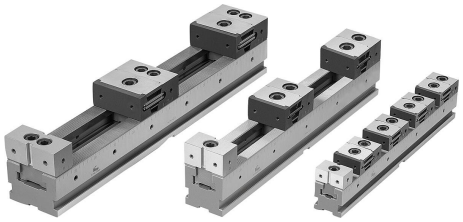
Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Описание товара/фотография продукта



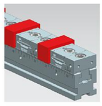
Максимальные размеры заготовки для варианта клиновидного зажима с фиксированной губкой

Натяжные салазки	1 шт.			2 шт.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	203	-	-	68	-	-
L=400	302	273	253	118	92	74
L=500	404	373	353	169	142	124
L=600	503	473	453	218	192	174
L=700	602	573	553	268	242	224

Натяжные салазки	3 шт.			4 шт.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	23	-	-	-	-	-
L=400	56	32	14	26	-	-
L=500	90	65	48	51	27	9
L=600	123	99	81	76	52	34
L=700	156	132	114	101	77	59

Натяжные салазки	5 шт.			6 шт.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	7	-	-	-	-	-
L=500	27	-	-	12	-	-
L=600	47	24	6	28	5	-
L=700	67	44	26	45	22	-

Натяжные салазки	7 шт.			8 шт.		
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-	-	-
L=500	-	-	-	-	-	-
L=600	15	-	-	5	-	-
L=700	29	6	-	17	7	-



Комбинация из зажимной шины для конструкционной системы зажима K1746, клиновидного зажима K1749 с фиксированной губкой для конструкционной системы зажима и 1 фиксированной губки ES для конструкционной системы зажима K1750.

Описание

Материал:
Натяжные салазки и жесткий упор из инструментальной стали.
Клиновидный зажим из цементируемой стали.

Исполнение:
Натяжные салазки и жесткий упор, закаленные и шлифованные (твердость по Роквеллу: 55 ± 2).
Клиновидный зажим, закаленный, фосфатированный.

Указание:
Конструкционную систему зажима можно крепить на разных системах.
1. Боковая натяжная кромка для комплекта прижимных скоб. Прижимные скобы могут крепиться в любом положении.
2. Сквозные отверстия для винтов с цилиндрической головкой по DIN.
3. Посадочные отверстия Ø 25 мм для всех стандартных систем зажима в нулевой точке 200 мм.
4. Посадочные отверстия Ø 16 мм для систем зажима в нулевой точке с расстоянием между системами 96 мм.
5. Три выравнивающих паза с 18H7 для продольного и поперечного выравнивания на столах с T-образными пазами.
6. Калибровочные отверстия Ø12F7 и Ø16F7 для растровых систем с расстоянием между отверстиями 40 и 50 мм.

Доступно три исполнения:
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка ES/K1828.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим двусторонний, фиксированная колодка DS/K1829.
- Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES/K1830.

Технические данные:
Ширина системы 50
Максимальное зажимное усилие: 15 кН
Максимальный момент затяжки: 55 Н·м

Ширина системы 72
Максимальное зажимное усилие: 25 кН
Максимальный момент затяжки: 60 Н·м

Ширина системы 100
Максимальное зажимное усилие: 35 кН
Максимальный момент затяжки: 85 Н·м

Применение:
Можно установить несколько конструкционных систем зажима разной длины последовательно или параллельно друг другу. Прецизионное зубчатое зацепление гарантирует очень точное позиционирование жестких упоров. За счет бокового масштабирования натяжных салазок каждое положение жестких упоров можно документировать и идентично воспроизводить при повторе. В боковых резьбовых отверстиях можно закрепить упоры.
При активации натяжного болта в клиновидных зажимах зажимные сегменты прижимают заготовки к жестким упорам.

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Описание товара/фотография продукта

Преимущества:
Универсальное применение.
Для небольших и крупных размеров партии.
На конструкционных системах зажима можно параллельно друг другу затягивать даже большие детали.

