



Описание

Описание продукта:

По своему принципу действия клиновые зажимы подходят для многоместных установок.

Клиновые поверхности позволяют достигать больших усилий зажима.

Клиновые зажимы могут использоваться по выбору для зажима в комбинации с многоместными тисками или в резьбовых отверстиях и Т-образном пазе.

При вкручивании зажимного болта оба зажимных сегмента сдвигаются в направлении наружу и прижимают заготовки к неподвижным упорным губкам приспособления для обработки.

За счет вырезанного в двойном клине продольного паза обеспечивается возможность перемещения клиновых зажимов и компенсации допусков.

Ход смещения: M12 = $\pm 1,0$ мм, M16 = $\pm 1,5$ мм.

Материал:

Двойной клин и зажимные сегменты, цементируемая сталь.

Исполнение:

Двойной клин и зажимные сегменты, закаленные и фосфатированные.

Указание:

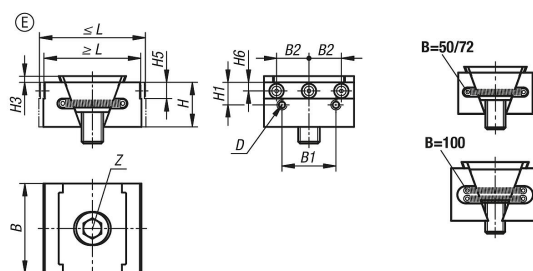
Два крепежных отверстия на зажимных поверхностях позволяют установить дополнительно накладные планки для оптимальной глубины зажатия заготовки.

Объем поставки:

Клиновой зажим.

Крепежный болт.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Тип формы	L	L	B	H	B1	B2	H1	H3	H4	H5	H6	D внутренняя резьба	Z Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Зажимное усилие макс., кН	Момент затяжки макс. Нм
			мин.	макс.													
K1748.0500512	E	со штифтами	54	60	50	25	30	18	12,5	3,5	5	9	4,75	M5	M12x25	30	85
K1748.0720512	E	со штифтами	70,2	77,6	72	39,7	44	27	21,3	3,5	-	9	4,75	M6	M12x40	30	85
K1748.0720516	E	со штифтами	70,2	77,6	72	39,7	44	27	21,3	3,5	-	9	4,75	M6	M16x40	50	150
K1748.1000516	E	со штифтами	80,5	90,5	100	42,6	64	40	21,6	5	-	9	4,75	M8	M16x40	50	150

