

포지셔닝 실린더, 볼 로크

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

단강 포지셔닝 실린더 롤러 베어링 스틸 볼

표면 마무리:

포지셔닝 실린더 열처리, 검정 산화 처리 볼 경화, 블랭크

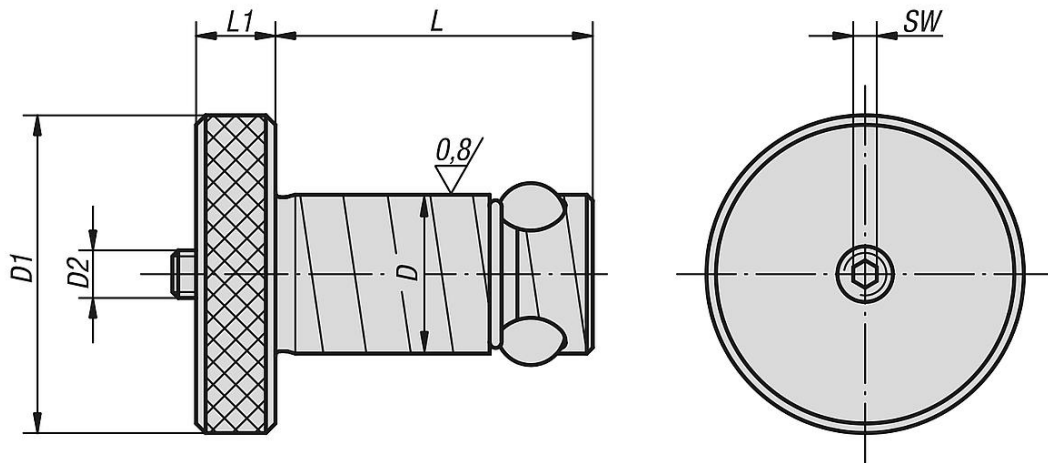
정보:

이 쉽게 조작할 수 있는 시스템으로 기계 셋업 시간이 기존의 방법보다 최대 12배 단축됩니다.



포지셔닝 실린더, 볼 로크

도면



품목 요약

포지셔닝 실린더, 볼 로크

주문 번호	클램핑 플레이트 두께 $\pm 0,05$	D	D1	D2	L	L1	SW	홀딩력 F kN	조임 토크 max. Nm	주문 번호. 수리 키트
K0935.13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913013
K0935.13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1	K0935.913020
K0935.16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	3	K0935.916020
K0935.16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	3	K0935.916025
K0935.20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	4	K0935.920020
K0935.20025	25	20	40	M6	44,5	10	3	13,3	4	K0935.920025
K0935.25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	9	K0935.925020
K0935.25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	9	K0935.925025
K0935.30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	15	K0935.930020
K0935.30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	15	K0935.930025
K0935.35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	25	-
K0935.35025	25	35	60	M12	56	13	6	68	25	-
K0935.35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	25	K0935.935040
K0935.35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	25	K0935.935050
K0935.50025	25	50	75	M20	69	20	10	88	50	-
K0935.50040	40	50	75	M20	84	20	10	88	50	-
K0935.50050	50	50	75	M20	94	20	10	88	50	-