

Assembly tool for threaded insert

Item description/product images



Description

Type of operation:
Assembly tools for thread inserts

Overview of items

Order No.	suitable for internal thread D1	Core drill Ø	Counter-sink Ø +0.25	Tap size	Min. thread depth	Removal drill Ø	Removal drilling depth
K0398.805	M5	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4
K0398.806	M6	8,8	10,3	M10x1,25	11,5	7,5	4,8
K0398.808	M8	10,8	12,3	M12x1,25	13,5	9,5	4,8
K0398.810	M10	12,8	14,3	M14x1,5	15,5	11,5	4,8
K0398.812	M12	14,8	16,3	M16x1,5	17,5	13,5	4,8

Order No.	Core drill Ø	Counter-sink Ø +0.25	Tap size	Min. thread depth	Removal drill Ø	Removal drilling depth
K0399.804	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4
K0399.805	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8
K0399.806	10,8	12,3	M12x1,25	14,5	9,5	4,8
K0399.808	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8
K0399.810	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8
K0399.812	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8
K0399.814	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8
K0399.816	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4
K0399.818	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4
K0399.820	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4
K0399.822	30	32,3	M32x2	36,5	27,8	6,4
K0399.824	31	33,3	M33x2	37,5	28,8	6,4

Order No.	Core drill Ø	Counter-sink Ø +0.25	Tap size	Min. thread depth	Removal drill Ø	Removal drilling depth
K0400.808	6,9	8,3	M8	9,5	5,5	4
K0400.810	8,8	10,3	M10x1,25	12,5	7,5	4,8
K0400.812	10,8	12,3	M10x1,25	14,5	9,5	4,8
K0400.814	12,8	14,3	M14x1,5	16,5	11,5	4,8
K0400.816	14,8	16,3	M16x1,5	18,5	13,5	4,8
K0400.818	16,8	18,3	M18x1,5	20,5	15,5	4,8
K0400.820	18,8	20,3	M20x1,5	22,5	17,5	4,8
K0400.822	20,7	22,3	M22x1,5	24,5	17,8	6,4
K0400.824	22,5	24,3	M24x1,5	26,5	19,8	6,4
K0400.830	28	30,3	M30x2	34,5	25,8	6,4