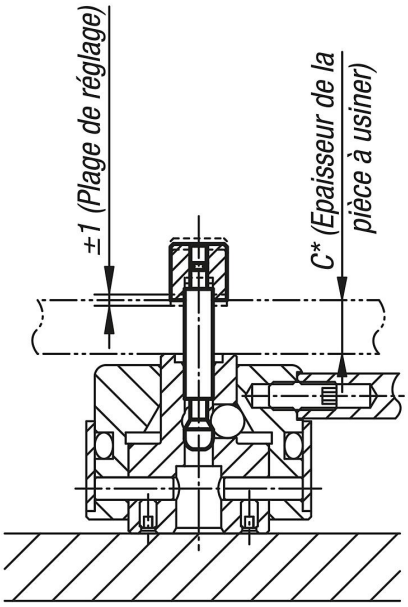
Broche de serrage modèle lourd

Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :
Broche en acier de traitement.
Tête moletée en acier de traitement.

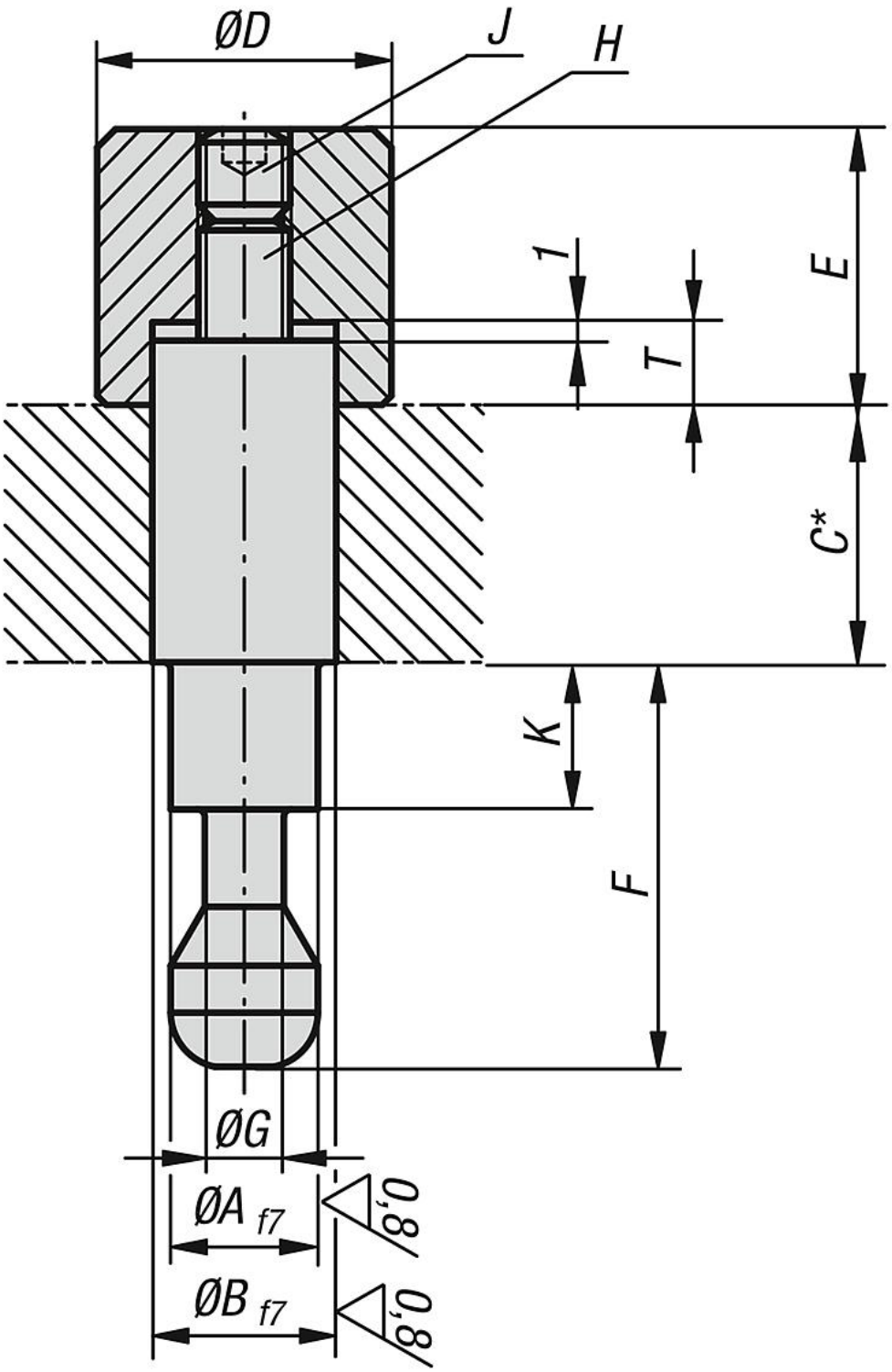
Finition :
Broche traité et rectifiée.
Tête moletée traitée et brunie.

Nota :
La longueur de la broche de serrage doit être adaptée à la pièce à usiner par le client.
La cote C correspond à la longueur de la broche de serrage à l'état non usiné.
En fonction de l'épaisseur de la pièce, la cote C doit être adaptée par le client lui-même.
Le filetage de dimension J doit ensuite être ajusté sur la broche de serrage.
Pour déterminer la longueur de la broche de serrage, il convient de tenir compte du plan de montage.
Après avoir usiné la broche de serrage à la bonne longueur totale, le bouton strié est fixé et bloqué sur la broche de serrage à l'aide des deux vis sans tête.

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Broche de serrage modèle lourd

Dessins



Aperçu des articles

Broche de serrage modèle lourd

Broche de serrage modèle lourd

Aperçu des articles

Référence	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	T	Assorti à
K0911.412100	12	12	100	18	23	38	6,5	M8	M8x8	21,5	7	K0911.506501
K0911.416100	12	16	100	24	23	38	6,5	M8	M8x8	21,5	7	K0911.506501
K0911.516120	16	16	120	24	29	48	9,5	M10	M10x10	28	9	K0911.638001
K0911.520120	16	20	120	30	29	48	9,5	M10	M10x10	28	9	K0911.638001

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG