Зажим натяжной (для тяжелой обработки)

Описание товара/фотография продукта

Описание

Материал:
Втулка, зажимное кольцо и ручка-штанга, улучшенная сталь.
Ручка, дуропласт PF 31.

Исполнение:
Втулка и зажимное кольцо, закаленные и вороненые.
Ручка-штанга, вороненый.
Ручка, черная.

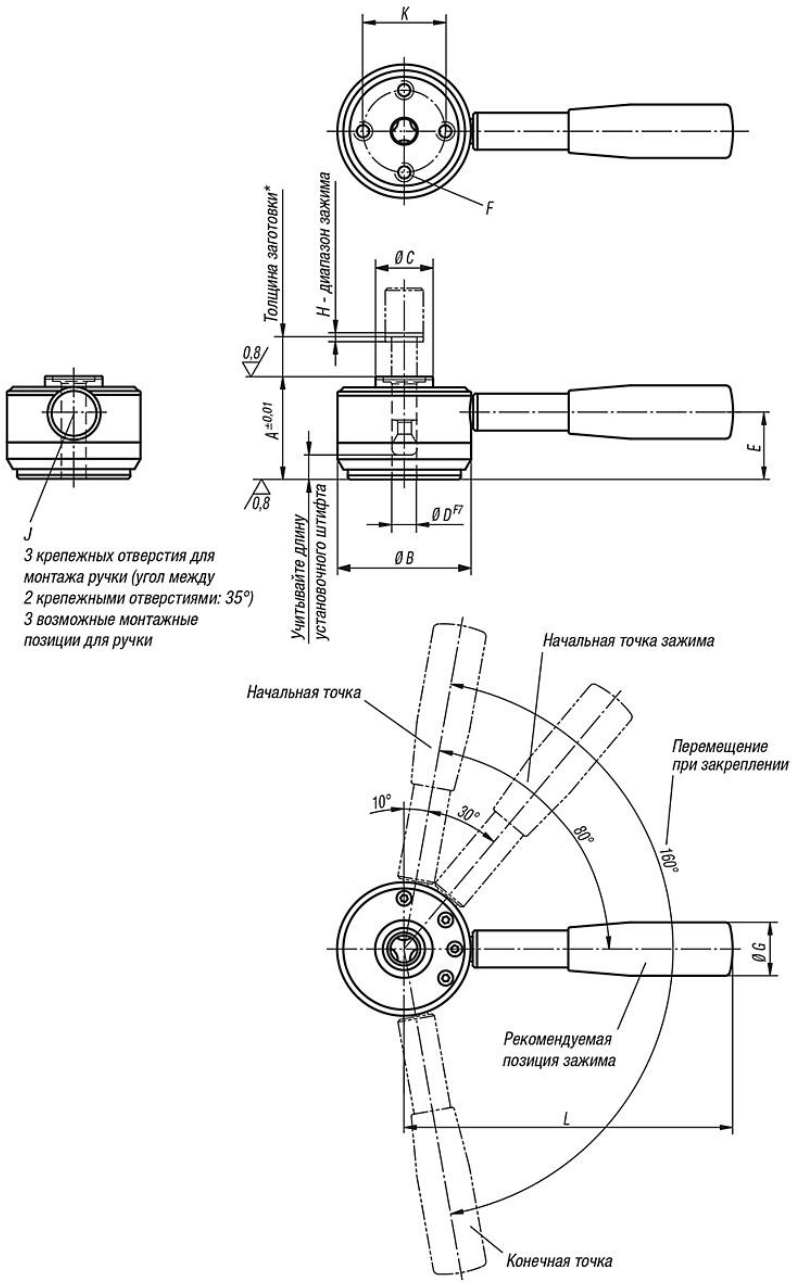
Указание:
Необходимо соблюдать значения рекомендуемых допусков заготовки при зажиме зажимным кулачком (для тяжелой обработки). Для надежного зажима заготовки поручень должен находиться между рекомендуемой позицией зажима и конечной точкой.

* Для макс. толщины заготовок см. зажимной кулачок K0911 (размер C).
** Допустимое усилие для ручки.

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Зажим натяжной (для тяжелой обработки)

Чертежи



Обзор изделий

Зажим натяжной (для тяжелой обработки)

Номер заказа	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	Зажимное усилие H	Рекомендованный допуск для толщины заготовки	Усилие от руки FH - H	Крепежная сила H
K0911.506501	50	65	28	12	36	M8x14	26	2	10	40	160	6000	±0,5*	600**	8000
K0911.638001	63	80	34	16	45	M10x18	28	2,5	12	50	180	8000	±0,8*	600**	14000

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG

Зажим натяжной (для тяжелой обработки)

Обзор изделий

© HEINRICH KIPP WERK GmbH & Co. KG