

Техническое описание

Рис. 1:

Прижимное устройство в рабочем положении, над мертвой точкой.

Самостоппер шарнира в зажимном механизме, предотвращает самопроизвольное раскрытие зажимной консоли во время обработки детали.



Рис. 2:

Прижимное устройство в промежуточном положении.

При отпирании зажимного механизма держатель устройства быстро перемещается к точке возврата коленчатого рычага. (Угол поворота рукоятки = углу поворота держателя)

Рис. 3:

Прижимное устройство в раскрытом положении.

Большой угол поворота зажимной консоли обеспечивает беспрепятственную загрузку и выгрузку.

Шарнирные зажимы обеспечивают максимально возможное зажимное усилие, если все три точки вращения лежат на одной прямой (положение мёртвой точки). Стопорение происходит за счёт того, что положение шарнира переходит мёртвую точку. Точка перехода тщательно подбиралась таким образом, чтобы обеспечить максимальный зажим и не допустить самопроизвольного раскрытия зажимного устройства при вибрациях или переменных нагрузках.

Усиливающее действие системы коленчатых рычагов в зажимных устройствах прямого действия применяется для облегчения выполнения таких задач, как, например, пробивка, сверление, формование, приклеивание, стыкование, склёпывание, сварка и заделывание.

Удерживающая сила

Удерживающая сила — это сила, которую закрытая зажимная планка противопоставляет действующим на деталь механическим силам и выдерживает без образования деформаций.

Зажимное усилие

Зажимное усилие — это сила, которая воздействует на деталь при заперении зажимной планки зажимного устройства.

Для любого приведённого в каталоге усилия от ручного воздействия можно достичь соответствующего зажимного усилия.

