



Описание

Описание продукта:

По своему принципу действия клиновые зажимы подходят для многоместных установок.

Клиновые поверхности позволяют достигать больших усилий зажима.

Клиновые зажимы могут использоваться по выбору для зажима в комбинации с многоместными тисками или в резьбовых отверстиях и Т-образном пазе.

При вкручивании зажимного болта оба зажимных сегмента сдвигаются в направлении наружу и прижимают заготовки к неподвижным упорным губкам приспособления для обработки.

За счет вырезанного в двойном клине продольного паза обеспечивается возможность перемещения клиновых зажимов и компенсации допусков.

Ход смещения: M12 = $\pm 1,0$ мм, M16 = $\pm 1,5$ мм.

Материал:

Двойной клин и зажимные сегменты, цементируемая сталь.

Исполнение:

Двойной клин и зажимные сегменты, закаленные и фосфатированные.

Указание:

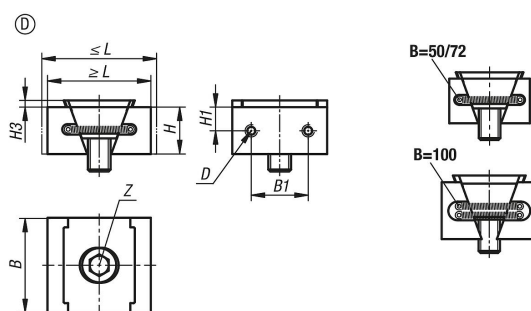
Два крепежных отверстия на зажимных поверхностях позволяют установить дополнительно накладные планки для оптимальной глубины зажатия заготовки.

Объем поставки:

Клиновой зажим.

Крепежный болт.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Тип формы	L мин.	L макс.	B	H	B1	H1	H3	D внутренняя резьба	Z Винт с цилиндрической головкой DIN 912	Зажимное усилие макс.,кН	Момент затяжки макс. Нм
K1748.0500412	D	с припуском на обработку	54,5	60,5	50	25	30	12,5	3,5	M5	M12x25	30	85
K1748.0720412	D	с припуском на обработку	71	78	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M12X40	30	85
K1748.0720416	D	с припуском на обработку	71	78	72	39,7	44	21,3	3,5	M6	M16X40	50	150
K1748.1000416	D	с припуском на обработку	81,5	91,5	100	42,6	64	21,6	5	M8	M16X40	50	150