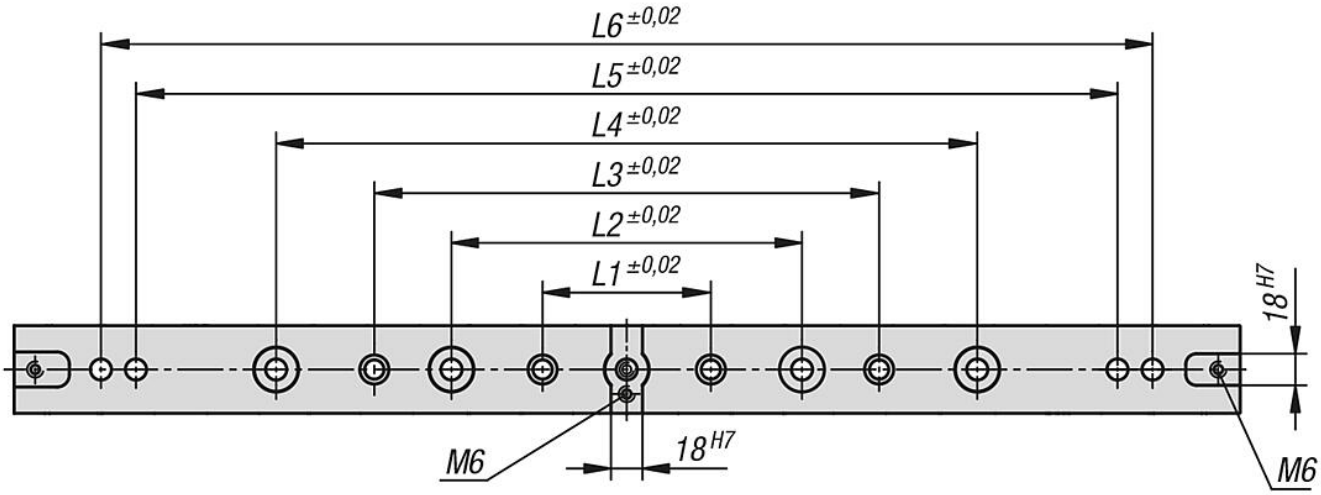
Объем поставки:
1 натяжная шина
Количество клиновидных зажимов и неподвижных губок в зависимости от размера системы (см. таблицу).

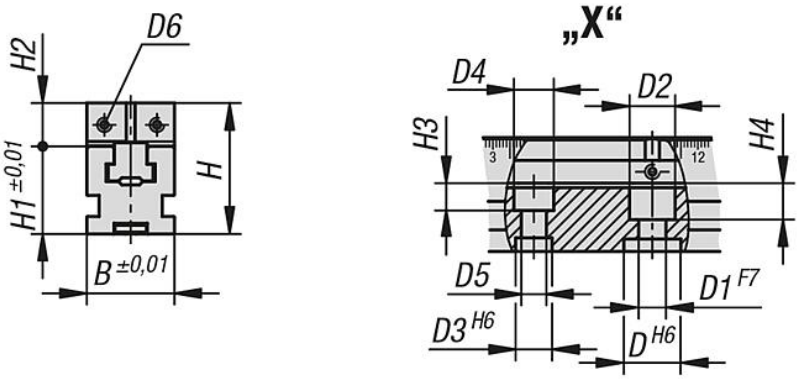
Принадлежности:
Зажимные болты K0967.
Болты с цилиндрической головкой K0869.
Призонные болты K0815.12045 / K0815.16055.
Опорные планки K1752.
Сменные губки с припуском на обработку K1753.
Сменные губки с призмой K1754.
Упор для заготовки K1755.
Вставка K1756.
Комплект прижимных скоб K1757.
T-образные пазовые сухари K1758.
Сухарь направляющего паза K0954.

