

**설명**

재질:
스틸.

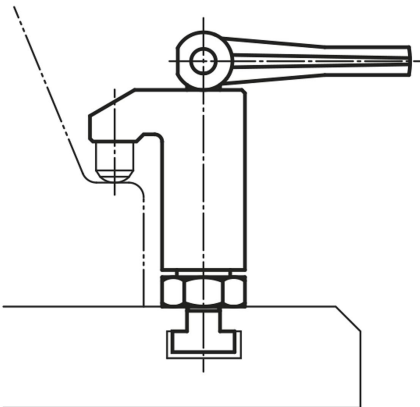
표면 마무리:
케이스 경화,검정 산화 연마 처리.

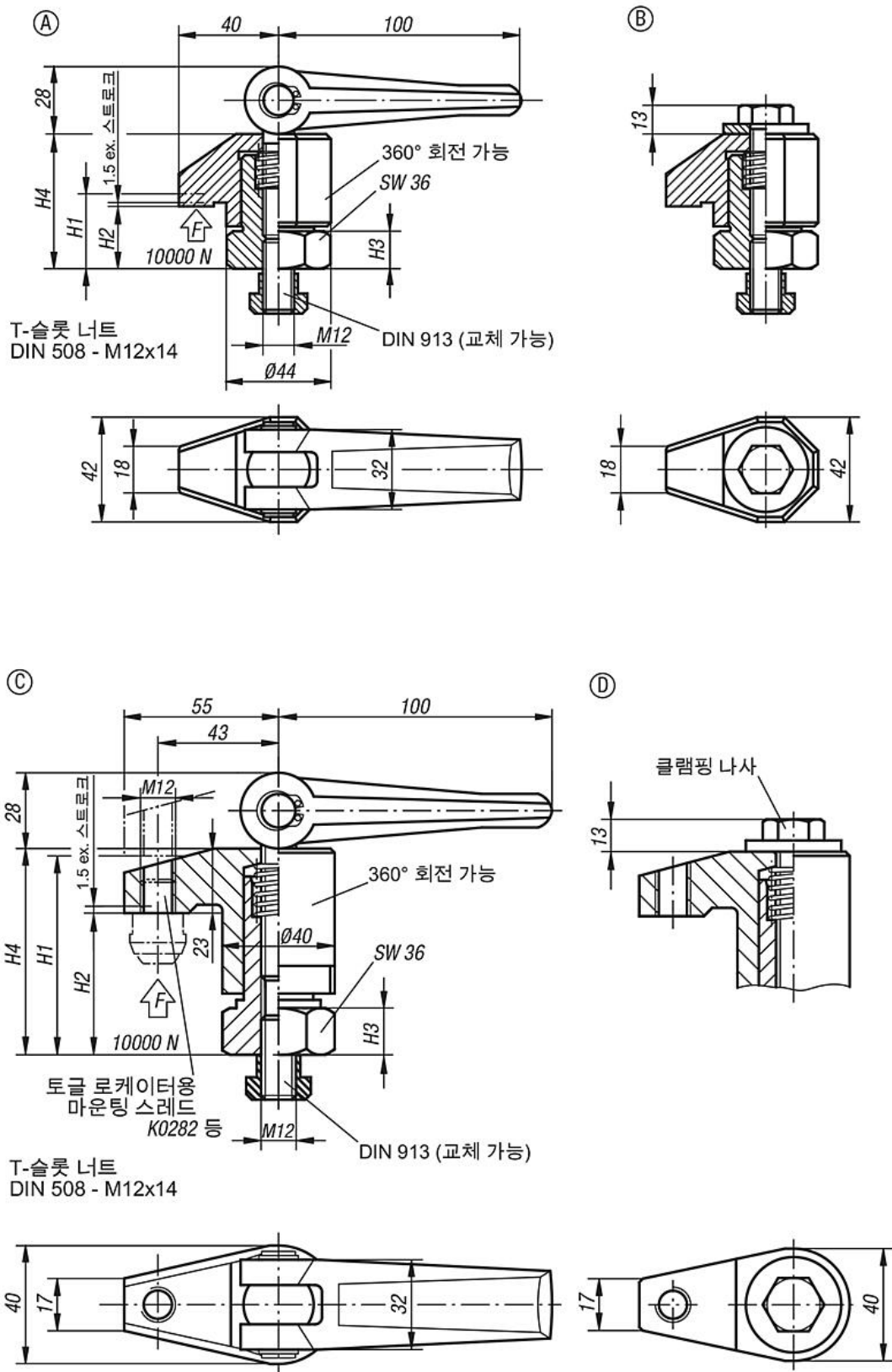
정보:
클램핑 높이는 조인트 바 K0018를 사용하여 연장할 수 있으며, K1231.12에서 K1231.14까지 및 K1231.22에서 K1231.24까지의 경우 토글 로케이터 K0282를 사용하여 감소할 수 있습니다.
클램프들은 다음의 장점이 있습니다:

- 나사 스프링과 나선형 캠을 사용한 신속한 수동 클램핑.
- 클램핑 암을 회전하여 손쉽게 신속하게 공작물 교체.
- 콤팩트한 디자인으로 좁은 공간에서도 클램핑 가능.
- 조인트 바를 사용하여 높은 클램핑 높이에서도 간편한 조절.

클램프들은 두가지 방법으로 고정할 수 있습니다:

- 1) T 슬롯에 고정.
- 2) 그러브 스크류 M12를 사용하여 직접 고정장치 등의 플레이트에 고정.





품목 요약

후크 클램프

품목 요약

주문 번호	타입	형태 타입	클램핑 높이 max. H1	클램핑 높이 min. H2r	H3	H4
K1231.11	A	편심 레버 포함	30	25	15	54-59
K1231.12	C	편심 레버 및 나사 포함	70	50	15	73-93
K1231.13	C	편심 레버 및 나사 포함	98	68	15	91-121
K1231.14	C	편심 레버 및 나사 포함	135	95	22	118-158
K1231.21	B	클램핑 나사 포함	30	25	15	54-59
K1231.22	D	클램핑 나사 및 나사산 포함	70	50	15	73-93
K1231.23	D	클램핑 나사 및 나사산 포함	98	68	15	91-121
K1231.24	D	클램핑 나사 및 나사산 포함	135	95	22	118-158