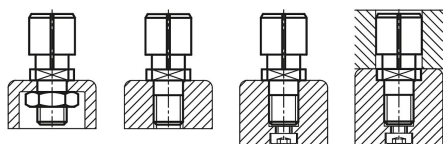


Mandrini di serraggio per piccoli fori

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Acciaio inox 1.4305.

Versione:

Superficie non trattata.

Nota:

Il mandrino di serraggio viene utilizzato in fori piccoli (forma A per fori passanti, forma B per fori passanti o ciechi) per posizionare e bloccare i pezzi. Possono essere montati a mano utilizzando una brugola posizionata dall'alto e rettificati fino a ottenere il diametro desiderato. Il foro di alloggiamento del pezzo deve avere tolleranza H7.

* D min. = diametro minimo ammesso a cui "D" può essere rettificato.

utilizzabile in fori da Ø5 a Ø12,5 mm

- struttura compatta, spazio di installazione ridotto
- facile da maneggiare
- qualsiasi posizione di montaggio
- possibilità di diverse varianti di installazione
- protezione della superficie del pezzo grazie alla pressione superficiale
- può essere adattato individualmente al diametro

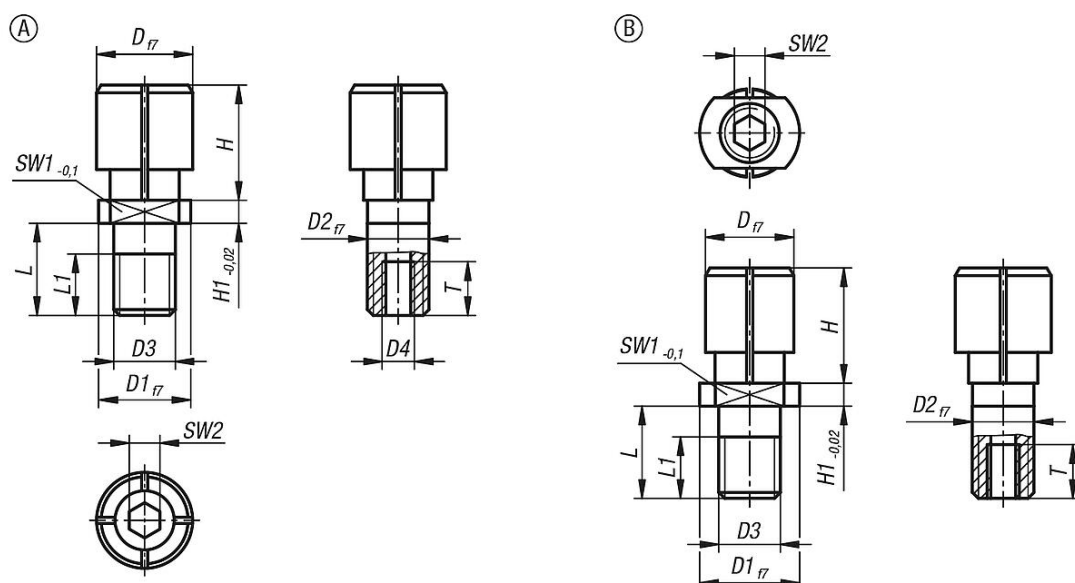
Forma A: per fori passanti.

Forma B: per fori passanti o ciechi.

Montaggio:

Se necessario, il diametro D può essere adattato al diametro da serrare. In questo caso ampliare il mandrino di serraggio di circa 0,2 mm (corsa di serraggio) oltre il diametro in condizione di riposo. Ora il mandrino di serraggio viene rettificato fino al diametro interno del pezzo da lavorare.

Disegni



Mandrini di serraggio per piccoli fori

Sintesi articoli

Mandrini di serraggio per piccoli fori

N. ordine	Forma	D	D min.	D1	D2	D3	D4	H	H1	L	L1	SW1	SW2	T	Coppia di serraggio max. Nm	Forza di bloccaggio max. kN
K1293.105060	A	6	5	10	6	M6	M3	8	2,5	10	6	6	2	6	0,9	0,19
K1293.106080	A	8	6	10	6	M6	M3	10	2,5	10	6	6	2,5	6	2,4	0,34
K1293.108100	A	10	8	12	8	M8	M4	12	3	12	8	8	3	7	4,4	0,62
K1293.110125	A	12,5	10	12	8	M8	M4	15	3	12	8	8	4	7	8,1	0,62
K1293.204050	B	5	4	10	8	M8	-	6,5	2,5	9,8	6	8	2	2	0,9	0,15
K1293.205060	B	6	5	12	8	M8	-	8	2,5	9,8	6	10	2	2	0,9	0,19
K1293.206080	B	8	6	12	8	M8	-	10	2,5	9,8	6	10	2,5	2,5	2,4	0,34
K1293.208100	B	10	8	12	8	M8	-	12	3	11,8	8	10	3	3	4,4	0,62
K1293.210120	B	12	10	14	10	M10	-	15	3	11,8	8	10	4	4	8,1	0,8