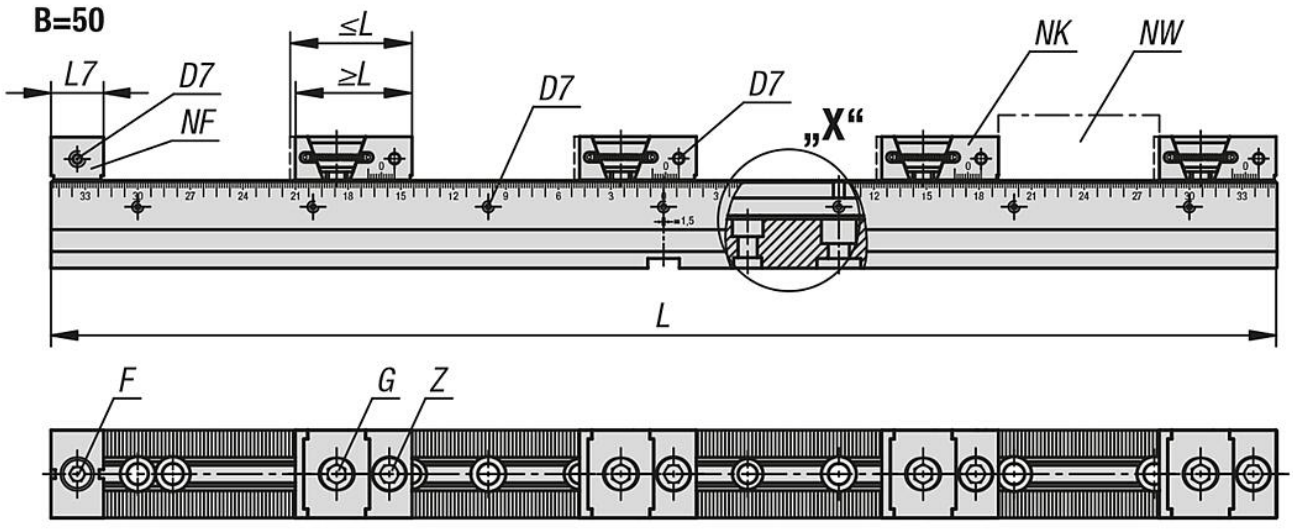
© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Чертежи

