	22	M16	18,5	14,2	5	12,5	17
K0967.340250512	C	25	M12	16,5	10,3	5	10,5	10
K0967.340250516	C	25	M16	18,5	14,2	5	12,5	17