

**Описание****Описание продукта:**

С помощью точной настройки можно точно настроить расстояние между обрабатываемой деталью и опорным столом. При необходимости с помощью точной настройки можно также настроить стабилизатор заготовки с предварительным затягом на вытягивание и нажим.

Материал:

Сталь.

Исполнение:

Переходные элементы, черные оксидированные
Полуцилиндры корпуса азотированные.

Указание:

Для стабилизатора заготовки с системным размером 25 требуется только точная настройка K1187.25120150.

Для применения точной настройки на стабилизаторе заготовки с системным размером 50 требуется точная настройка K1187.25120150, а также адаптер K1187.50 (изделие состоит из двух адаптеров и одного установочного штифта) на соответствующих концах.

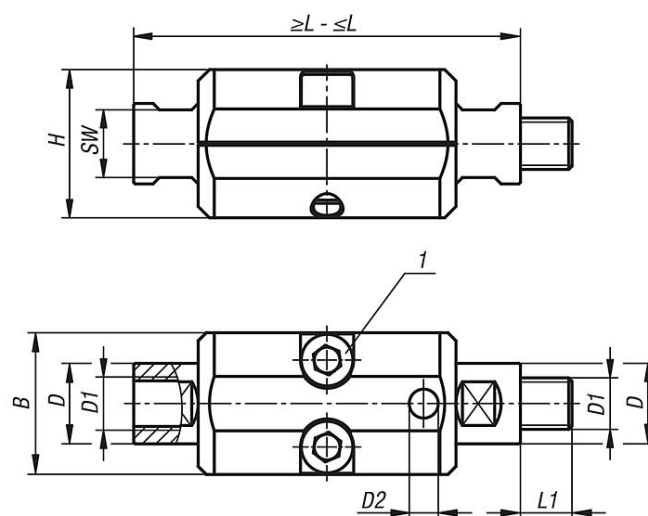
Указание на чертеже:

1) Винт с цилиндрической головкой DIN EN ISO 4762, M10

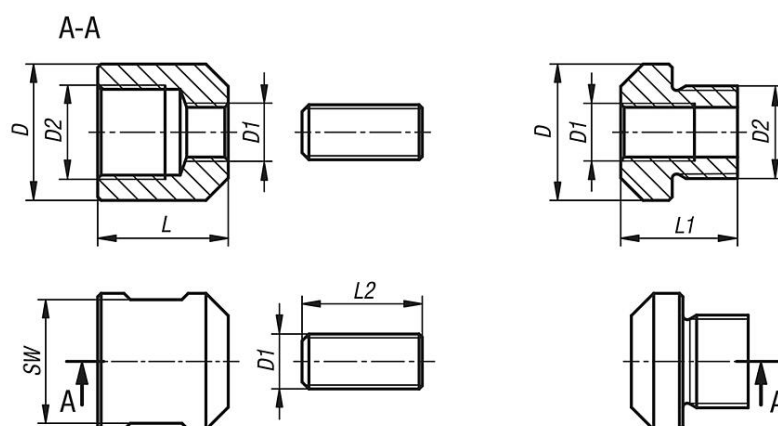
Точная настройка для стабилизатора заготовки

Чертежи

Системный размер 25



Адаптер для системного размера 50



Обзор изделий

Точная настройка для стабилизатора заготовки

Номер заказа	Обозначение	Размер	B	D	D1	D2	H	L	L	L	L1	L2	SW
								мин.	макс.				
K1187.25120150	Точная Юстировка	25	44	25	M16x1,5	9	46	120	150	-	16	-	21
K1187.50	Адаптер	50	-	39,7	M16x1,5	M27x2	-	-	-	38	34	35	36