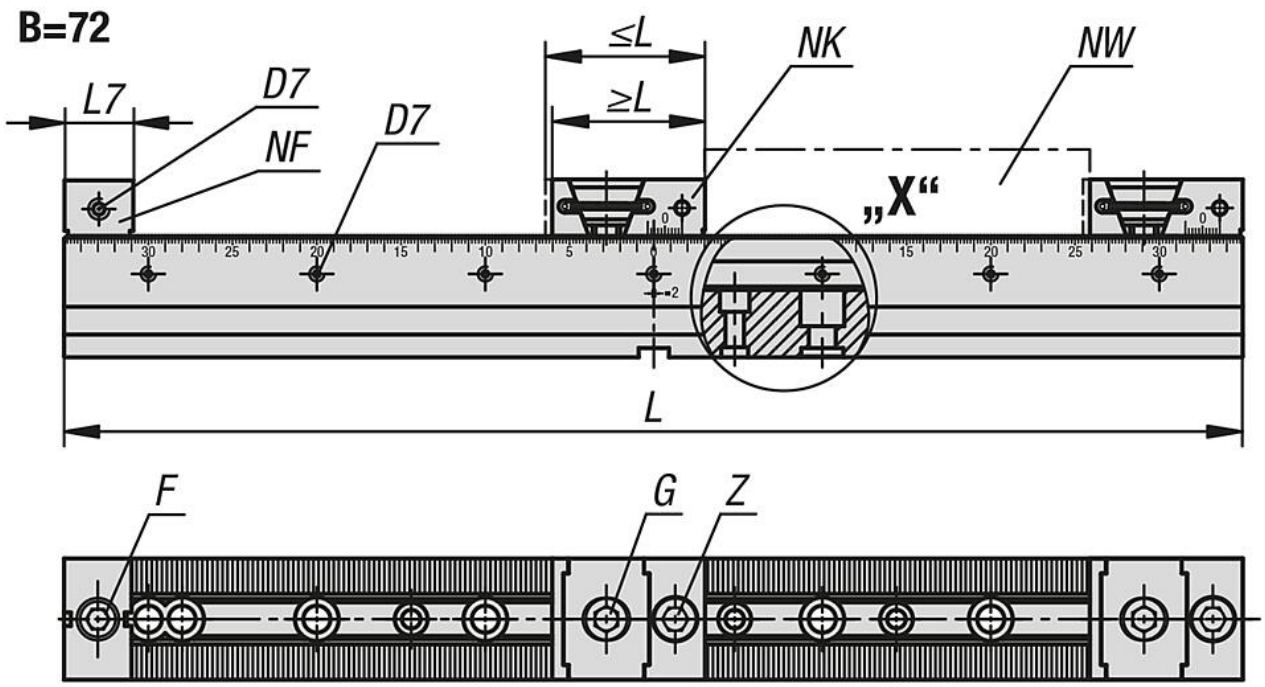


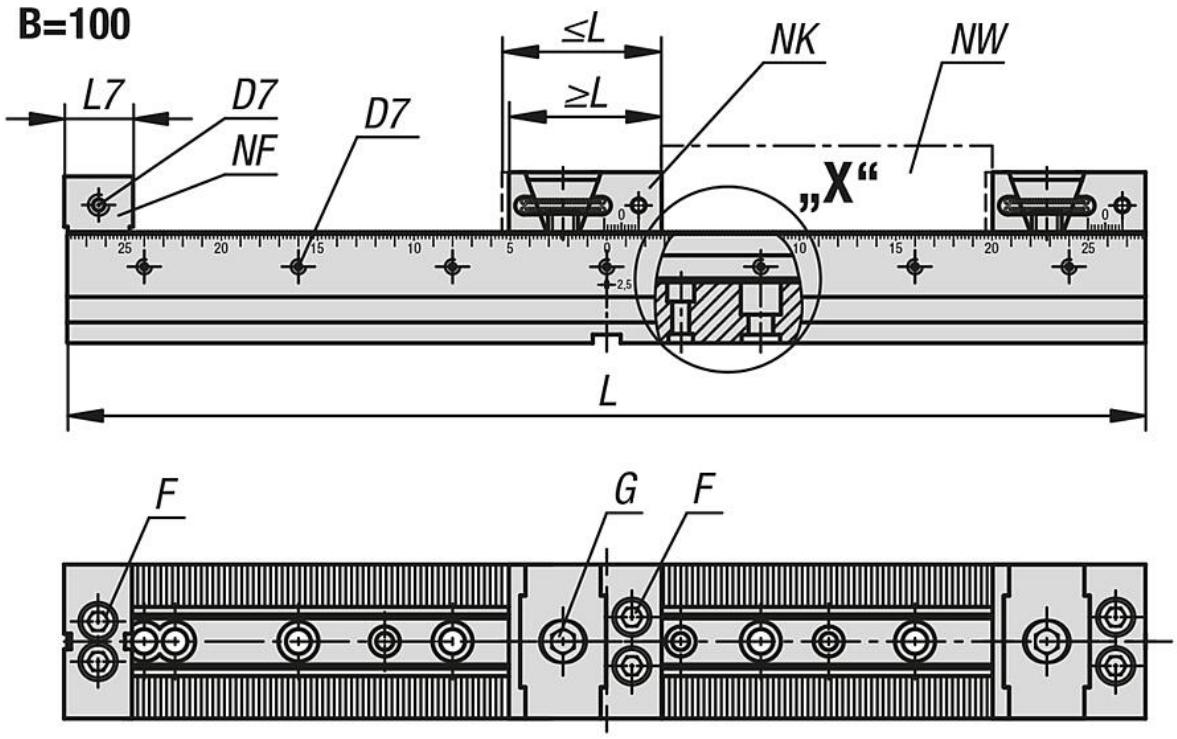




Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Чертежи





Обзор изделий

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний, фиксированная колодка ES

