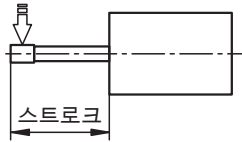


기술 데이터:

확장된 피스톤 로드에서 허용되는 변환력:

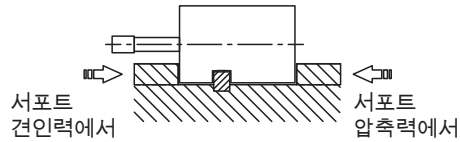
블록 실린더에 가해지는 변환력은 피스톤과 로드 가이드의 견고함과 서비스 수명을 보장하기 위해 가능한 한 방지되어야 합니다. 최대 스트로크 길이 50mm까지 공칭 실린더 파위의 3% 변환력을 초과해서는 안 됩니다. 스트로크가 길수록 변환력은 0% 방향으로 감소해야 합니다.

허용 변환력



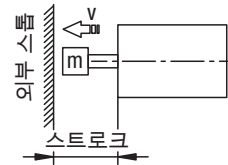
블록 실린더 지지:

스크류가 실린더 축에 직각으로 연결될 경우 블록 실린더가 지지되어야 합니다. 압력 실린더로 사용하는 경우 바닥면에서 지지할 수 있습니다. 풀 실린더로 사용하는 경우 로드 축에서 지지할 수 있습니다(그림 참조). 블록 실린더에는 지지용으로 사용 가능한 횡홈이 기본으로 하우징에 내장되어 있습니다. 압력 또는 인장력을 흡수하는 키웨어가 나사 조임 표면에 부착됩니다.



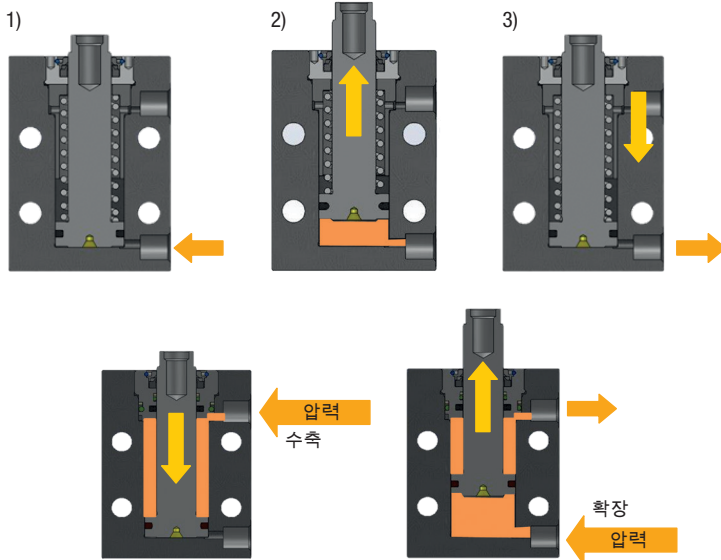
피스톤 로드 중 허용 동적 하중:

기본적으로 블록 실린더에는 최종 위치 댐퍼가 장착되어 있지 않습니다. 피스톤은 사전 스트로크의 제동되지 않은 스트로크 속도로 블록 실린더의 실링 슬리브에 부딪힘으로써 고정된 질량을 밟니다. 실링 슬리브는 실린더의 스톱 역할을 합니다. 여기에 과부하가 걸리면 블록 실린더의 기능이 저하될 수 있습니다. 이러한 문제는 블록 실린더의 피스톤에 항상 외부 스톱을 사용하여 방지할 수 있습니다(그림 참조).



v = 스트로크 속도
 m = 고정된 질량

블록 실린더 작동 방식:



블록 실린더 구조:

