

Пресс-масленка конической формы по DIN 71412 для запрессовки, форма С

Описание товара/фотография продукта



Описание

Материал:

Сталь или нержавеющая сталь 1.4305

Исполнение:

Сталь закаленная, твердость мин. 550 HV 1, оцинкованная.

Сталь нержавеющая, без покрытия.

Указание:

Конические пресс-масленки подходят для точек смазки, которые необходимо смазывать часто и надежно. Благодаря многогранным возможностям использования они относятся к самым распространенным типам масленок.

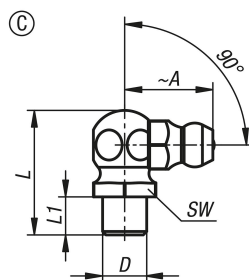
Конические пресс-масленки оснащены гладкой цапфой для запрессовки. Пресс-масленки для запрессовки пригодны только для низкого давления.

Монтаж:

Точный размер крепежного отверстия зависит от материала и должен определяться пользователем в ходе монтажных испытаний. Стандартный размер крепежного отверстия соответствует указанному нами диаметру цапфы.

Для прямых пресс-масленок рекомендуется использовать запрессовочный инструмент, с помощью которого масленку можно запрессовать в щадящем режиме.

Чертежи



Обзор изделий

Номер заказа	Форма	Тип формы	A	D	L=длина макс.	L1=длина резьбы	SW
K2316.130411	C	Угловая форма 90°, с шестигранником	13	4	20,3	5,5	9
K2316.130510	C	Угловая форма 90°, с шестигранником	13	5	19	5,5	10
K2316.130609	C	Угловая форма 90°, с шестигранником	13	6	19	5,5	9
K2316.130811	C	Угловая форма 90°, с шестигранником	13	8	19	5,5	11
K2316.131011	C	Угловая форма 90°, с шестигранником	13	10	19,4	5,5	11