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Обзор изделий

Номер заказа	B	Исполнение 1	L	H	L мин.	L макс.	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	Зажимное усилие макс.,кН	Момент затяжки макс. Нм
K1830.05040001	50	гладкий	400	75	64	70	96	200	288	300	-	-	30	15	55
K1830.05050001	50	гладкий	500	75	64	70	96	200	288	400	-	-	30	15	55
K1830.05060001	50	гладкий	600	75	64	70	96	200	288	400	500	-	30	15	55
K1830.05070001	50	гладкий	700	75	64	70	96	200	288	400	560	600	30	15	55
K1830.05040002	50	рифленый	400	75	64	70	96	200	288	300	-	-	30	15	55
K1830.05050002	50	рифленый	500	75	64	70	96	200	288	400	-	-	30	15	55
K1830.05060002	50	рифленый	600	75	64	70	96	200	288	400	500	-	30	15	55
K1830.05070002	50	рифленый	700	75	64	70	96	200	288	400	560	600	30	15	55
K1830.07240001	72	гладкий	400	112	86	93	96	200	288	300	-	-	40	25	60
K1830.07250001	72	гладкий	500	112	86	93	96	200	288	400	-	-	40	25	60
K1830.07260001	72	гладкий	600	112	86	93	96	200	288	400	500	-	40	25	60
K1830.07270001	72	гладкий	700	112	86	93	96	200	288	400	560	600	40	25	60
K1830.07240002	72	рифленый	400	112	86	93	96	200	288	300	-	-	40	25	60
K1830.07250002	72	рифленый	500	112	86	93	96	200	288	400	-	-	40	25	60
K1830.07260002	72	рифленый	600	112	86	93	96	200	288	400	500	-	40	25	60
K1830.07270002	72	рифленый	700	112	86	93	96	200	288	400	560	600	40	25	60
K1830.10040001	100	гладкий	400	114,6	101,5	111,5	96	200	288	300	-	-	70	35	85
K1830.10050001	100	гладкий	500	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	-	-	70	35	85
K1830.10060001	100	гладкий	600	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	500	-	70	35	85
K1830.10070001	100	гладкий	700	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	560	600	70	35	85
K1830.10040002	100	рифленый	400	114,6	101,5	111,5	96	200	288	300	-	-	70	35	85
K1830.10050002	100	рифленый	500	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	-	-	70	35	85
K1830.10060002	100	рифленый	600	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	500	-	70	35	85
K1830.10070002	100	рифленый	700	114,6	101,5	111,5	96	200	288	400	560	600	70	35	85

Номер заказа	B	Исполнение 1	L	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H1	H2	H3	H4	Зажимное усилие макс.,кН	Момент затяжки макс. Нм
K1830.05040001	50	гладкий	400	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05050001	50	гладкий	500	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05060001	50	гладкий	600	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05070001	50	гладкий	700	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05040002	50	рифленый	400	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05050002	50	рифленый	500	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05060002	50	рифленый	600	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.05070002	50	рифленый	700	25	12	20	16	17,5	11	M5	M6	50	25	12	16	15	55
K1830.07240001	72	гладкий	400	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07250001	72	гладкий	500	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07260001	72	гладкий	600	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07270001	72	гладкий	700	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07240002	72	рифленый	400	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07250002	72	рифленый	500	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07260002	72	рифленый	600	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.07270002	72	рифленый	700	25	16	26	16	17,5	11	M6	M6	72	40	15	23,5	25	60
K1830.10040001	100	гладкий	400	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10050001	100	гладкий	500	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10060001	100	гладкий	600	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10070001	100	гладкий	700	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10040002	100	рифленый	400	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10050002	100	рифленый	500	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10060002	100	рифленый	600	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85
K1830.10070002	100	рифленый	700	25	16	26	16	17,5	11	M6	M8	72	42,6	15	23,5	35	85

Номер заказа	B	Исполнение 1	L	F Винт с цилиндрической головкой DIN 912	G Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Z Винт с цилиндрической головкой DIN 912	NK = количество клиновых зажимов	NF = количество неподвижных губок	NW = количество заготовок
K1830.05040001	50	гладкий	400	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05050001	50	гладкий	500	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05060001	50	гладкий	600	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05070001	50	гладкий	700	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05040002	50	рифленый	400	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Конструкционные системы зажима, клиновидный зажим односторонний Фиксированная колодка ES

Обзор изделий

Номер заказа	B	Исполнение 1	L	F Винт с цилиндрической головкой DIN 912	G Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Z Винт с цилиндрической головкой DIN 912	NK = количество клиновых зажимов	NF = количество неподвижных губок	NW = количество заготовок
K1830.05050002	50	рифленый	500	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05060002	50	рифленый	600	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.05070002	50	рифленый	700	M10x30	M12x25	M12x30	4	1	4
K1830.07240001	72	гладкий	400	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07250001	72	гладкий	500	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07260001	72	гладкий	600	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07270001	72	гладкий	700	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07240002	72	рифленый	400	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07250002	72	рифленый	500	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07260002	72	рифленый	600	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.07270002	72	рифленый	700	M14X1,5X50	M16x40	M16X50	2	1	2
K1830.10040001	100	гладкий	400	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10050001	100	гладкий	500	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10060001	100	гладкий	600	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10070001	100	гладкий	700	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10040002	100	рифленый	400	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10050002	100	рифленый	500	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10060002	100	рифленый	600	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2
K1830.10070002	100	рифленый	700	M14X1,5X50	M16x40	-	2	1	2

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG