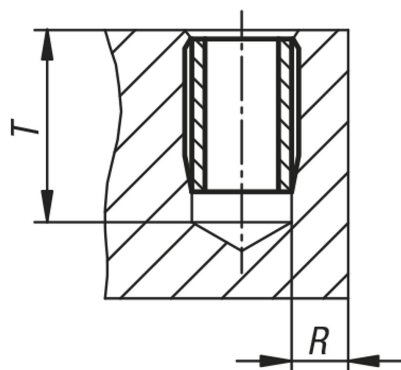
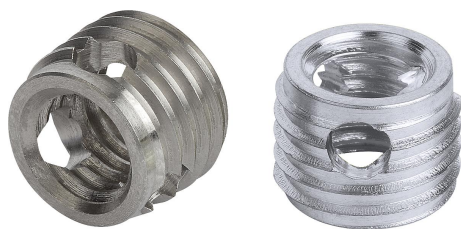


Резьбовые вставки-саморезы с отверстиями

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Сталь или нержавеющая сталь 1.4305.

Исполнение:

Сталь цементированная, оцинкованная.

Нержавеющая сталь, без покрытия.

Указание:

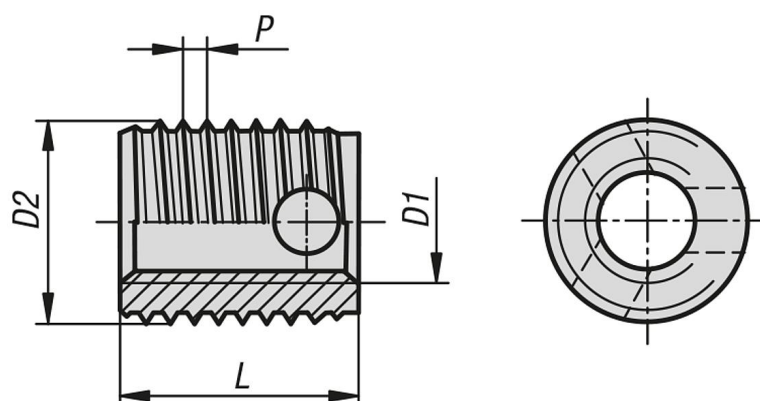
Резьбовые вставки-саморезы для создания износостойких и виброустойчивых болтовых соединений, допускающих большую нагрузку, для материалов с незначительным пределом прочности при сдвиге, как например: алюминий и алюминиевые сплавы, латунь, бронза, серый чугун, duroпласты и термопласты. Резьбовые вставки-саморезы для создания износостойких и виброустойчивых болтовых соединений, допускающих большую нагрузку, для материалов с незначительным пределом прочности при сдвиге, как например: алюминий и алюминиевые сплавы, латунь, бронза, серый чугун, duroпласты и термопласты.

Резьбовые вставки изготовлены в форме конуса на нижнем конце и снабжены шлицом. При ввинчивании отверстие резьбовые вставки сами нарезают резьбу. Это гарантирует абсолютно надежное и плотное закрепление в изделии.

Внутренняя резьба D1 согласно ISO 6H.

Резьбовые вставки с отверстиями сконструированы специально для материалов, которые тяжело поддаются обработке резанием. Благодаря более толстой стенке затрачивается больше усилий для обработки резанием, которые к тому же распределяются на три отверстия.

Чертежи



Обзор изделий

Резьбовые вставки-саморезы с отверстиями

Номер заказа	Материал основы	D1 Внутренняя резьба	D2 Длина	L	P	T	R мин. для легкого сплава	R мин. для серого чугуна	R мин. для пластика	Номер заказа Ручной монтажный инструмент	Номер заказа Машинный монтажный инструмент
K0979.03	Сталь	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.04	Сталь	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904

Резьбовые вставки-саморезы с отверстиями

Обзор изделий

Номер заказа	Материал основы	D1 Внутренняя резьба	D2	L Длина	P	T мин.	R мин. для легкого сплава	R мин. для серого чугуна	R мин. для пластика	Номер заказа Ручной монтажный инструмент	Номер заказа Машинный монтажный инструмент
K0979.05	Сталь	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.06	Сталь	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.08	Сталь	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.10	Сталь	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.12	Сталь	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912
K0979.103	нержавеющая сталь	M3	5	4	0,6	6	1	1,5	1,25	K0978.803	K0978.903
K0979.104	нержавеющая сталь	M4	6,5	6	0,8	8	1,3	1,95	1,6	K0978.804	K0978.904
K0979.105	нержавеющая сталь	M5	8	7	1	9	1,6	2,4	2	K0978.805	K0978.905
K0979.106	нержавеющая сталь	M6	10	8	1,25	10	2	3	2,5	K0978.806	K0978.906
K0979.108	нержавеющая сталь	M8	12	9	1,5	11	2,4	3,6	3	K0978.808	K0978.908
K0979.110	нержавеющая сталь	M10	14	10	1,5	13	2,8	4,2	3,5	K0978.810	K0978.910
K0979.112	нержавеющая сталь	M12	16	12	1,75	15	3,2	4,8	4	K0978.812	K0978.912