

UNILOCK 센터링 클램핑 볼트 시스템 크기 80mm

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:
경화 스틸.

표면 마무리:
경화 처리 및 검정 산화 처리.
접촉면 연마

정보:
베이직 모듈은 센터링 클램핑 볼트를 사용하여 기계 테이블에 배치할 수 있습니다.
센터링 클램핑 볼트는 콜릿 홀더에 클램핑할 수 있습니다. 모듈의 위치는 기계의 스피들/제어를 통해 정의됩니다.

Weldon, Whistle Notch 및 콜릿 홀더에 사용할 수 있습니다.

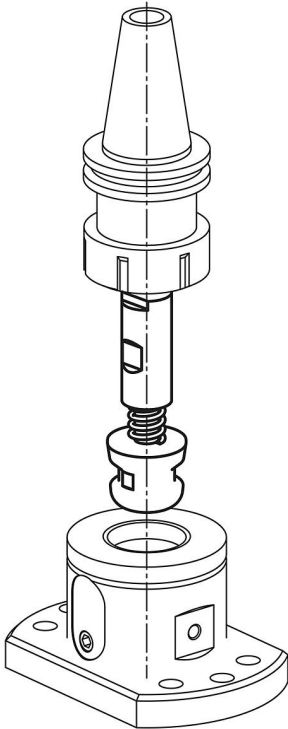
반복성: <0.021mm

포지셔닝 정확도: < 0.049mm

기계 스피들 보호용 충격 흡수 기능

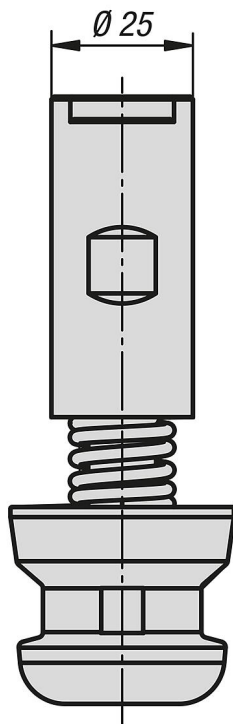
댐핑 스트로크: 5.4mm

주의: 5.4mm의 댐핑 스트로크를 초과할 경우 기계가 손상될 수 있습니다.



UNILOCK 센터링 클램핑 볼트 시스템 크기 80mm

도면



품목 요약

UNILOCK 센터링 클램핑 볼트 시스템 크기 80mm

주문 번호	치수
K1012.1240	도면 참고