



Описание

Материал:

Зажимной модуль, улучшенная сталь.

Опорная пластина, сталь 1.1730.

Исполнение:

Функциональные поверхности зажимных модулей закаленные и шлифованные.
Опорная пластина шлифованная с обеих сторон.

Указание:

Готовые натяжные станции для многократного зажима со встроенными зажимами UNILOCK ERGO 138. Натяжные станции крепятся с помощью прижимных скоб или путем привинчивания непосредственно к станочному столу.

Общепринятые схемы растачивания с задней стороны для крепления предварительно центрированы.

Натяжные станции можно выравнять по эталонным отверстиям 14H7.

Зажимные модули централизованно приводятся в действие посредством пневматического соединения.

Высокое зажимное усилие обеспечивается при помощи встроенных пружин (узел зажимается без давления).

Разжатие происходит пневматически.

Применение зажимных болтов UNILOCK в сочетании с крепежными винтами M10, M12, M16 обеспечивает следующее зажимное усилие:

– зажимное усилие (M10) 35 000 Н/модуль

– зажимное усилие (M12) 50 000 Н/модуль

- зажимное усилие (M16) 75 000 Н/модуль

Зажимное усилие с винтом с цилиндрической головкой согласно DIN EN ISO 4762-12.9.

Зажимные болты разрешается зажимать только в сочетании со смонтированным сменным блоком в зажимном модуле.

Технические данные:

- Усилие зажима с функцией «Турбо» 18 кН/модуль.

- Давление открытия: 6 бар, промасленный воздух.

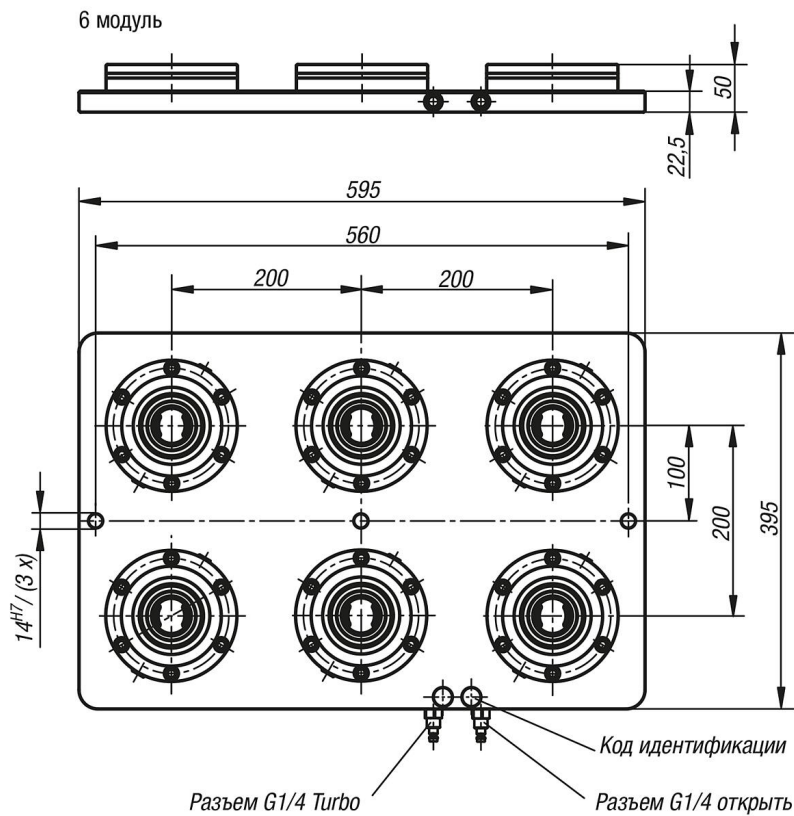
- Давление турбо: 6 бар.

- Патрубок для подвода воздуха: G1/4.

- Точность воспроизведения $\leq 0,005$ мм.

- Эталонные отверстия 14H7 для выравнивания зажимной плиты.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Исполнение 2	Форма	Тип формы	вес кг
K1009.6200595395	6-кратный	A	без защиты от проворачивания	52,2