

**Описание****Материал:**

Бугель сталь 1.6541.

Бобышка приварная, сталь S355JR.

Исполнение:

Бугель кованый, с упрочнением, покрыт пластиком, красный.

Бобышка приварная кованая, с упрочнением, без окрашивания.

Указание:

Точки упора под сварку обеспечивают быстрый монтаж.

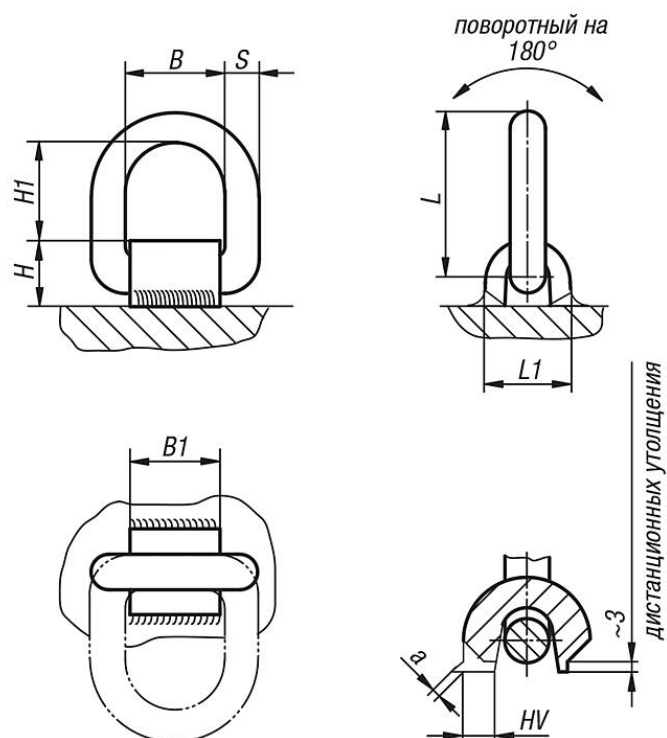
Они позволяют выполнить компактную конструкцию и могут быть нагружены со всех сторон, имея четырехкратную надежность на излом.

Бобышка приварная выполнена ковкой из хорошо свариваемого материала S355JR (Ст 52-3). Дистанционные утолщения служат размером для необходимого воздушного зазора для проварки корня шва (ок. 3 мм). Допустимая нагрузка, указанная в таблице, разборчиво указана на бобышке. Она действительна для самого неблагоприятного случая нагрузки из приведенных рядом видов нагрузки.

Сварка должна выполняться по EN 287-1 сварщиком, имеющим соответствующий допуск.

Упорные точки под сварку

Чертежи



Максимальный вес в транспортном положении «G» в кг при различных видах строповки

Вид строповки								
Количество строп	1	2	1	2	2	2	3 - 4	3 - 4
Угол склонения $\angle$	0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°
K0773.1***	1600	3200	1120	2240	1500	1120	2360	1600
K0773.2***	3000	6000	2000	4000	2800	2000	4000	3000
K0773.3***	4750	9500	3150	6300	4250	3150	6300	4750
K0773.5***	8000	16000	5300	10600	7100	5300	11200	8000

Обзор изделий

Упорные точки, под сварку

Номер заказа	Исполнение	B	B1	H	H1	L	L1	S	Сварной шов	Допустимая нагрузка, кг
K0773.1000	без ленточной пружины	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120
K0773.2000	без ленточной пружины	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000
K0773.3000	без ленточной пружины	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150
K0773.5000	без ленточной пружины	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300
K0773.1001	с ленточной пружиной	40	38	32	40	73	38	13	HV 5 + a3	1120
K0773.2001	с ленточной пружиной	41	38	32	45	81	40	13	HV 5 + a3	2000
K0773.3001	с ленточной пружиной	45	43	38	45	87	42	17	HV 8 + a3	3150
K0773.5001	с ленточной пружиной	55	50	48	57	108	60	22	HV 12 + a4	5300

