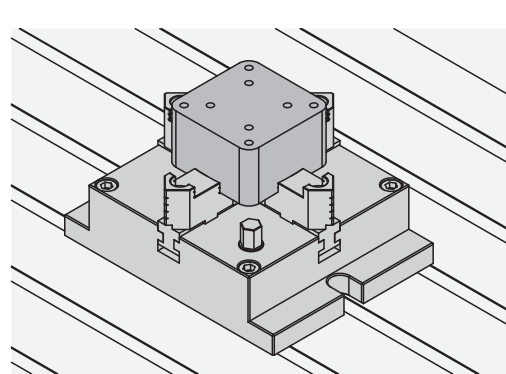
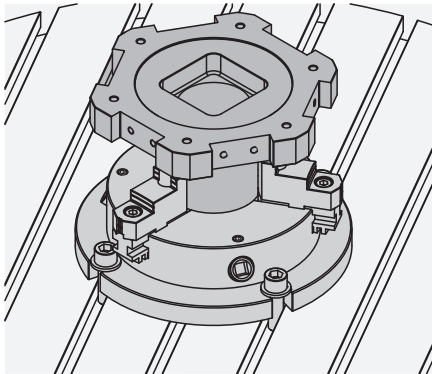
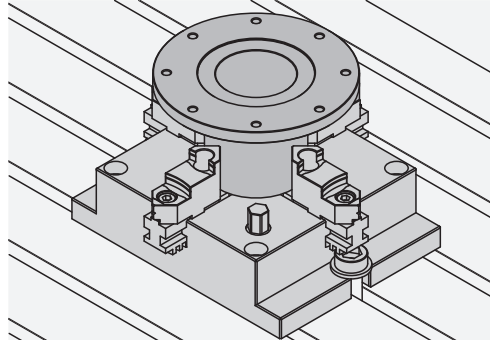
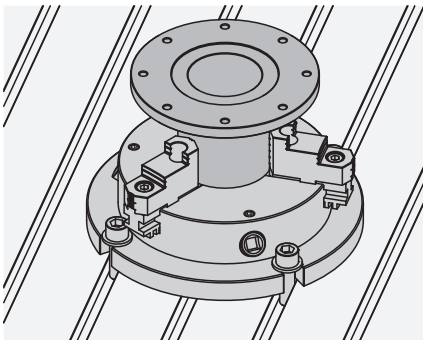
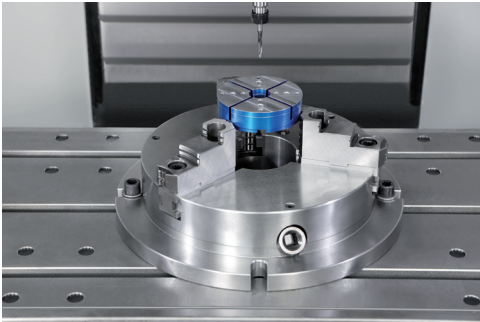


고정식 조 척에 대한 기술 정보



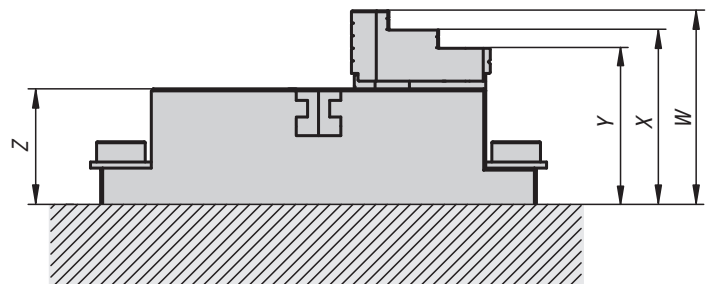
기능

고정식 3-조 척 및 4-조 척은 드릴링 및 밀링 기계의 경우 특히 공작물을 중심에 클램핑하는 데 적합합니다. 경질 및 연질 버전의 클램핑 조가 유연하게 배열되어 있기 때문에 다양한 크기와 모양의 공작물을 내부 또는 외부에서 문제없이 클램핑할 수 있습니다.



정확도:

1. 조 척은 정밀 연삭입니다. W, X, Y, Z의 공차 사이 척은 0.05mm 이내입니다.
2. 단단한 조가 있는 센터링 클램프의 반복 정확도는 0.02mm 이내입니다.



고정식 조 척에 대한 기술 정보



액추에이션:

이동식 베이스 조는 척의 회전 링을 통해 구동됩니다.

나사 스프링들의 운동을 통해 회전 링은 베이스 조로 힘을 전달하여 클램핑 조의 외부나 내부를 동시에 움직입니다.

조 척의 장점.

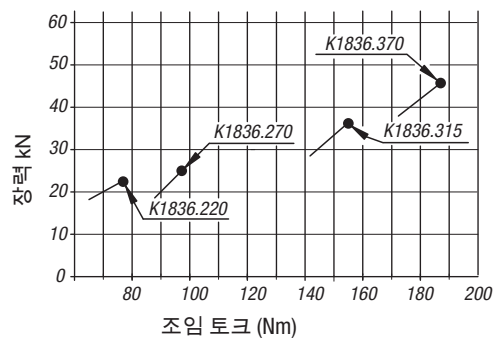
1. 본체 정밀 연마
2. 평면 구조
3. 윤활 시스템의 최적 접근성
4. 막대 재료 클램핑용 대형 관통 구멍
5. 육각 렌치를 통한 액추에이션 이를 통해 빠르고 단순한 조작.
6. 소프트 조는 베이스 조에 나사로 장착할 수 있습니다.

정보:

윤활이 충분하지 않으면 과도한 마모와 조임력 손실이 발생합니다. 정기적인 윤활 주기에 주의하십시오.

고정식 3-조 척

클램핑 조는 조임 토크 및 클램핑력에 대한 정보.



고정식 4-조

