K1549

Устройство прижимное пневматическое с толкающей штангой

Описание товара/фотография продукта

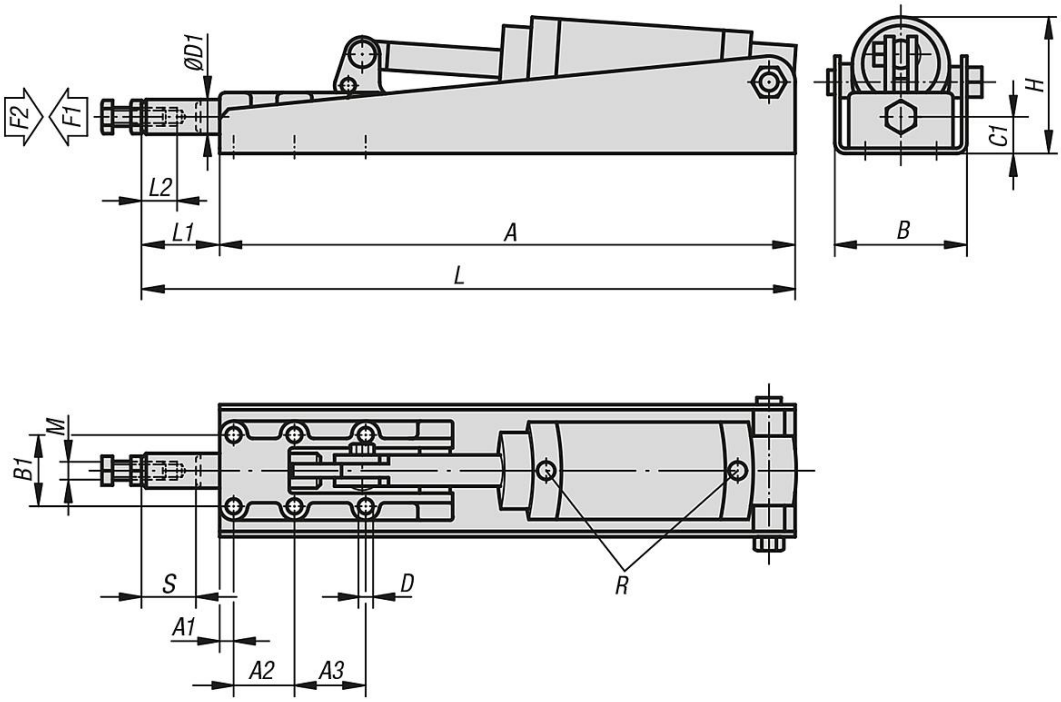
Описание

Материал:
Детали рычага, кронштейн и толкающая штанга сталь
Корпус толкательной штанги из чугуна с шаровидным графитом (GJS).

Исполнение:
фосфатированые. Цилиндр чистый.

Пневматический цилиндр:
двойного действия без демпфирования в конце хода.

Чертежи



Обзор изделий

Устройство прижимное пневматическое с толкающей штангой

Номер заказа	Толкающая штанга выдвинута / зажимное усилие F1 N	Крепежная сила F2 H	Расход воздуха для двойного хода	P=Рабочее давление, бар	Число ходов в мин. при 6 бар
K1549.06000	5mm/300N, 10mm/400N, 15mm/600N, 20mm/800N, 24mm/1500N	6000	0,04 dm^3	2 - 6	60
K1549.12000	5mm/1200N, 10mm/1400N, 15mm/1600N, 20mm/1800N, 25mm/2300N, 30mm/4000N	12000	0,1 dm^3	2 - 6	50
K1549.25000	5mm/1400N, 10mm/1600N, 20mm/2000N, 30mm/2400N, 40mm/3000N, 49mm/7000N	25000	0,25 dm^3	2 - 6	40

Номер заказа	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	D	D1	H	L	L1	L2	M	R	Ход S
K1549.06000	284	25	36,5	-	59	33,4	14	5,5	14	46,2	325	41	30	M8	G1/8	25
K1549.12000	380	8	35	41	76,5	41	21	8,5	19,9	66,5	435	55	40	M10	G1/8	32
K1549.25000	475	12	45	45	96	54	26	10,3	25	94,5	577	102	60	M12	G1/8	50

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Устройство прижимное пневматическое с толкающей штангой

Обзор изделий

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG