

링 나사 DIN 580

품목 설명/제품 이미지



설명

재질:

경화 스틸 1.1141, 스테인레스 스틸 1.4301 혹은 스테인레스 스틸 1.4401.

표면 마무리:

폼 블랭크.

정보:

안전이 중요한 분야에서 높은 수준을 요구하는 리프팅 및 운반 작업용 (기계 제작, 리프팅 장치, 슬링 장치).

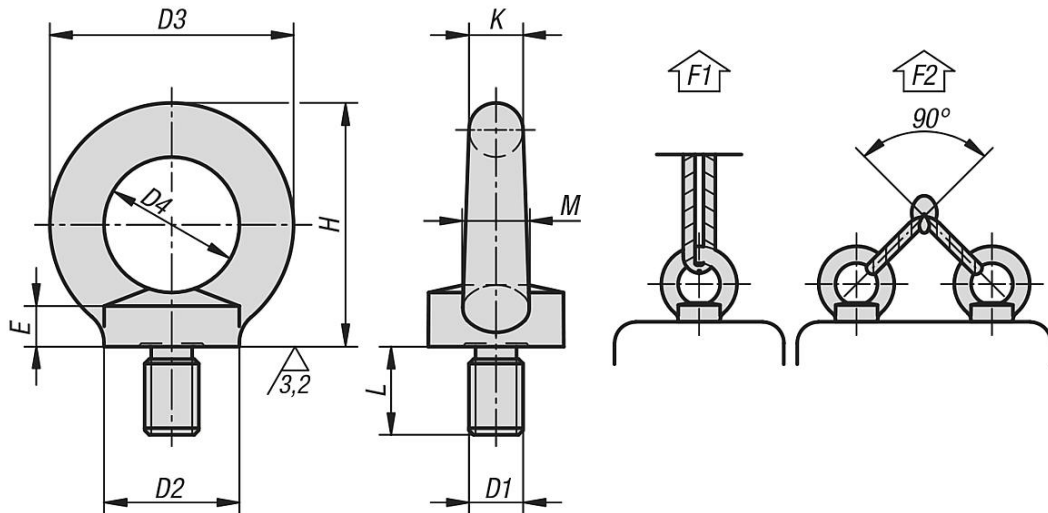
CE 표시는 링 나사에 찍혀 있습니다.

링 나사당 최대 45° 이하에서 F2 클램핑력.

요청 시:

적합성 인증서

도면



품목 요약

링 나사 DIN 580

주문 번호	본체 재질	스틸 키	표면 기본 몸체	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max. kN
K0767.08	스틸	1.1141	자연적 마무리	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.10	스틸	1.1141	자연적 마무리	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.12	스틸	1.1141	자연적 마무리	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.16	스틸	1.1141	자연적 마무리	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.20	스틸	1.1141	자연적 마무리	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.24	스틸	1.1141	자연적 마무리	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7
K0767.008	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.010	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.012	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.016	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.020	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.024	스틸	1.1141	광택 처리된 아연도금	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7

링 나사 DIN 580

품목 요약

주문 번호	본체 재질	스틸 키	표면 기본 몸체	D1	L	D2	D3	D4	E	H	K	M	F1 max. kN	F2 max kN
K0767.108	스테인레스 스틸	1.4301	-	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.110	스테인레스 스틸	1.4301	-	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.112	스테인레스 스틸	1.4301	-	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.116	스테인레스 스틸	1.4301	-	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.120	스테인레스 스틸	1.4301	-	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.124	스테인레스 스틸	1.4301	-	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7
K0767.208	스테인레스 스틸	1.4401	-	M8	13	20	36	20	6	36	8	10	1,4	0,95
K0767.210	스테인레스 스틸	1.4401	-	M10	17	25	45	25	8	45	10	12	2,3	1,7
K0767.212	스테인레스 스틸	1.4401	-	M12	20,5	30	54	30	10	53	12	14	3,4	2,4
K0767.216	스테인레스 스틸	1.4401	-	M16	27	35	63	35	12	62	14	16	7	5
K0767.220	스테인레스 스틸	1.4401	-	M20	30	40	72	40	14	71	16	19	12	8,3
K0767.224	스테인레스 스틸	1.4401	-	M24	36	50	90	50	18	90	20	24	18	12,7