

Упоры боковые пружинные, форма С

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Корпус автоматная сталь.

Шарик из стали.

Пружина из пластмасс.

Исполнение:

Корпус воронёный.

Шар чистый.

Указание:

Боковой упор должен выдавливаться в отверстие по меньшей мере на величину L3. Это служит для позиционирования маленьких частей в устройствах. Если производится механическая обработка детали, может быть необходимо, что бы деталь дополнительно была закреплена другими средствами фиксации. При хранении нужно обращать внимание, что бы пластмассовая пружина не была в сжатом положении.

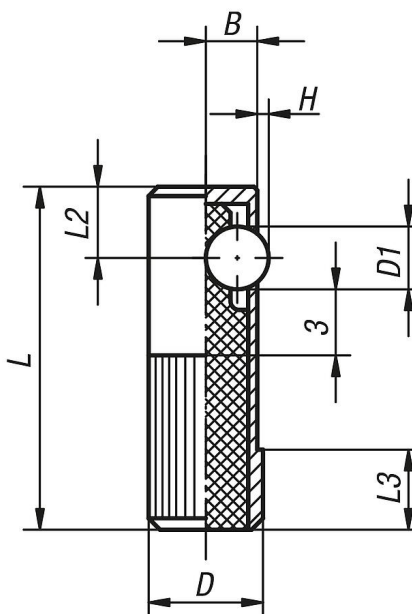
Упругость показывает среднее-статистическое значение.

Указание на чертеже:

2) vПробойник

Чертежи

Форма С
Шар из стали,
пластмассовая пружина,
с одной стороны



Обзор изделий

Упоры боковые пружинные

Номер заказа	Форма	D	D1	H	L	L2	L3	B	Посадочное отверстие H8	Начальная упругость F1 прикл., Н	Конечная упругость F2 прикл., Н
K0374.410	C	10	5,5	1	30	7	8	4,5	10	60	170

Упоры боковые пружинные, форма С

Обзор изделий

Номер заказа	Форма	D	D1	H	L	L2	L3	B	Посадочное отверстие H8	Начальная упругость F1 прикл., Н	Конечная упругость F2 прикл., Н
K0374.412	C	12	6,5	1,5	35	8	9	5,5	12	80	260
K0374.414	C	14	8	2	40	9	10	6,5	14	120	480